

E-FLOOR

Serie 0245

Smalto epossidico 2K ad acqua semilucido, per pavimentazioni industriali in cemento e piastrelle in ceramica. Certificato HACCP e con Marcatura CE



Dati principali

Sistema: Bicomponente 2K

Natura: Acqua

Confezioni disponibili: 4 kg - 16 kg

Tintometria: Tinteggiabile con Coloranti ad acqua Acquaplus Serie 0400

Mazzette e cartelle colori: Ral 841 GL

Caratteristiche tecniche

Smalto epossidico ad acqua 2K semilucido inodore, ideale per la verniciatura di pavimentazioni industriali in cemento. La base neutra può essere utilizzata come trasparente antipolvere. Il prodotto si caratterizza per rapidità di essiccazione, ottima distensione e adesione, oltre che per la resistenza a benzina, oli e grassi. Il prodotto si caratterizza per ottima distensione, aspetto liscio e saturo e soprattutto elevata adesione al supporto cementizio in virtù dei risultati positivi dei test di pull-off necessari per identificare la trazione e la tenuta del sistema pellicolare. Il prodotto dispone, inoltre, della Marcatura CE per i prodotti da costruzione con riferimento ai parametri prestazionali DoP necessari per la realizzazione di manufatti nel settore edilizio. Il prodotto è stato testato secondo il decreto ministeriale 239/89 relativo al metodo BCRA che misura il coefficiente di attrito dinamico al fine di verificare la resistenza alla scivolosità sul supporto cementizio. Il prodotto, infine, è certificato HACCP in ordine alla norma UNI 11021 relativa ai prodotti e sistemi per la verniciatura di ambienti con presenza, manipolazione, distribuzione e stoccaggio di alimenti.

Campi di impiego

Smalto epossidico semilucido ad acqua indicato per la verniciatura a finire di pavimentazioni industriali in cemento. La superficie trattata risulta antipolvere ed impermeabile ad oli e grassi e resistente a benzina, acidi e basi deboli diluite. Adatto per pavimenti di magazzini, garage, industrie alimentari, ecc... Prodotto idoneo per la pitturazione di vasche, pozzetti e manufatti a diretto contatto con acqua. Tale prodotto può essere applicato anche direttamente sul supporto cementizio a patto che sia effettuata una verifica delle condizioni preesistenti del pavimento. Nei casi in cui la superficie cementizia necessiti dell'utilizzo di idoneo primer, si consiglia l'applicazione preliminare di un primo strato di impregnanti fissativi a solvente e ad acqua previsti nella gamma pavimentazioni. Il prodotto è idoneo anche per applicazioni su piastrelle in verticale. In virtù della certificazione Haccp è il prodotto ideale per la tinteggiatura di ambienti e pavimenti in cui avviene il deposito, lo stoccaggio, la lavorazione, la somministrazione al consumatore di sostanze alimentari, ossia mense, industrie alimentari, cucine industriali, magazzini e laboratori alimentari, bar, ristoranti e caseifici.

Classificazione secondo Direttiva 2004/42/CE - Dlgs 161/06: Cat. j-BA) Pitture bicomponenti ad alte prestazioni. VALORE LIMITE UE 140 g/l (2010) - CONTENUTO 1 g/l

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Nel caso in cui lo smalto in questione debba essere applicato su manufatti e superfici destinate all'esterno e dove sia richiesta una protezione anticorrosiva e passivante, è necessario applicare preventivamente un fondo. Per tale motivo, le indicazioni relative alla preparazione del supporto sono vincolate alla selezione del primer. Pertanto, risulta necessario fare riferimento alla scheda tecnica di quest'ultimo sia per quanto riguarda le modalità di preparazione della superficie che per quanto riguarda le tempistiche di riverniciatura. Si consiglia di consultare il servizio di assistenza tecnica o il supporto commerciale al fine di ottenere al fine di individuare i possibili primer da applicare preventivamente in virtù della tipologia del manufatto e della superficie da rivestire.

- Pavimento nuovo: per eseguire il lavoro a regola d'arte è necessario verificare l'assorbimento del supporto versando sul supporto dell'acqua al fine di garantire una sufficiente porosità alla superficie cementizia prima di essere ricoperta. Se l'acqua viene rapidamente assorbita, il supporto è in condizioni ottimali per ricevere lo strato di rivestimento. In caso contrario non è abbastanza poroso e si dovrà procedere al trattamento chimico come di seguito indicato: lavare il pavimento con una miscela composta da 1 parte di acido muriatico commerciale e 9 parti di acqua. Conclusa la reazione dell'acido, sciacquare con acqua. A pavimento completamente asciutto, procedere con la verniciatura.
- Pavimento già verniciato: le vecchie pitture devono essere eliminate e qualsiasi strato non conforme, oli, grassi, strati abrasivi da gomme e materiale friabile devono essere rimossi meccanicamente.
- Supporti metallici: il supporto deve essere pulito, asciutto, sgrassato ed esente da ruggine e/o calamina. Prima dell'applicazione dell'E-Floor 0245, procedere con idoneo strato di Primer Epox ad acqua Waterpox Serie 0212 e dopo 24 ore applicare la finitura.

E-FLOOR

Serie 0245

APPLICAZIONE

Condizioni applicative

Per garantire una corretta applicazione si consiglia l'utilizzo di rullo a pelo raso (specifico per smalti) e/o pennello. Per evitare difformità applicative, si raccomanda di seguire scrupolosamente le seguenti indicazioni: versare il catalizzatore (Componente B) nella base colorata (Componente A). Miscelare accuratamente con agitatore o mescolatore elettrico con ventola ad una velocità indicativa di 300-400 giri al minuto. Non integrare, inoltre, il prodotto verniciante già miscelato con il prodotto fresco. Il contenitore del catalizzatore non va sciacquato con acqua. Una volta miscelato il componente catalizzatore con il componente colorato, attendere 10 minuti prima della diluizione e della messa in opera. Il primo strato di prodotto deve essere diluito al 20% con acqua di rete. Trascorse 12-16 ore e non oltre 4 giorni, ultimare il lavoro con lo strato restante di finitura da diluire al 10% con acqua di rete. Si raccomanda di rispettare fedelmente quanto sopra descritto per ottenere la perfetta uniformità della superficie e non incorrere in problemi di difformità di brillantezza e colore.

ATTREZZATURA	VISCOSITA'	UGELLO	PRESSIONE	NOTE
PENNELLO E RULLO	-	-	-	1° mano al 20% con acqua di rete - 2° mano al 10% con acqua di rete

CATALISI

SERIE	CATALIZZATORE	CATALISI	UTILIZZO	POT LIFE A 20°C	CONFEZIONI
L0108	HARDENER EW9	25% in peso (100 + 25)	Standard per pavimentazioni	90 minuti	1 kg - 4 kg

CONDIZIONI AMBIENTALI

Temperatura dell'ambiente	12°C - 35°C	Temperatura del supporto	10°C - 35°C
Umidità relativa	60 %	Stabilità a magazzino	1 anno in contenitori originali sigillati, integri e protetti dal gelo e dal caldo eccessivo ad una temperatura non inferiore a +5°C e non superiore a +30°C.

PARAMETRI TECNICI

Resa media teorica	3,8 m ² /kg per strato allo spessore di 100 µ secchi	Applicazione	Rullo a pelo raso, Pennello	Diluizione	1° mano al 20% con acqua di rete; 2° mano al 10% con acqua di rete
Brillantezza	50 - 60 gloss	Spessore umido per strato	180 µ	Spessore secco per strato	100 µ
N° strati	2 strati fino a raggiungere lo spessore totale idoneo	Spessore secco totale	180 µ	Consumo medio teorico	265 g/m ²

ESSICCAZIONE

Intervallo di riverniciatura	12 ore - 4 giorni	Essiccazione ad aria	20°C	Essiccazione fuori polvere	-
Essiccazione al tatto	-	Essiccazione in profondità	36 - 48 ore	Polimerizzazione totale	12 giorni
Appassimento	-	Essiccazione a forno	-	Resistenza alla temperatura	80°C

AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

- Il grado di brillantezza è influenzato dallo spessore applicato e dall'intensità del colore prescelto. Maggiore è il grado di satinatura, minori sono le resistenze alla lucidatura.
- La precisione della tinta deve essere valutata a prodotto completamente essiccato.
- Dopo aver erogato le paste coloranti nel componente neutro, si raccomanda di procedere velocemente alla miscelazione onde evitare problemi di omogeneità di tinta.
- A norma di legge e per soddisfare tutte le direttive locali e nazionali è obbligatorio inviare al cliente la scheda di sicurezza del prodotto realizzato e applicare sull'imballo dello stesso, l'etichetta di legge stampabile tramite il software tintometrico Formulab.
- Per verificare la congruenza del colore nei sistemi epossidici bicomponenti, è raccomandata la catalisi e diluizione del prodotto prima della valutazione.
- Quando vengono selezionati colori saturi e brillanti (rossi, arancio, gialli) è necessario l'utilizzo di uno specifico primer bianco.
- Shelf Life Componente B: la stabilità a magazzino dei catalizzatori utilizzati con il Componente A è di 12 mesi.
- La vita utile della miscela catalizzata (Pot Life) è influenzabile dalla temperatura. Si raccomanda a tal proposito di catalizzare la quantità necessaria per effettuare l'applicazione entro e non oltre 30 minuti onde evitare reazioni esotermiche con l'indurimento completo del materiale catalizzato. Al crescere della temperatura del materiale e del sottofondo, diminuiscono i tempi di vita utile per l'applicazione (120-150 minuti a 10°C/90-120 minuti a 20°C/30-60 minuti a 30°C). Superati tali tempi il prodotto tende a segnare.
- Non applicare il prodotto con temperature del pavimento inferiori a +10 C°. Verificare la presenza di umidità nel sottofondo: non deve essere superiore al +4% . Prima di effettuare qualsiasi tipo di rivestimento per pavimentazioni è consigliabile effettuare il test del "foglio di plastica", secondo Norma ASTM D 4263-83, al fine di controllare eventuali problemi causati da eccessiva umidità di risalita e/o contropinta di acqua.
- Parametri di pedonabilità e intervallo di sovraverniciatura per applicazioni su pavimentazioni cementizie: ad una temperatura di 10°C la pedonabilità si ottiene in 3 giorni e l'indurimento completo del film avviene in 12 giorni; ad una temperatura di 20°C la pedonabilità si ottiene in 2 giorni e l'indurimento completo del film avviene in 8 giorni; ad una temperatura di 30°C la pedonabilità si ottiene in 2 giorni e l'indurimento completo del film avviene in 6 giorni. Al fine di ottenere tali performance, gli strati devono essere applicati secondo intervalli definiti a seconda della temperatura: ad una temperatura di 10° C, l'intervallo tra primo e secondo strato deve essere di 24 ore; ad una temperatura di 20°C, l'intervallo deve essere di 12 ore; ad una temperatura di 30°C, l'intervallo deve essere di 8 ore.
- La pavimentazione deve possedere una resistenza minima alla compressione di 25 N/mm² e alla trazione di 1,5 N/mm².
- Si consiglia sempre di utilizzare, soprattutto nella finitura, materiali provenienti da un unico lotto di lavorazione. Diversi lotti di produzione dello stesso colore possono presentare piccole differenze.
- Nel caso di applicazioni su pavimentazioni soggette al posteggio di veicoli pneumatici nuovi, si consiglia di effettuare un test preliminare per escludere il formarsi di macchie causate dalla mescola dei pneumatici. Il fenomeno risulta più evidente in presenza di colori chiari.
- Per ottenere un effetto antisdrucchiolo in conformità al Decreto Ministeriale 236-89 Rif. B.C.R., additivare il componente A con il 5% di Antiskid additive Serie 0851. La Miscelazione deve essere effettuata con agitatore elettrico con velocità del motore di 300-400 giri al minuto. Successivamente procedere alla catalisi come indicato nella presente scheda tecnica.
- Applicare il secondo strato dopo 12 ore e non oltre i 4 gg. con temperature di 15°C, e dopo 12 ore e non oltre i 3 gg. con temperature di 20°C
- Le resistenze chimiche complete si raggiungono, a 20°-30°C, dopo 10-15 giorni.

TEMPERATURA °C	INTERVALLO STRATI	PEDONABILITÀ	INDURIMENTO COMPLETO (CARRELLABILE)
+ 10 °C	24 ore	3 giorni	12 giorni
+ 20 °C	12 ore	2 giorni	8 giorni
+ 30 °C	8 ore	2 giorni	6 giorni

DATI TECNICI DI FORNITURA

Composizione	<i>Epossipoliammidico</i>	% residuo secco in peso	64 ± 2%	Cov	1 ± 2 g/l
Tinta di riferimento	<i>Bianco</i>	% residuo secco in volume	44 ± 2%	Sov	0.07 ± 2%
	BRILLANTEZZA	VISCOSITÀ	PESO SPECIFICO		
METODO DI PROVA	ISCOL 6	ISCOL 1	ISCOL 2		
DATI	50 - 60 gloss 60°	5000 - 6000 mPa.s (20°C) Asta 4 Velocità 20	1.4 - 1.6 g/ml		

E-FLOOR

Serie 0245

RAPPORTO DI MISCELAZIONE A + B

Peso specifico catalizzato (a+b)	1.46 ± 0,05 g/ml	% residuo secco in peso (a+b)	72 ± 2%	Cov (a+b)	0.8 ± 2 g/ml
		% residuo secco in volume (a+b)	55 ± 2%	Sov (a+b)	0.05 ± 2%

L0108

A+B IN PESO	100 + 25
A+B IN VOLUME	100 + 35

BASI TINTOMETRICHE

TIPOLOGIA BASE	CONFEZIONE BASE	CONFEZIONE COLORATO	% MIX RATIO
BASE NEUTRA	3.6 kg	4 kg	90 - 10
	14.4 kg	16 kg	
BASE BIANCA	3.8 kg	4 kg	95 - 5
	15.2 kg	16 kg	

MAGGIORI INFORMAZIONI



RICHIEDI ASSISTENZA


+39 3517862261

Tutti i dati contenuti nel documento sono stati verificati e considerati attendibili. Rimane in capo all'utilizzatore la responsabilità dell'utilizzo del prodotto da applicare in conformità a quanto indicato in scheda tecnica. Ogni eventuale utilizzo del prodotto difforme da quanto indicato in scheda tecnica secondo i parametri di preparazione del prodotto, del supporto, di essiccazione e applicativi e al di fuori di quanto previsto dai cicli di verniciatura consigliati e dalle preparazioni delle superfici idonee, deve ritenersi imputabile all'utilizzatore e pertanto esime la produttrice da ogni e qualsiasi responsabilità e/o garanzia. L'utilizzatore è comunque tenuto a controllare e a verificare l'idoneità dei prodotti selezionati in funzione dell'utilizzo specifico che ne intende fare. Per eventuali informazioni relativamente ai cicli di verniciatura, alle condizioni applicative e alle caratteristiche tecniche dei prodotti, si consiglia di contattare il servizio di assistenza tecnica del laboratorio Damiani. Si precisa che l'immagine dell'imballo potrebbe avere finalità di placeholder e potrebbe, quindi, costituire un riferimento indicativo. Le confezioni indicate possono variare a seconda delle integrazioni o delle modifiche previste dai listini annuali. Il presente documento sostituisce tutte le versioni precedenti. Si consiglia, in ogni caso, per meglio comprendere i parametri della scheda tecnica, di far riferimento agli allegati relativi alle note esplicative. La versione aggiornata della seguente scheda tecnica inserita nella sezione specifica sul sito web www.color-damiani.com, è da ritenersi l'unica vincolante.

ESTALIA Performance Coatings Spa

 Via Giacomo Matteotti, 160 - 25014 Castenedolo - Brescia - Italia - Tel. +39 030 21 35 55 - Fax +39 030 27 31 664 - www.franchi-kim.it - www.estaliacoatings.com