

ACRYSAND

Serie 0454

Primer acrilico carteggiabile 2K UHS per car-refinish ad effetto riempitivo


Dati principali
Sistema: Bicomponente 2K

Natura: Solvente

Confezioni disponibili: 1 l - 4 l

Tinte pronte a magazzino: Grigio

Supporti idonei: Ferro, Ghisa, Superfici zincate, Termoplastiche (abs, pvc, pc), Vetroresina e Plastiche termoindurenti, Ferro Sabbiato - Sabbiatura Sa 1-2

Sovraverniciabile con: Smalti acrilici e poliuretanic

Caratteristiche tecniche

Primer bicomponente UHS carteggiabile in cicli doppio strato con Base Coat o con tinte pastello a lucido diretto per i settori car-refinishing e carrozzeria industriale. Prodotto caratterizzato da elevato potere riempitivo e rapidità di essiccazione. Può essere, inoltre, applicato su plastiche quali ABS, PVC e vetroresina.

Campi di impiego

Come primer acrilico carteggiabile in cicli con basi opache nel settore car-refinishing e carrozzeria industriale. Idoneo anche per supporti metallici trattati in elettroforesi e materiale plastico quali ABS, PVC e vetroresina.

Classificazione secondo Direttiva 2004/42/CE - Dlgs 161/06 - Cat. B/c) Fondi e primer universali. VALORE LIMITE UE 540 g/l - CONTENUTO 540 g/l

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Il supporto deve essere perfettamente pulito, privo di untosità e preventivamente carteggiato.

APPLICAZIONE
Condizioni applicative

L'applicazione del prodotto verniciante in questione è soggetta a diversi fattori quali le condizioni ambientali (tra cui è necessario menzionare temperatura, umidità e ventilazione), la geometria e la laboriosità dei manufatti da verniciare, la tipologia dei profili superficiali e gli spessori da applicare. Si consiglia l'applicazione a spruzzo con pistola HVLP/LVLP a caduta con ugello 1,7 - 1,8 mm. Applicare in due mani intervallate da 1 - 2 minuti di flash off.

ATTREZZATURA	VISCOSITA'	UGELLO	PRESSIONE	NOTE
AEROGRAFO PISTOLA A TAZZA	20" - 30" Tazza Ford 4	1,7 - 1,8 mm	3,5 - 4 bar	HVLP/LVLP

CATALISI

SERIE	CATALIZZATORE	CATALISI	UTILIZZO	POT LIFE A 20°C	CONFEZIONI
L0201	HARDENER AS2	25% in volume (4:1)	Iningiallente per esterno	1 ora	0,25 l - 1 l
L0065	HARDENER PS7	15% in volume (6:1)	Rapido, iningiallente per esterno	1 ora	0,5 l - 1 l - 5 l

ACRYSAND

Serie 0454

CONDIZIONI AMBIENTALI

Temperatura dell'ambiente 5°C - 35°C

Temperatura del supporto 5°C - 35°C

Umidità relativa 60 %

Stabilità a magazzino
2 anni in contenitori originali sigillati, integri e protetti dal gelo e dal caldo eccessivo ad una temperatura non inferiore a +5°C e non superiore a +30°C.

PARAMETRI TECNICI

Resa media teorica 9,1 m²/l per strato allo spessore di 50 µ secchi

Applicazione Spruzzo

Diluizione 5-10% con Thinner for polyurethanes and acrylics Serie D0003

Brillantezza -

Spessore umido per strato 100 µ

Spessore secco per strato 50 µ

N° strati 1 o 2 strati fino a raggiungere lo spessore totale idoneo

Spessore secco totale 70 µ

Consumo medio teorico 156 g/m²

ESSICCAZIONE

Intervallo di riverniciatura 1 - 48 ore (dopo è necessario carteggiare)

Essiccazione ad aria 20°C - 25°C

Essiccazione fuori polvere 5 minuti

Essiccazione al tatto 1 ora

Essiccazione in profondità 12 ore

Polimerizzazione totale 4 giorni

Appassimento tra le due mani 1-2 minuti; Prima dell'essiccazione con aria forzata calda 5-10 minuti

Essiccazione a forno 30 minuti a 60°C

Resistenza alla temperatura 80°C

AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

- * In virtù delle peculiarità tecniche di tale primer anticorrosivo, se il manufatto da verniciare dovesse essere destinato all'esterno, è necessario l'utilizzo di un top coat a finire per garantire l'efficacia protettiva e il mantenimento delle caratteristiche prestazionali.
- * In virtù della natura poliuretanicica del sistema e della sensibilità alla presenza di solventi contenenti umidità o parzialmente reattivi, si sconsiglia l'utilizzo di diluenti nitro per l'applicazione. L'utilizzo di questi diluenti può generare fenomeni di puntinatura, alterazione del tono tinta e la riduzione delle caratteristiche meccaniche del sistema.
- * Shelf Life Componente B: la stabilità a magazzino dei catalizzatori utilizzati con il Componente A è di 12 mesi.
- * L'essiccazione ad aria avviene a 20°C e dopo 4 - 5 ore il prodotto è carteggiabile.
- * Per quanto riguarda i diluenti, si consiglia di utilizzare lo Slow Thinner For Acrylics Serie D0020 per grandi superfici, mentre il Thinner For Polyurethanes And Acrylics Serie D0003 per applicazioni standard.
- * Con l'utilizzo del catalizzatore Hardener PS7 Serie L0065 ed essiccazione ad aria di 20°C la carteggiatura deve essere effettuata non prima di 6-8 ore.

ACRYSAND

Serie 0454

DATI TECNICI DI FORNITURA

Composizione	<i>Acrilico modificato</i>	% residuo secco in peso	69 ± 2%	Cov	460 ± 2 g/l
Tinta di riferimento	<i>Grigio</i>	% residuo secco in volume	47.6 ± 2%	Sov	30.8 ± 2%

VISCOSITA`

PESO SPECIFICO

METODO DI PROVA	ISCOL 1	ISCOL 2
DATI	3000 - 3500 mPa.s (20°C) Asta 3 Velocità 20	1.4 - 1.6 g/ml

RAPPORTO DI MISCELAZIONE A + B

Peso specifico catalizzato (a+b)	1.38 ± 0,05 g/ml	% residuo secco in peso (a+b)	65 ± 2%	Cov (a+b)	499 ± 2 g/l
		% residuo secco in volume (a+b)	45 ± 2%	Sov (a+b)	35 ± 2%

	L0201	L0065
A+B IN PESO	100 + 15	100 + 10
A+B IN VOLUME	100 + 25	100 + 15

MAGGIORI INFORMAZIONI



RICHIEDI ASSISTENZA



+39 3517862261

Tutti i dati contenuti nel documento sono stati verificati e considerati attendibili. Rimane in capo all'utilizzatore la responsabilità dell'utilizzo del prodotto da applicare in conformità a quanto indicato in scheda tecnica. Ogni eventuale utilizzo del prodotto difforme da quanto indicato in scheda tecnica secondo i parametri di preparazione del prodotto, del supporto, di essiccazione e applicativi e al di fuori di quanto previsto dai cicli di verniciatura consigliati e dalle preparazioni delle superfici idonee, deve ritenersi imputabile all'utilizzatore e pertanto esime la produttrice da ogni e qualsiasi responsabilità e/o garanzia. L'utilizzatore è comunque tenuto a controllare e a verificare l'idoneità dei prodotti selezionati in funzione dell'utilizzo specifico che ne intende fare. Per eventuali informazioni relativamente ai cicli di verniciatura, alle condizioni applicative e alle caratteristiche tecniche dei prodotti, si consiglia di contattare il servizio di assistenza tecnica del laboratorio Damiani. Si precisa che l'immagine dell'imballo potrebbe avere finalità di placeholder e potrebbe, quindi, costituire un riferimento indicativo. Le confezioni indicate possono variare a seconda delle integrazioni o delle modifiche previste dai listini annuali. Il presente documento sostituisce tutte le versioni precedenti. Si consiglia, in ogni caso, per meglio comprendere i parametri della scheda tecnica, di far riferimento agli allegati relativi alle note esplicative. La versione aggiornata della seguente scheda tecnica inserita nella sezione specifica sul sito web www.color-damiani.com, è da ritenersi l'unica vincolante.

ESTALIA Performance Coatings Spa

 Via Giacomo Matteotti, 160 - 25014 Castenedolo - Brescia - Italia - Tel. +39 030 21 35 55 - Fax +39 030 27 31 664 - www.franchi-kim.it - www.estaliacoatings.com