



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

WOOD PROTECTION

Versione del 24.01.2012

1. Denominazione prodotto

HYDROLAC FO-FI serie 496000

2. Natura del prodotto

Finitura monocomponente pigmentata all'acqua per esterno, a base di resine acriliche nanotecnologiche.

3. Descrizione prodotto

Finitura monocomponente pigmentata all'acqua per esterno, a base di resine acriliche nanotecnologiche. Dotata di elevata resistenza agli agenti atmosferici, è esente da fenomeni permanenti di rinvenimento e sbiancamento. Presenta particolare resistenza a blistering e blocking.

I prodotti della serie HYDROLAC sono ideali per la verniciatura di infissi e serramenti in legno. Inoltre le sue caratteristiche reologiche ne consentono l'applicazione in verticale anche ad alti spessori.

Conservare il prodotto in recipienti che non contengono metalli quali ferro, rame, zinco, alluminio e loro leghe.

4. Campi d'impiego suggeriti e consigliati

Adatto per la verniciatura di infissi e serramenti in legno, per quanto sopra descritto.

5. Caratteristiche prodotto nella forma di fornitura

Caratteristica	Metodo interno	Metodo standard	Unità di misura	T riferimento	Valore
Peso specifico	MS 018	ASTM D1475 ISO 2811-1	kg/dm ³	23°C	1,15 ± 0,05*
Contenuto in solidi		UNI EN ISO 3251	% p/p		39 ± 2*
Viscosità Brookfield spindle 3 0.5 RPM	MS 007		mPas	23°C	35-45 mila**

6. Caratteristiche del prodotto applicato

Aspetto: opaco, 20-30 gloss - angolo di incidenza 60° (ISO 2813).

Colore: bianco codice 496029 20 gloss, 496129 30 gloss. Tinte RAL e altre su richiesta.

Accatastamento: i manufatti verniciati possono essere accatastati verticalmente con idonei distanziatori circa 48 ore dopo l'applicazione. Il procedimento può essere accelerato previa essiccazione in tunnel per almeno 2 ore, a temperatura progressive, fino a una temperatura di 35°C. Supera il test del blocking, secondo Norma ISO 4622 (carico applicato 1N/cm²).

Spessore consigliato del film secco: ca. 80 - 110 µm.



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

WOOD PROTECTION

Consumo teorico riferito allo spessore del film secco: 200 - 270 g/m².

Resa reale: ca. il 30% inferiore rispetto il teorico con applicazione a spruzzo***.

7. Modalità di applicazione

Metodo di applicazione: a spruzzo airmix o airless elettrostatica.

Si consiglia di utilizzare una pressione di 3.5 bar, con pompe aventi rapporto di compressione 1:30 e dotate di preatomizzatori e ugelli fini (9:40).

Diluizione: se necessario fino al 5% di acqua potabile in dipendenza del sistema di applicazione.

Essiccazione:

- Fuori polvere ca. 20'-40' a 23 °C e 50% di umidità relativa.
- Duro in profondità ca. 24 h a 23 °C e 50% di umidità relativa. In tunnel, forno o in ripiani, con temperatura progressiva fino a 35 °C, il tempo può essere ridotto a 3-4 h.

Numero di strati da applicare: 1 o 2 mani con le modalità sopra descritte.

Condizioni di applicazione: è consigliabile l'applicazione con temperatura compresa fra i 15 °C e i 35 °C, con umidità relativa inferiore al 70% e con buona circolazione d'aria.

Condizioni di sovrapplicazione: può essere sovrapplicato con se stesso dopo 18-24 h, previa carteggiatura. Sono previsti diversi cicli di verniciatura in funzione del tipo di legno da verniciare. In particolare si sottolinea che con l'utilizzo del bianco (e di tinte chiare in generale) su legni tannici può essere evidente l'insorgere di fenomeni di ingiallimento localizzato.

8. Colori disponibili

Tinte RAL e altre su richiesta.

9. Indicazioni per lo stoccaggio

Il prodotto è stabile al magazzinaggio fino ad otto mesi dalla data di fabbricazione, purché i contenitori siano chiusi ermeticamente ed integri, posti in ambiente fresco ed asciutto con temperatura tra 5-35 °C.

Teme il gelo.

10. Confezioni disponibili

Sono a disposizione confezioni da 5 e 25 kg. Per diverse esigenze contattare il fornitore.

11. Consigli di sicurezza

Prodotto per uso professionale. Per informazioni relative a salute, sicurezza ed altro si fa riferimento alla scheda di sicurezza relativa.

12. Note, avvertenze ed ulteriori informazioni

Visto il grande numero di fattori che influenzano il processo di verniciatura e data la nostra impossibilità di controllare l'impiego del prodotto stesso, non possiamo assumere alcuna responsabilità sul risultato finale.

Mettiamo in risalto un aspetto importante della verniciatura di portoncini e porte finestre.

Poiché succede che nel chiudere la porta si afferra il bordo del portoncino anziché la maniglia, lo sporco e il sudore della mani rammoliscono la vernice che nel tempo non può più essere pulita.



www.zetagi.it

zetagi

 **Veneziani**

WOOD PROTECTION

Tale difetto non è coperto da nessuna garanzia ma può essere ovviato applicando in prima verniciatura un'ulteriore mano di vernice trasparente **RETRON FINITURA BICOMPONENTE "W" SERIE 615000**.

Questa vernice resiste agli agenti chimici, al sudore e alle creme per le mani con omologazione **CQA del CATAS (secondo UNI 11216-2006)** vedi scheda tecnica.

Altra alternativa è quella di avvisare il cliente di usare esclusivamente la maniglia.

* parametri relativi al bianco (496029)

** parametri sottoposti a collaudo per ogni lotto.

*** valore indicativo in quanto dipendente da numerosi fattori estranei al prodotto, come le dimensioni del manufatto, la natura e le condizioni del supporto, il mezzo di applicazione, le condizioni di applicazione

NB: il presente prodotto è conforme al D.Lgs 27 marzo 2006 n.161;

Appartiene alla categoria **d**) Pitture per finiture e tamponature da interni/esterni per legno, metallo o plastica.

Presenta un valore di VOC inferiore a limite di legge.

I limiti di legge di VOC sono pari a 130 g/l dal 01/01/2010.

La presente scheda tecnica è stata redatta seguendo lo schema proposto dal metodo UNICHIM 1633