



www.zetagi.it

zetagi

Veneziani

## INDUSTRIAL COATINGS

Versione del 08.04.11

### AGRIZAN EXTRA, serie 168.000

#### Generalità e campo d'impiego

Smalto a rapida essiccazione a base di resine alchidiche corto olio modificate.

Questo prodotto trova il suo miglior impiego come **mano a finire** sopra base acrilica bicomponente o su idonea antiruggine ma può essere applicato anche direttamente su acciaio.

È dotato di buona copertura, bagnatura del supporto e resistenza alle intemperie, con buona protezione anche in ambienti industriali; conserva una buona tenacità e ritenzione di brillantezza anche in seguito ad invecchiamento per esposizione agli agenti atmosferici.

Rispetto ai comuni smalti a rapida essiccazione la serie 168.000 presenta un'ottima resistenza allo sbiancamento per azione dell'acqua sul film non perfettamente asciutto.

#### Caratteristiche prodotto

<b>Aspetto</b>	Lucido, oltre 85 gloss (*) (**)
<b>Colore</b>	Tinte RAL , su richiesta(*) (**)
<b>Peso specifico</b>	1,24 ± 0,05 kg/dm <sup>3</sup> a 23 °C, riferito al 168120 RAL 7035 secondo norma ISO 2811-1 (*)
<b>Contenuto in solidi</b>	<b>In peso</b> 65± 3% riferito al 168120 RAL 7035 (*)
	<b>In volume (residuo secco volumetrico)</b> 52 ± 3% riferito al 168120 RAL 7035 (*)
<b>VOC</b>	350 g/kg riferito al 168120 RAL 7035 (*)
<b>Viscosità</b>	A 23 °C con coppa di deflusso n°4 : 120-180" secondo norma ISO 2431 (*) (**)
<b>Essiccazione</b>	A 23 °C, 50% di umidità relativa e buona ventilazione allo spessore di film secco di 60 µm riferito al 168120 RAL 7035 <b>Fuori impronta:</b> oltre le 48 h secondo metodo interno MS 035 basato su norma ISO 4622
	<b>Completamente indurito:</b> oltre le 56 h secondo metodo interno MS 036 basato su norma ISO 4622 (*) <i>I tempi di essiccamento possono variare con lo spessore e le condizioni ambientali</i>

#### Diluizione

<b>Diluizione</b>	10-15% con 900033 o 901040 invernale 10-15% con 903015 o 901042 estivo 10-15% con 903014 ritardante <i>Adeguare il tipo di diluente a seconda delle condizioni ambientali e applicative in modo da garantire un fuori polvere non inferiore a 5-10'.</i>
-------------------	---



www.zetagi.it

**zetagi**

**Veneziani**

## INDUSTRIAL COATINGS

### Istruzioni applicative

<b>Applicazione</b>	Spruzzo airless o airmix <i>L'applicazione a rullo e a pennello è sconsigliata per le tinte metallizzate. Per gli altri colori chiedere catalizzatori e diluenti specifici.</i>	
<b>Airless o airmix</b>	<b>Rapporto di compressione</b>	30:1
	<b>Ugello</b>	011-013"
	<b>Pressione di uscita</b>	140-180 atm
	<i>I filtri devono essere adeguati all'ugello in uso.</i>	
		<i>Dati indicativi che dovranno essere valutati di volta in volta dall'applicatore.</i>
<b>Primers consigliati</b>	Fondi acrilici serie 773.000, antiruggine serie 194.000.	
<b>Preparazione della superficie, condizioni applicative e sopravverniciabilità</b>	E' consigliabile eseguire l'applicazione con temperature comprese tra i 5°C ed i 30°C e, comunque almeno 3°C sopra il punto di rugiada, in atmosfere né piovose, né nebbiose, su substrato perfettamente pulito ed asciutto.  Può essere sopravverniciato con se stesso solo bagnato su bagnato.	

### Spessore e resa

<b>Spessore consigliato del film secco</b>	50-70 µm
<b>Consumo teorico riferito allo spessore del film secco</b>	ca. 120-165 g/m <sup>2</sup> riferito al 168120 RAL 7035 (*)
<b>Resa pratica</b>	30-40% in meno, se correttamente utilizzato, in funzione della sagoma del supporto, over spray e difficoltà di ottenere uno spessore omogeneo.
<b>Numero di strati da applicare</b>	Uno <i>Alcune tinte molto pulite e trasparenti come ad esempio RAL 1021-2004-3020 ecc. possono richiedere due mani per ottenere una copertura uniforme specialmente su fondi scuri e superfici irregolari.</i>

### Indicazioni per lo stoccaggio

Il prodotto è stabile al magazzinaggio fino a 12 mesi in ambiente fresco e asciutto e **deve essere stoccato in luogo coperto, asciutto e ventilato.**

\*) Valori soggetti a variazione per tinta fuori cartella o su specifica richiesta del cliente.

(\*\*) Parametri sottoposti a controllo per ogni lotto. Su specifica richiesta del cliente sono disponibili i metodi utilizzati.