

THERMODAM LOW VOC

Serie 0257

Smalto lucido di buona qualità e brillantezza, idrodiluibile, essiccazione a forno


Dati principali
Sistema: Monocomponente 1K

Natura: Acqua

Confezioni disponibili: 20 kg

Supporti idonei: Ferro, Ghisa, Superfici zincate, Leghe leggere

Caratteristiche tecniche

Smalto termoindurente dotato di eccezionale durezza, adesione e resistenza ad oli idraulici. Il prodotto si contraddistingue per un basso contenuto di VOC in applicazione.

Campi di impiego

Finitura 1K ad acqua termoindurente, idoneo per la verniciatura di lamierati metallici, tubi metallici e zincati, e minuterie metalliche ove richiesta una buona durezza.

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

La fase di pretrattamento delle superfici da realizzarsi preventivamente all'applicazione del ciclo di verniciatura, è da considerarsi come una delle fasi determinanti per garantire l'efficacia delle performance dei prodotti vernicianti. Prima di applicare, infatti, i rivestimenti è necessario eseguire in maniera ottimale la pulizia della superficie rendendola idonea all'applicazione del ciclo di verniciatura. Si raccomanda, inoltre, che la superficie sia asciutta, pulita, sgrassata e priva di ruggine, nonché di parti incoerenti e incompatibili di precedenti pitture. Si consiglia, comunque, ove sia strettamente necessario e ai fini di realizzare un'operazione a regola d'arte, di contattare l'assistenza tecnica e di consultare le note esplicative allegate alla scheda tecnica. Tali allegati indicano le diverse tipologie di pretrattamento in virtù della superficie che si intende trattare e successivamente verniciare. Tra le principali vengono citate metodologie impattanti o meno, a seconda dello stato del supporto e dell'obiettivo finale che si intende ottenere. Viene fatto riferimento sia ad attività superficiali quali lo sgrassaggio, la pulizia manuale e la depurazione meccanica con apposita attrezzatura, sia ad operazioni quali la raschiatura, la carteggiatura, la picchiettatura, la spazzolatura, sia a procedimenti più "invasivi" quali la sabbiatura leggera o accurata, la granigliatura, la pallinatura e la sabbiatura a umido (o idrosabbiatura).

APPLICAZIONE

Condizioni applicative

L'applicazione del prodotto può essere influenzata dalle condizioni ambientali (tra cui umidità e temperatura), dalla conformazione del manufatto da trattare e dagli spessori da applicare. Risulta necessario porre particolare attenzione alla tipologia di impianto applicativo in quanto i diversi layout e le diverse condizioni strutturali degli stessi sistemi applicativi possono incidere in maniera variabile a seconda dei casi e possono intervenire su parametri tecnici fondamentali quali: l'efficienza di trasferimento del prodotto verniciante, l'over spray, l'aspetto estetico ottenuto, la verticalità del prodotto e le facilità o la complessità di applicazione. Si consiglia, a tal proposito, di contattare il reparto di assistenza tecnica, ove indispensabile, per effettuare i rilievi e le consulenze necessarie nel caso in cui debbano effettuarsi applicazioni su impianti complessi.

ATTREZZATURA	VISCOSITA'	UGELLO	PRESSIONE	NOTE
AEROGRAFO PISTOLA A TAZZA	30" - 40" Tazza Ford 4	1,4 - 1,7 mm	3,5 - 4 bar	-
AIR MIX	Varia in base ai parametri di applicazione	11 - 13	60 - 100 bar	-
AIR LESS	Technical service Damiani	Technical service Damiani	Technical service Damiani	Technical service Damiani

THERMODAM LOW VOC

Serie 0257

CONDIZIONI AMBIENTALI

Temperatura dell'ambiente 10°C - 35°C

Temperatura del supporto 10°C - 35°C

Umidità relativa 60 %

Stabilità a magazzino
6 mesi in contenitori originali sigillati, integri e protetti dal gelo e dal caldo eccessivo ad una temperatura non inferiore a +5°C e non superiore a +30°C.

PARAMETRI TECNICI

Resa media teorica 8,5 m²/kg per strato allo spessore di 40 μ secchi

Applicazione Spruzzo

Diluizione Max 5% con acqua di rete

Brillantezza 65 - 75 gloss

Spessore umido per strato 93 μ

Spessore secco per strato 40 μ

N° strati
1 o 2 strati fino a raggiungere lo spessore totale idoneo
Spessore secco totale 60 μ

Consumo medio teorico 117 g/m²

ESSICCAZIONE

Intervallo di riverniciatura -

Essiccazione ad aria -

Essiccazione fuori polvere -

Essiccazione al tatto -

Essiccazione in profondità -

Polimerizzazione totale -

Appassimento 10 - 15 minuti a 20°C

Essiccazione a forno 10 minuti a 70°C e 10 minuti a 170°C

Resistenza alla temperatura 80°C in continuo

AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

- Applicare il prodotto ad una temperatura esterna non inferiore a +5°C e superiore a +35°C.
- Per la diluizione utilizzare acqua di rete onde evitare problemi di formazione di muffe.
- Miscelare accuratamente il prodotto prima dell'uso.
- In virtù delle peculiarità tecniche di tale primer monocomponente, se il manufatto da verniciare dovesse essere destinato all'esterno, è necessario l'utilizzo di un top coat a finire per garantire l'efficacia protettiva e il mantenimento delle caratteristiche prestazionali.
- Il prodotto è sensibile al gelo. Non esporre in condizioni di bassa temperatura.
- Il prodotto non è resistente ai solventi.

THERMODAM LOW VOC

Serie 0257

DATI TECNICI DI FORNITURA

Composizione	<i>Alchidico modificato melamminico</i>	% residuo secco in peso	55 ± 2%	Cov	100 ± 2 g/l
Tinta di riferimento	<i>Grigio Ral 7012</i>	% residuo secco in volume	43 ± 2%	Sov	8 ± 2%

	VISCOSITA`	PESO SPECIFICO	BRILLANTEZZA	PH
METODO DI PROVA	ISCOL 1	ISCOL 2	ISCOL 6	ISCOL 11
DATI	3500 - 4500 mPa.s (20°C) Asta 4 Velocità 20	1.15 - 1.35 g/ml	65 - 75 gloss 60°	7.8 - 8 pH

NOTE

Pulizia degli strumenti:

A fine lavoro, accertarsi di effettuare un'accurata pulizia degli attrezzi (pistole, impianti di verniciatura, imballi) con acqua di rete. In quanto il prodotto è a base acqua e rapido in essiccazione, se il lavaggio con acqua non risulta sufficientemente efficace, procedere con un lavaggio finale utilizzando una limitata quantità di solvente idoneo al fine di asportare il prodotto dalle attrezzature utilizzate.

Etichettatura sanitaria:

Ottemperare alle norme vigenti in materia di sicurezza e ambiente, maneggiando con cura i prodotti e consultando sempre le schede di sicurezza di riferimento.

Note aggiuntive:

- Quanto riportato nella presente scheda tecnica è ottenuto tramite l'utilizzo esclusivo di prodotti Damiani (prodotti vernicianti, catalizzatori, diluenti) applicati secondo le specifiche indicate. L'utilizzo di materiali provenienti da altre aziende di settore in cicli misti con prodotti Damiani, può compromettere le prestazioni del ciclo applicato. In virtù di ciò l'azienda non garantisce il risultato finale.
- I tempi relativi al pot life e alle varie essiccazioni fanno riferimento ad una temperatura standard di 20°C, eccetto i casi in cui viene espressamente indicato.
- Le rese sono teoriche si intendono per strato e hanno funzione orientativa in quanto possono essere influenzate dal colore e dal sistema applicativo. Si consiglia di effettuare un controllo tramite prova pratica.

MAGGIORI INFORMAZIONI



RICHIEDI ASSISTENZA


+39 3517862261

Tutti i dati contenuti nel documento sono stati verificati e considerati attendibili. Rimane in capo all'utilizzatore la responsabilità dell'utilizzo del prodotto da applicare in conformità a quanto indicato in scheda tecnica. Ogni eventuale utilizzo del prodotto difforme da quanto indicato in scheda tecnica secondo i parametri di preparazione del prodotto, del supporto, di essiccazione e applicativi e al di fuori di quanto previsto dai cicli di verniciatura consigliati e dalle preparazioni delle superfici idonee, deve ritenersi imputabile all'utilizzatore e pertanto esime la produttrice da ogni e qualsiasi responsabilità e/o garanzia. L'utilizzatore è comunque tenuto a controllare e a verificare l'idoneità dei prodotti selezionati in funzione dell'utilizzo specifico che ne intende fare. Per eventuali informazioni relativamente ai cicli di verniciatura, alle condizioni applicative e alle caratteristiche tecniche dei prodotti, si consiglia di contattare il servizio di assistenza tecnica del laboratorio Damiani. Si precisa che l'immagine dell'imballo potrebbe avere finalità di placeholder e potrebbe, quindi, costituire un riferimento indicativo. Le confezioni indicate possono variare a seconda delle integrazioni o delle modifiche previste dai listini annuali. Il presente documento sostituisce tutte le versioni precedenti. Si consiglia, in ogni caso, per meglio comprendere i parametri della scheda tecnica, di far riferimento agli allegati relativi alle note esplicative. La versione aggiornata della seguente scheda tecnica inserita nella sezione specifica sul sito web www.color-damiani.com, è da ritenersi l'unica vincolante.

ESTALIA Performance Coatings Spa

 Via Giacomo Matteotti, 160 - 25014 Castenedolo - Brescia - Italia - Tel. +39 030 21 35 55 - Fax +39 030 27 31 664 - www.franchi-kim.it - www.estaliacoatings.com