

# WATERPOX

Serie 0212

## Fondo epossidico 2k ad acqua



### Dati principali

**Sistema:** Bicomponente 2K**Natura:** Acqua**Confezioni disponibili:** 20 kg**Tinte pronte a magazzino:** Grigio Ral 7035**Sovraverniciabile con:** Smalti epossidici e poliuretani ad acqua e a solvente

### Caratteristiche tecniche

Primer a base di resine epossidiche in soluzione acquosa e addotto poliammidico. Il prodotto si caratterizza per elevato potere anticorrosivo e ottima adesione per applicazione diretta su acciaio, lamiera zincata e fusioni di ghisa. Il prodotto esplica qualità applicative e di tenuta paragonabili ai prodotti a solvente ed è dotato, inoltre, di elevata copertura e buon potere riempitivo con scarsa tendenza alla formazione di colature. È riverniciabile con qualsiasi tipo di smalto ad acqua o solvente. Il prodotto è stato studiato al fine di ottenere una perfetta copertura degli spigoli in fase applicativa in virtù di una reologia strutturata che ne permette l'utilizzo sia su impianti automatici che per la verniciatura manuale.

### Campi di impiego

Fondo epossidico ad acqua indicato come fondo per carpenteria metallica, macchine agricole e manufatti vari dove è richiesta una buona resistenza chimica. Se esposto all'esterno, il prodotto necessita di idoneo smalto protettivo.

## APPLICAZIONE

### Condizioni applicative

L'applicazione del prodotto può essere influenzata dalle condizioni ambientali (tra cui umidità e temperatura), dalla conformazione del manufatto da trattare e dagli spessori da applicare. Risulta necessario porre particolare attenzione alla tipologia di impianto applicativo in quanto i diversi layout e le diverse condizioni strutturali degli stessi sistemi applicativi possono incidere in maniera variabile a seconda dei casi e possono intervenire su parametri tecnici fondamentali quali: l'efficienza di trasferimento del prodotto verniciante, l'over spray, l'aspetto estetico ottenuto, la verticalità del prodotto e le facilità o la complessità di applicazione. Si consiglia, a tal proposito, di contattare il reparto di assistenza tecnica, ove indispensabile, per effettuare i rilievi e le consulenze necessarie nel caso in cui debbano effettuarsi applicazioni su impianti complessi.

ATTREZZATURA	VISCOSITA'	UGELLO	PRESSIONE	NOTE
AEROGRAFO PISTOLA A TAZZA	30" - 40" Tazza Din	1,7 - 1,9 mm	3,5 - 4 bar	-
AIR MIX	Definibile in virtù dei criteri di applicazione	13 - 15	60 - 100 bar	-

## CATALISI

SERIE	CATALIZZATORE	CATALISI	UTILIZZO	POT LIFE A 20°C	CONFEZIONI
L0109	HARDENER EW10	15% in peso (100 + 15)	Per epossidici ad acqua	2 ore	3 kg

# WATERPOX

**Serie 0212**

## CONDIZIONI AMBIENTALI

**Temperatura dell'ambiente** 12°C - 35°C

**Temperatura del supporto** 12°C - 35°C

**Umidità relativa** 60 %

**Stabilità a magazzino**
*1 anno in contenitori originali sigillati, integri e protetti dal gelo e dal caldo eccessivo ad una temperatura non inferiore a +5°C e non superiore a +30°C.*

## PARAMETRI TECNICI

**Resa media teorica** 6,7 m<sup>2</sup>/kg per strato allo spessore di 50 µ secchi

**Applicazione** Spruzzo

**Diluizione** Max 5% con acqua di rete

**Brillantezza** 12 - 16 gloss

**Spessore umido per strato** 120 µ

**Spessore secco per strato** 50 µ

**N° strati** 1 o 2 strati fino a raggiungere lo spessore totale idoneo

**Spessore secco totale** 80 µ

**Consumo medio teorico** 150 g/m<sup>2</sup>

## ESSICCAZIONE

**Intervallo di riverniciatura** 8 - 72 ore

**Essiccazione ad aria** 20°C

**Essiccazione fuori polvere** 30 - 40 minuti

**Essiccazione al tatto** 2 - 3 ore

**Essiccazione in profondità** 2 - 3 giorni

**Polimerizzazione totale** 28 giorni

**Appassimento** -

**Essiccazione a forno** -

**Resistenza alla temperatura** 80°C

## AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

- In virtù delle peculiarità tecniche di tale primer anticorrosivo, se il manufatto da verniciare dovesse essere destinato all'esterno, è necessario l'utilizzo di un top coat a finire per garantire l'efficacia protettiva e il mantenimento delle caratteristiche prestazionali.
- Il prodotto deve essere applicato a temperature ambientali superiori ai 15°C. Allo stesso modo, il manufatto verniciato deve stazionare per le 8-14 ore successive ad una condizione di temperatura prossima ai 12°C/15°C al fine di garantire una perfetta reticolazione.
- Il prodotto è sensibile alle esposizioni dirette dei raggi UV, quindi in caso di esposizione si può incorrere in fenomeni di sfarinamento e ingiallimento, senza però compromettere le caratteristiche prestazionali del ciclo.
- Il prodotto è sensibile al gelo. Non esporre in condizioni di bassa temperatura.
- Per aumentare la resistenza del film all'acqua si consiglia di rispettare fattori fondamentali durante la fase applicativa tra cui: umidità relativa non superiore al 60% ed attenersi scrupolosamente agli spessori indicati in scheda tecnica.
- La precisione della tinta deve essere valutata a prodotto completamente essiccato.
- Shelf Life Componente B: la stabilità a magazzino dei catalizzatori utilizzati con il Componente A è di 12 mesi.
- Essendo il prodotto a base acqua, una volta esposto al gelo il prodotto non esplica più le sue caratteristiche chimico fisiche di adesione e resistenza.

# WATERPOX

**Serie 0212**

## DATI TECNICI DI FORNITURA

<b>Composizione</b>	<i>Epossipoliammidico</i>	<b>% residuo secco in peso</b>	60 ± 2%	<b>Cov</b>	59 ± 2 g/l
<b>Tinta di riferimento</b>	<i>Grigio RAL 7035</i>	<b>% residuo secco in volume</b>	45 ± 2%	<b>Sov</b>	4.4 ± 2%

	<b>BRILLANTEZZA</b>	<b>PESO SPECIFICO</b>	<b>VISCOSITA`</b>	<b>PH</b>
<b>METODO DI PROVA</b>	ISCOL 6	ISCOL 2	ISCOL 1	ISCOL 11
<b>DATI</b>	12 - 16 gloss 60°	1.4 - 1.5 g/ml	6000 - 7000 mPa.s (20°C) Asta 4 Velocità 20	8.5 - 9 pH

## RAPPORTO DI MISCELAZIONE A + B

<b>Peso specifico catalizzato (a+b)</b>	1.3 ± 0,05 g/ml	<b>% residuo secco in peso (a+b)</b>	57 ± 2%	<b>Cov (a+b)</b>	89 ± 2 g/l
		<b>% residuo secco in volume (a+b)</b>	44 ± 2%	<b>Sov (a+b)</b>	6.8 ± 2%

**L0109**

<b>A+B IN PESO</b>	100 + 15
<b>A+B IN VOLUME</b>	100 + 20

### MAGGIORI INFORMAZIONI



### RICHIEDI ASSISTENZA


**+39 3517862261**

Tutti i dati contenuti nel documento sono stati verificati e considerati attendibili. Rimane in capo all'utilizzatore la responsabilità dell'utilizzo del prodotto da applicare in conformità a quanto indicato in scheda tecnica. Ogni eventuale utilizzo del prodotto difforme da quanto indicato in scheda tecnica secondo i parametri di preparazione del prodotto, del supporto, di essiccazione e applicativi e al di fuori di quanto previsto dai cicli di verniciatura consigliati e dalle preparazioni delle superfici idonee, deve ritenersi imputabile all'utilizzatore e pertanto esime la produttrice da ogni e qualsiasi responsabilità e/o garanzia. L'utilizzatore è comunque tenuto a controllare e a verificare l'idoneità dei prodotti selezionati in funzione dell'utilizzo specifico che ne intende fare. Per eventuali informazioni relativamente ai cicli di verniciatura, alle condizioni applicative e alle caratteristiche tecniche dei prodotti, si consiglia di contattare il servizio di assistenza tecnica del laboratorio Damiani. Si precisa che l'immagine dell'imballo potrebbe avere finalità di placeholder e potrebbe, quindi, costituire un riferimento indicativo. Le confezioni indicate possono variare a seconda delle integrazioni o delle modifiche previste dai listini annuali. Il presente documento sostituisce tutte le versioni precedenti. Si consiglia, in ogni caso, per meglio comprendere i parametri della scheda tecnica, di far riferimento agli allegati relativi alle note esplicative. La versione aggiornata della seguente scheda tecnica inserita nella sezione specifica sul sito web [www.color-damiani.com](http://www.color-damiani.com), è da ritenersi l'unica vincolante.

**ESTALIA Performance Coatings Spa**

 Via Giacomo Matteotti, 160 - 25014 Castenedolo - Brescia - Italia - Tel. +39 030 21 35 55 - Fax +39 030 27 31 664 - [www.franchi-kim.it](http://www.franchi-kim.it) - [www.estaliacoatings.com](http://www.estaliacoatings.com)