

SILICROM 200°C

Serie 0246

Smalto fenilsiliconico opaco 1K termoresistente fino a 200°C**Dati principali****Sistema:** Monocomponente 1K**Natura:** Solvente**Confezioni disponibili:** 20 kg**Tintometria:** Tinteggiabile con Coloranti a solvente Unisol Pro Serie 0200**Supporti idonei:** Ferro, Ghisa, Ferro Sabbiato - Sabbiatura Sa 1-2**Mazzette e cartelle colori:** Ral 841 GL, Ncs 1950, Color Box, 1040 Pro-Carrozzeria Industriale**Caratteristiche tecniche**

Smalto siliconico 1K termoresistente in grado di sopportare temperature fino a 200°C in modo indiretto e non attraverso fiamme libere. Il prodotto è dotato di buona copertura, dilatazione e rapidità di essiccazione.

Campi di impiego

Smalto fenilsiliconico indicato come smalto a mano unica (fondo/finitura) per la verniciatura di caldaie, camini, canne fumarie, barbecue, ciminiere metalliche, collettori, fumisteria, silenzianti industriali, stufe e tubazioni per acqua calda e vapore.

APPLICAZIONE**Condizioni applicative**

L'applicazione del prodotto può essere influenzata dalle condizioni ambientali (tra cui umidità e temperatura), dalla conformazione del manufatto da trattare e dagli spessori da applicare. Risulta necessario porre particolare attenzione alla tipologia di impianto applicativo in quanto i diversi layout e le diverse condizioni strutturali degli stessi sistemi applicativi possono incidere in maniera variabile a seconda dei casi e possono intervenire su parametri tecnici fondamentali quali: l'efficienza di trasferimento del prodotto verniciante, l'over spray, l'aspetto estetico ottenuto, la verticalità del prodotto e le facilità o la complessità di applicazione. Si consiglia, a tal proposito, di contattare il reparto di assistenza tecnica, ove indispensabile, per effettuare i rilievi e le consulenze necessarie nel caso in cui debbano effettuarsi applicazioni su impianti complessi.

ATTREZZATURA	VISCOSITA'	UGELLO	PRESSIONE	NOTE
AEROGRAFO PISTOLA A TAZZA	25" - 45" Tazza Ford 4	1,4 - 1,7 mm	3,5 - 4 bar	-
AIR MIX	Definibile in virtù dei criteri di applicazione	11 - 13	60 - 100 bar	-

CONDIZIONI AMBIENTALI**Temperatura dell'ambiente** 5°C - 35°C**Temperatura del supporto** 5°C - 35°C**Umidità relativa** 60 %**Stabilità a magazzino**

1 anno in contenitori originali sigillati, integri e protetti dal gelo e dal caldo eccessivo ad una temperatura non inferiore a +5°C e non superiore a +30°C.

SILICROM 200°C

Serie 0246

PARAMETRI TECNICI

Resa media teorica	9 m ² /kg per strato allo spessore di 40 μ secchi	Applicazione	Spruzzo	Diluizione	10% con Synthetic Thinner Serie D0005
Brillantezza	1 - 5 gloss	Spessore umido per strato	75 μ	Spessore secco per strato	40 μ
N° strati	1 o 2 strati fino a raggiungere lo spessore totale idoneo	Spessore secco totale	90 μ	Consumo medio teorico	110 g/m ²

ESSICCAZIONE

Intervallo di riverniciatura	4 ore	Essiccazione ad aria	20°C - 25°C	Essiccazione fuori polvere	20 - 30 minuti
Essiccazione al tatto	1 - 2 ore	Essiccazione in profondità	1 - 2 giorni	Polimerizzazione totale	7 giorni
Appassimento	-	Essiccazione a forno	-	Resistenza alla temperatura	200°C con picchi di 250°C per brevi intervalli di tempo

AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

- Tale top coat, non contenendo pigmenti anticorrosivi, non può garantire prestazioni passivanti.
- In quanto il prodotto in questione è a base di oli sintetici, è necessario porre attenzione a fenomeni di autocombustione. Pertanto si consiglia di procedere alla corretta pulizia della cabina di verniciatura dei motori di espulsione dell'aria al fine di togliere tutti i residui del prodotto essiccato, la polvere ed eventuali depositi di over spray. Il materiale asportato prima di essere smaltito deve essere bagnato con acqua e riposto in contenitori stagni.
- La precisione della tinta deve essere valutata a prodotto completamente essiccato.
- Dopo aver erogato le paste coloranti nel componente neutro, si raccomanda di procedere velocemente alla miscelazione onde evitare problemi di omogeneità di tinta.
- A norma di legge e per soddisfare tutte le direttive locali e nazionali è obbligatorio inviare al cliente la scheda di sicurezza del prodotto realizzato e applicare sull'imballo dello stesso, l'etichetta di legge stampabile tramite il software tintometrico Formulab.
- Quando vengono selezionati colori saturi e brillanti (rossi, arancio, gialli) è necessario l'utilizzo di uno specifico primer bianco.
- L'esposizione continua a 200°C può alterare il colore senza pregiudicarne la tenuta.
- Il prodotto è riverniciabile con sé stesso e con cicli nitro e sintetici; in quest'ultimo caso la resistenza termica viene a calare in funzione del prodotto sovrapplicato.

SILICROM 200°C

Serie 0246

DATI TECNICI DI FORNITURA

Composizione	<i>Alchidico fenilsiliconico</i>	% residuo secco in peso	76 ± 2%	Cov	377 ± 2 g/l
Tinta di riferimento	<i>Bianco</i>	% residuo secco in volume	56.8 ± 2%	Sov	24 ± 2%

	VISCOSITA`	PESO SPECIFICO	BRILLANTEZZA
METODO DI PROVA	ISCOL 1	ISCOL 2	ISCOL 6
DATI	1500 - 2000 mPa.s (20°C) Asta 4 Velocità 20	1.4 - 1.6 g/ml	1 - 5 gloss 60°

BASI TINTOMETRICHE

TIPOLOGIA BASE	CONFEZIONE BASE	CONFEZIONE COLORATO	% MIX RATIO
BASE NEUTRA	16 kg	20 kg	80 - 20

NOTE

Pulizia degli strumenti:

A fine lavoro, accertarsi di effettuare un'accurata pulizia degli attrezzi (pistole, impianti di verniciatura, imballi) con specifico diluente legato al prodotto. Riporre tutte le strumentazioni completato il periodo di asciugatura.

Etichettatura sanitaria:

Ottemperare alle norme vigenti in materia di sicurezza e ambiente, maneggiando con cura i prodotti e consultando sempre le schede di sicurezza di riferimento.

Note aggiuntive:

- Quanto riportato in presente scheda tecnica è ottenuto tramite l'utilizzo esclusivo di prodotti Damiani (prodotti vernicianti, catalizzatori, diluenti) applicati secondo le specifiche indicate. L'utilizzo di materiali provenienti da altre aziende di settore in cicli misti con prodotti Damiani, può compromettere le prestazioni del ciclo applicato. In virtù di ciò l'azienda non garantisce il risultato finale.
- I tempi relativi al pot life e alle varie essiccazioni fanno riferimento ad una temperatura standard di 20°C, eccetto i casi in cui viene espressamente indicato.
- Si specifica che il grado di brillantezza indicato e collaudato, può variare in fase applicativa in quanto può essere influenzato dai seguenti fattori: colore realizzato, spessori applicati, strati applicati, condizioni ambientali, diluente utilizzato, catalizzatore diverso da quello stabilito in scheda tecnica.
- Le rese sono teoriche si intendono per strato e hanno funzione orientativa in quanto possono essere influenzate dal colore e dal sistema applicativo. Si consiglia di effettuare un controllo tramite prova pratica.

MAGGIORI INFORMAZIONI



RICHIEDI ASSISTENZA


+39 3517862261

Tutti i dati contenuti nel documento sono stati verificati e considerati attendibili. Rimane in capo all'utilizzatore la responsabilità dell'utilizzo del prodotto da applicare in conformità a quanto indicato in scheda tecnica. Ogni eventuale utilizzo del prodotto difforme da quanto indicato in scheda tecnica secondo i parametri di preparazione del prodotto, del supporto, di essiccazione e applicativi e al di fuori di quanto previsto dai cicli di verniciatura consigliati e dalle preparazioni delle superfici idonee, deve ritenersi imputabile all'utilizzatore e pertanto esime la produttrice da ogni e qualsiasi responsabilità e/o garanzia. L'utilizzatore è comunque tenuto a controllare e a verificare l'idoneità dei prodotti selezionati in funzione dell'utilizzo specifico che ne intende fare. Per eventuali informazioni relativamente ai cicli di verniciatura, alle condizioni applicative e alle caratteristiche tecniche dei prodotti, si consiglia di contattare il servizio di assistenza tecnica del laboratorio Damiani. Si precisa che l'immagine dell'imballo potrebbe avere finalità di placeholder e potrebbe, quindi, costituire un riferimento indicativo. Le confezioni indicate possono variare a seconda delle integrazioni o delle modifiche previste dai listini annuali. Il presente documento sostituisce tutte le versioni precedenti. Si consiglia, in ogni caso, per meglio comprendere i parametri della scheda tecnica, di far riferimento agli allegati relativi alle note esplicative. La versione aggiornata della seguente scheda tecnica inserita nella sezione specifica sul sito web www.color-damiani.com, è da ritenersi l'unica vincolante.

ESTALIA Performance Coatings Spa

 Via Giacomo Matteotti, 160 - 25014 Castenedolo - Brescia - Italia - Tel. +39 030 21 35 55 - Fax +39 030 27 31 664 - www.franchi-kim.it - www.estaliacoatings.com