

URETECK GLOSSY

Serie 0028

Smalto sintetico uretanico lucido di pregio per ferro e legno


Dati principali
Sistema: Monocomponente 1K

Natura: Solvente

Confezioni disponibili: 1 kg - 4 kg - 20 kg

Tintometria: Tinteggiabile con Coloranti a solvente Unisol Pro Serie 0200

Supporti idonei: Ferro, Legno

Mazzette e cartelle colori: Ral 841 GL, Ncs 1950, Color Box, 1040 Pro-Carrozzeria Industriale

Caratteristiche tecniche

Smalto sintetico uretanico lucido per ferro e legno, per interni ed esterni, formulato con resine alchidiche. Il prodotto è caratterizzato da elevata resistenza ai raggi uv e conseguente ritenzione della brillantezza. Si differenzia per l'ottima dilatazione, distensione, pennellabilità, potere coprente e soprattutto resistenza all'aggressione degli agenti atmosferici inquinanti. È il prodotto idoneo come finitura di qualità superiore e di aspetto estetico di livello.

Campi di impiego

Smalto uretanico indicato per la finitura e protezione di manufatti in ferro e legno posti sia all'interno che all'esterno. È lo smalto a pennello lucido, applicabile anche a rullo e spruzzo, ideale per porte, finestre, serramenti, ringhiere, cancellate, inferriate, basculanti, recinzioni, scale, soppalchi, travi, pensiline, pergolati.

Classificazione secondo Direttiva 2004/42/CE - Dlgs 161/06: Cat. i-BS) Pitture monocomponenti ad alte prestazioni. VALORE LIMITE UE 500 g/l (2010) - CONTENUTO 400 g/l

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Il supporto, per essere verniciato, deve essere sano, asciutto e pulito, esente da tracce di grasso, sporco, ruggine e/o calamina etc.

Legno nuovo

Assicurarsi che il supporto sia asciutto e pulito. Applicare una mano di idoneo fondo per legno e carteggiare dopo l'essicazione. Applicare due mani di smalto Ureteck Glossy Serie 0028.

Legno già verniciato

Se la pittura preesistente è ben ancorata, applicare direttamente due mani di smalto Ureteck Glossy Serie 0028 controllando che la sovra verniciatura non rimuova le mani applicate in precedenza. Se la pittura preesistente dovesse evidenziare parti in fase di distacco, asportarle, stuccare le imperfezioni con stucco per legno (per interno o per esterno), carteggiare con carta abrasiva fine e applicare due mani di smalto Ureteck Glossy Serie 0028.

Ferro nuovo

Pulire la superficie da polvere, olio, grasso o sporco in generale e asportare accuratamente ruggine e/o calamina mediante carteggiatura, spazzolatura o sabbatura. Se il manufatto è destinato all'interno, procedere direttamente con l'applicazione di due mani di smalto Ureteck Glossy Serie 0028. Se il manufatto è destinato all'esterno, applicare una o due mani di antiruggine, poi procedere con l'applicazione di due manidi smalto Ureteck Glossy Serie 0028.

Ferro già verniciato

Asportare eventuali parti in fase di distacco, tracce di ruggine o calamina mediante carteggiatura, spazzolatura o sabbatura. Se il manufatto è destinato all'interno, procedere direttamente con l'applicazione di due mani di smalto Ureteck Glossy Serie 0028. Se il manufatto è destinato all'esterno, applicare una o due mani di antiruggine, poi procedere con l'applicazione di due manidi smalto Ureteck Glossy Serie 0028.

CONDIZIONI AMBIENTALI

Temperatura dell'ambiente 5°C - 35°C

Temperatura del supporto 5°C - 35°C

Umidità relativa 60 %

Stabilità a magazzino

2 anni in contenitori originali sigillati, integri e protetti dal gelo e dal caldo eccessivo ad una temperatura non inferiore a +5°C e non superiore a +30°C.

URETECK GLOSSY

Serie 0028

PARAMETRI TECNICI

Resa media teorica *10,5 m²/kg per strato allo spessore di 40 μ secchi*

Applicazione *Pennello, Rullo a pelo corto, Spruzzo*

Diluizione *5-10% in volume con Acquaragia*

Brillantezza *85 - 95 gloss*

Spessore umido per strato *70 μ*

Spessore secco per strato *40 μ*

N° strati *2*

Spessore secco totale *80 μ*

Consumo medio teorico *92 g/m²*

ESSICCAZIONE

Intervallo di riverniciatura *24 ore*

Essiccazione ad aria *20°C - 25°C*

Essiccazione fuori polvere *-*

Essiccazione al tatto *4 - 6 ore*

Essiccazione in profondità *1 - 2 giorni*

Polimerizzazione totale *7 giorni*

Appassimento *-*

Essiccazione a forno *-*

Resistenza alla temperatura *80°C*

AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

- Miscelare accuratamente il prodotto prima dell'uso.
- Non applicare in presenza di sole diretto, forte vento, pioggia o con rischio di gelate nelle 24 ore successive all'applicazione.
- Nei periodi invernali, l'applicatore deve interrompere il lavoro 3-4 ore prima del tramonto per dare la possibilità al prodotto di essere fuori tatto, onde evitare l'assorbimento di umidità della notte.
- Non applicare il prodotto nelle giornate di nebbia.
- Non applicare il prodotto ad una temperatura inferiore a +5°C.
- Per ottenere buoni risultati in applicazione, si consiglia di non superare gli spessori indicati in scheda per singolo strato per non incorrere in fenomeni di raggrinzimento e/o rimozione.
- Assicurare una buona ventilazione se si opera all'interno di locali di ridotte dimensioni.
- In presenza di grossi cantieri ricordiamo che l'ordine di approvvigionamento delle latte deve essere unico, limitando al minimo eventuali fine lavori che potrebbero creare incongruenze di colore con il lotto principale.
- Per l'applicazione del secondo strato è obbligatorio l'utilizzo di Acquaragia per la diluizione. L'utilizzo di altri diluenti causa problemi di rimozione del film.
- L'applicazione del prodotto eseguita in condizioni atmosferiche non idonee influenza negativamente i tempi di essiccazione, compromettendo il raggiungimento ottimale delle caratteristiche estetiche e prestazionali.
- Il prodotto non contiene pigmento passivante per cui non ha alcun potere anticorrosivo.
- La precisione della tinta deve essere valutata a prodotto completamente essiccato.
- Dopo aver erogato le paste coloranti nel componente neutro, si raccomanda di procedere velocemente alla miscelazione onde evitare problemi di omogeneità di tinta.
- A norma di legge e per soddisfare tutte le direttive locali e nazionali è obbligatorio inviare al cliente la scheda di sicurezza del prodotto realizzato e applicare sull'imballo dello stesso, l'etichetta di legge stampabile tramite il software tintometrico Formulab.
- Quando vengono selezionati colori saturi e brillanti (rossi, arancio, gialli) è necessario l'utilizzo di uno specifico primer bianco.
- L'intervallo di sovraverniciatura varia a seconda che il prodotto sia realizzato con Sistema Tintometrico Unisol Pro oppure per il Bianco e le tinte pronte a magazzino. Nel primo caso l'intervallo di sovraverniciatura risulta di 6/12 ore. Trascorse le 12 ore, per eventuale sovraverniciatura è necessario attendere la polimerizzazione totale del prodotto (7 gg) al fine di evitare fenomeni di rimozione del film. Nel secondo caso l'intervallo di sovraverniciatura è di 24 ore.
- In fase di colorazione aggiungere l'essiccativo nelle seguenti quantità: 30g per 0,72 kg; 120 g per 2,88 kg; 600 g per 14,4 kg.

URETECK GLOSSY

Serie 0028

DATI TECNICI DI FORNITURA

Composizione	<i>Alchidico uretanico</i>	% residuo secco in peso	$74 \pm 2\%$	Cov	$330 \pm 2 \text{ g/l}$
Tinta di riferimento	<i>Bianco</i>	% residuo secco in volume	$57 \pm 2\%$	Sov	$26 \pm 2\%$

	BRILLANTEZZA	VISCOSITA`	PESO SPECIFICO
METODO DI PROVA	ISCOL 6	ISCOL 1	ISCOL 2
DATI	85 - 95 gloss 60°	800 - 1000 mPa.s (20°C) Asta 3 Velocità 20	0.9 - 1.3 g/ml

BASI TINTOMETRICHE

TIPOLOGIA BASE	CONFEZIONE BASE	CONFEZIONE COLORATO	% MIX RATIO
BASE NEUTRA	0.72 kg	1 kg	72 - 28
	2.88 kg	4 kg	
	14.4 kg	20 kg	

NOTE

Pulizia degli strumenti:

A fine lavoro, accertarsi di effettuare un'accurata pulizia degli attrezzi (pistole, impianti di verniciatura, imballi) con specifico diluente legato al prodotto. Riporre tutte le strumentazioni completato il periodo di asciugatura.

Etichettatura sanitaria:

Ottemperare alle norme vigenti in materia di sicurezza e ambiente, maneggiando con cura i prodotti e consultando sempre le schede di sicurezza di riferimento.

Note aggiuntive:

- Quanto riportato nella presente scheda tecnica è ottenuto tramite l'utilizzo esclusivo di prodotti Damiani (prodotti vernicianti, catalizzatori, diluenti) applicati secondo le specifiche indicate. L'utilizzo di materiali provenienti da altre aziende di settore in cicli misti con prodotti Damiani, può compromettere le prestazioni del ciclo applicato. In virtù di ciò l'azienda non garantisce il risultato finale.
- I tempi relativi al pot life e alle varie essiccazioni fanno riferimento ad una temperatura standard di 20°C, eccetto i casi in cui viene espressamente indicato.
- Le rese sono teoriche si intendono per strato e hanno funzione orientativa in quanto possono essere influenzate dal colore e dal sistema applicativo. Si consiglia di effettuare un controllo tramite prova pratica.

MAGGIORI INFORMAZIONI



RICHIEDI ASSISTENZA


+39 3517862261

Tutti i dati contenuti nel documento sono stati verificati e considerati attendibili. Rimane in capo all'utilizzatore la responsabilità dell'utilizzo del prodotto da applicare in conformità a quanto indicato in scheda tecnica. Ogni eventuale utilizzo del prodotto difforme da quanto indicato in scheda tecnica secondo i parametri di preparazione del prodotto, del supporto, di essiccazione e applicativi e al di fuori di quanto previsto dai cicli di verniciatura consigliati e dalle preparazioni delle superfici idonee, deve ritenersi imputabile all'utilizzatore e pertanto esime la produttrice da ogni e qualsiasi responsabilità e/o garanzia. L'utilizzatore è comunque tenuto a controllare e a verificare l'idoneità dei prodotti selezionati in funzione dell'utilizzo specifico che ne intende fare. Per eventuali informazioni relativamente ai cicli di verniciatura, alle condizioni applicative e alle caratteristiche tecniche dei prodotti, si consiglia di contattare il servizio di assistenza tecnica del laboratorio Damiani. Si precisa che l'immagine dell'imballo potrebbe avere finalità di placeholder e potrebbe, quindi, costituire un riferimento indicativo. Le confezioni indicate possono variare a seconda delle integrazioni o delle modifiche previste dai listini annuali. Il presente documento sostituisce tutte le versioni precedenti. Si consiglia, in ogni caso, per meglio comprendere i parametri della scheda tecnica, di far riferimento agli allegati relativi alle note esplicative. La versione aggiornata della seguente scheda tecnica inserita nella sezione specifica sul sito web www.color-damiani.com, è da ritenersi l'unica vincolante.

ESTALIA Performance Coatings Spa

 Via Giacomo Matteotti, 160 - 25014 Castenedolo - Brescia - Italia - Tel. +39 030 21 35 55 - Fax +39 030 27 31 664 - www.franchi-kim.it - www.estaliacoatings.com