

# SILICROM 500°C BLACK

Serie 0046

Smalto siliconico nero 1K termoresistente fino a 500°C



## Dati principali

**Sistema:** Monocomponente 1K

**Natura:** Solvente

**Confezioni disponibili:** 20 kg

**Tinte pronte a magazzino:** Nero

**Supporti idonei:** Ferro, Ghisa

## Caratteristiche tecniche

Smalto siliconico 1K termoresistente in grado di sopportare temperature fino a 500°C in modo indiretto e non attraverso fiamme libere. Il prodotto è dotato di buona copertura, dilatazione e rapidità di essiccazione.

## Campi di impiego

Pittura siliconica indicata come smalto a mano unica (fondo/finitura) per la verniciatura di caldaie, camini, canne fumarie, barbecue, ciminiere metalliche, collettori, fumisteria, silenziatori industriali, stufe e tubazioni per acqua calda e vapore.

## PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Nel caso in cui lo smalto in questione debba essere applicato su manufatti e superfici destinate all'esterno e dove sia richiesta una protezione anticorrosiva e passivante, è necessario applicare preventivamente un fondo. Per tale motivo, le indicazioni relative alla preparazione del supporto sono vincolate alla selezione del primer. Pertanto, risulta necessario fare riferimento alla scheda tecnica di quest'ultimo sia per quanto riguarda le modalità di preparazione della superficie che per quanto riguarda le tempistiche di riverniciatura. Si consiglia di consultare il servizio di assistenza tecnica o il supporto commerciale al fine di individuare i possibili primer da applicare preventivamente in virtù della tipologia del manufatto e della superficie da rivestire.

Per ottenere un perfetto aggrappaggio e una buona resistenza alla corrosione è necessario sabbiare a metallo bianco e applicare una prima mano di Zincante Inorganico.

## APPLICAZIONE

### Condizioni applicative

L'applicazione del prodotto può essere influenzata dalle condizioni ambientali (tra cui umidità e temperatura), dalla conformazione del manufatto da trattare e dagli spessori da applicare. Risulta necessario porre particolare attenzione alla tipologia di impianto applicativo in quanto i diversi layout e le diverse condizioni strutturali degli stessi sistemi applicativi possono incidere in maniera variabile a seconda dei casi e possono intervenire su parametri tecnici fondamentali quali: l'efficienza di trasferimento del prodotto verniciante, l'over spray, l'aspetto estetico ottenuto, la verticalità del prodotto e le facilità o la complessità di applicazione. Si consiglia, a tal proposito, di contattare il reparto di assistenza tecnica, ove indispensabile, per effettuare i rilievi e le consulenze necessarie nel caso in cui debbano effettuarsi applicazioni su impianti complessi.

ATTREZZATURA	VISCOSITA'	UGELLO	PRESSIONE	NOTE
AEROGRAFO PISTOLA A TAZZA	30" - 40" Tazza Ford 4	1,4 - 1,7 mm	3,5 - 4 bar	-

## CONDIZIONI AMBIENTALI

**Temperatura dell'ambiente** 5°C - 35°C

**Temperatura del supporto** 5°C - 35°C

**Umidità relativa** 60 %

**Stabilità a magazzino**

*2 anni in contenitori originali sigillati, integri e protetti dal gelo e dal caldo eccessivo ad una temperatura non inferiore a +5°C e non superiore a +30°C.*

# SILICROM 500°C BLACK

**Serie 0046**

## PARAMETRI TECNICI

<b>Resa media teorica</b>	6,7 m <sup>2</sup> /kg per strato allo spessore di 40 μ secchi	<b>Applicazione</b>	Spruzzo	<b>Diluizione</b>	15-20% con Anti-blooming Nitro Thinner Serie D0002
<b>Brillantezza</b>	16 - 20 gloss	<b>Spessore umido per strato</b>	140 μ	<b>Spessore secco per strato</b>	40 μ
<b>N° strati</b>	1 o 2 strati fino a raggiungere lo spessore totale idoneo	<b>Spessore secco totale</b>	50 μ	<b>Consumo medio teorico</b>	150 g/m <sup>2</sup>

## ESSICCAZIONE

<b>Intervallo di riverniciatura</b>	-	<b>Essiccazione ad aria</b>	20°C - 25°C	<b>Essiccazione fuori polvere</b>	15 - 20 minuti
<b>Essiccazione al tatto</b>	1 ora	<b>Essiccazione in profondità</b>	1 - 2 giorni	<b>Polimerizzazione totale</b>	7 giorni
<b>Appassimento</b>	-	<b>Essiccazione a forno</b>	1 ora a 180°C - 200°C	<b>Resistenza alla temperatura</b>	500°C

## AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

- Tale top coat, non contenendo pigmenti anticorrosivi, non può garantire prestazioni passivanti.
- Il prodotto non è resistente ai solventi.
- Prima di sottoporre il prodotto ad alte temperature, lasciare trascorrere 3-4 giorni a temperatura ambiente.
- Il completo indurimento si ottiene dopo un'ora a 180-200°C.
- In fase di riscaldamento o cottura, il film emette vapori fino alla fase di sinterizzazione; si consiglia pertanto il preventivo riscaldamento graduale fino all'esercizio funzionale.
- Nei casi di cicli con zincante inorganico, la temperatura massima di esercizio non può superare i 450°C ossia la temperatura massima di fusione dello zinco.

## DATI TECNICI DI FORNITURA

<b>Composizione</b>	Siliconico	<b>% residuo secco in peso</b>	43 ± 2%	<b>Cov</b>	606 ± 2 g/l
<b>Tinta di riferimento</b>	Nero	<b>% residuo secco in volume</b>	28.5 ± 2%	<b>Sov</b>	62 ± 2%

	PESO SPECIFICO	BRILLANTEZZA	VISCOSITA`
<b>METODO DI PROVA</b>	ISCOL 2	ISCOL 6	ISCOL 1
<b>DATI</b>	1 - 1.1 g/ml	16 - 20 gloss 60°	800 - 1000 mPa.s (20°C) Asta 3 Velocità 20

# SILICROM 500°C BLACK

Serie 0046

## NOTE

### Pulizia degli strumenti:

A fine lavoro, accertarsi di effettuare un'accurata pulizia degli attrezzi (pistole, impianti di verniciatura, imballi) con specifico diluente legato al prodotto. Riporre tutte le strumentazioni completato il periodo di asciugatura.

### Etichettatura sanitaria:

Ottemperare alle norme vigenti in materia di sicurezza e ambiente, maneggiando con cura i prodotti e consultando sempre le schede di sicurezza di riferimento.

### Note aggiuntive:

- Quanto riportato nella presente scheda tecnica è ottenuto tramite l'utilizzo esclusivo di prodotti Damiani (prodotti vernicianti, catalizzatori, diluenti) applicati secondo le specifiche indicate. L'utilizzo di materiali provenienti da altre aziende di settore in cicli misti con prodotti Damiani, può compromettere le prestazioni del ciclo applicato. In virtù di ciò l'azienda non garantisce il risultato finale.
- I tempi relativi al pot life e alle varie essiccazioni fanno riferimento ad una temperatura standard di 20°C, eccetto i casi in cui viene espressamente indicato.
- Si specifica che il grado di brillantezza indicato e collaudato, può variare in fase applicativa in quanto può essere influenzato dai seguenti fattori: colore realizzato, spessori applicati, strati applicati, condizioni ambientali, diluente utilizzato, catalizzatore diverso da quello stabilito in scheda tecnica.
- Le rese sono teoriche si intendono per strato e hanno funzione orientativa in quanto possono essere influenzate dal colore e dal sistema applicativo. Si consiglia di effettuare un controllo tramite prova pratica.



MAGGIORI INFORMAZIONI



RICHIEDI ASSISTENZA



+39 3517862261

Tutti i dati contenuti nel documento sono stati verificati e considerati attendibili. Rimane in capo all'utilizzatore la responsabilità dell'utilizzo del prodotto da applicare in conformità a quanto indicato in scheda tecnica. Ogni eventuale utilizzo del prodotto difforme da quanto indicato in scheda tecnica secondo i parametri di preparazione del prodotto, del supporto, di essiccazione e applicativi e al di fuori di quanto previsto dai cicli di verniciatura consigliati e dalle preparazioni delle superfici idonee, deve ritenersi imputabile all'utilizzatore e pertanto esime la produttrice da ogni e qualsiasi responsabilità e/o garanzia. L'utilizzatore è comunque tenuto a controllare e a verificare l'idoneità dei prodotti selezionati in funzione dell'utilizzo specifico che ne intende fare. Per eventuali informazioni relativamente ai cicli di verniciatura, alle condizioni applicative e alle caratteristiche tecniche dei prodotti, si consiglia di contattare il servizio di assistenza tecnica del laboratorio Damiani. Si precisa che l'immagine dell'imballo potrebbe avere finalità di placeholder e potrebbe, quindi, costituire un riferimento indicativo. Le confezioni indicate possono variare a seconda delle integrazioni o delle modifiche previste dai listini annuali. Il presente documento sostituisce tutte le versioni precedenti. Si consiglia, in ogni caso, per meglio comprendere i parametri della scheda tecnica, di far riferimento agli allegati relativi alle note esplicative. La versione aggiornata della seguente scheda tecnica inserita nella sezione specifica sul sito web [www.color-damiani.com](http://www.color-damiani.com), è da ritenersi l'unica vincolante.

**ESTALIA Performance Coatings Spa**

Via Giacomo Matteotti, 160 - 25014 Castenedolo - Brescia - Italia - Tel. +39 030 21 35 55 - Fax +39 030 27 31 664 - [www.franchi-kim.it](http://www.franchi-kim.it) - [www.estaliacoatings.com](http://www.estaliacoatings.com)