

POXYTAR

Serie 0889

Rivestimento 2K epossicatrame resistente agli agenti aggressivi chimici blandi



Dati principali

Sistema: Bicomponente 2K

Natura: Solvente

Confezioni disponibili: 20 kg

Tinte pronte a magazzino: Nero

Caratteristiche tecniche

Rivestimento a base di resine epossidiche e additivi impermeabilizzanti per la protezione ad elevati spessori di manufatti metallici e cementizi a contatto, anche prolungato, con acqua non potabile e aggressivi chimici. Idoneo, inoltre, per la protezione di supporti metallici in ambiente costiero in virtù dell'elevata resistenza all'acqua e alle soluzioni saline.

Campi di impiego

Protegge il supporto da aggressivi chimici e dalle infiltrazioni di acqua. Idoneo come protettivo per vasche in cemento che contengono acque di raffreddamento dei macchinari o in casi di supporti cementizi e metallici a contatto con terreno e ambienti caratterizzati da elevata umidità come cisterne e serbatoi interrati.

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Se il supporto da trattare è cementizio deve essere perfettamente stagionato (oltre 4 mesi), lavato con acqua, asciutto, privo di vecchie pitture di natura monocomponente sintetica e privo di parti in fase di distacco.

APPLICAZIONE

Condizioni applicative

L'applicazione del prodotto può essere influenzata dalle condizioni ambientali (tra cui umidità e temperatura), dalla conformazione del manufatto da trattare e dagli spessori da applicare. Risulta necessario porre particolare attenzione alla tipologia di impianto applicativo in quanto i diversi layout e le diverse condizioni strutturali degli stessi sistemi applicativi possono incidere in maniera variabile a seconda dei casi e possono intervenire su parametri tecnici fondamentali quali: l'efficienza di trasferimento del prodotto verniciante, l'over spray, l'aspetto estetico ottenuto, la verticalità del prodotto e le facilità o la complessità di applicazione. Si consiglia, a tal proposito, di contattare il reparto di assistenza tecnica, ove indispensabile, per effettuare i rilievi e le consulenze necessarie nel caso in cui debbano effettuarsi applicazioni su impianti complessi.

ATTREZZATURA	VISCOSITA'	UGELLO	PRESSIONE	NOTE
AIR LESS	Technical service Damiani	Technical service Damiani	Technical service Damiani	Technical service Damiani
PENNELLO E RULLO	-	-	-	Pronto all'uso

CATALISI

SERIE	CATALIZZATORE	CATALISI	UTILIZZO	POT LIFE A 20°C	CONFEZIONI
L0075	HARDENER ES8	20% in peso (100 + 20)	Alto solido	4 ore	4 kg

POXYTAR

Serie 0889

CONDIZIONI AMBIENTALI

Temperatura dell'ambiente 12°C - 35°C

Temperatura del supporto 12°C - 35°C

Umidità relativa 60 %

Stabilità a magazzino
2 anni in contenitori originali sigillati, integri e protetti dal gelo e dal caldo eccessivo ad una temperatura non inferiore a +5°C e non superiore a +30°C.

PARAMETRI TECNICI

Resa media teorica 4,6 m²/kg per strato allo spessore di 100 µ secchi

Applicazione Pennello, Rullo, Spruzzo

Diluizione 3-5% con Epoxy Thinner Serie D0021

Brillantezza 70 - 90 gloss

Spessore umido per strato 143 µ

Spessore secco per strato 100 µ

N° strati 1 o 2 strati fino a raggiungere lo spessore totale idoneo

Spessore secco totale 110 µ

Consumo medio teorico 209 g/m²

ESSICCAZIONE

Intervallo di riverniciatura 24 - 48 ore

Essiccazione ad aria 20°C - 25°C

Essiccazione fuori polvere 120 minuti

Essiccazione al tatto 3 - 4 ore

Essiccazione in profondità 1 - 2 giorni

Polimerizzazione totale 28 giorni

Appassimento -

Essiccazione a forno -

Resistenza alla temperatura 80°C

AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

- Tale top coat, non contenendo pigmenti anticorrosivi, non può garantire prestazioni passivanti. Se il manufatto da verniciare dovesse essere destinato all'esterno o nel caso in cui siano richieste proprietà anticorrosive, si consiglia la preliminare applicazione di un idoneo primer anticorrosivo.
- Il prodotto deve essere applicato a temperature ambientali superiori ai 15°C. Allo stesso modo, il manufatto verniciato deve stazionare per le 8-14 ore successive ad una condizione di temperatura prossima ai 12°C/15°C al fine di garantire una perfetta reticolazione.
- Il prodotto è sensibile alle esposizioni dirette dei raggi UV, quindi in caso di esposizione si può incorrere in fenomeni di sfarinamento e ingiallimento, senza però compromettere le caratteristiche prestazionali del ciclo.
- Shelf Life Componente B: la stabilità a magazzino dei catalizzatori utilizzati con il Componente A è di 24 mesi.

POXYTAR

Serie 0889

DATI TECNICI DI FORNITURA

Composizione	Rivestimento epossibitumoso	% residuo secco in peso	85 ± 2%	Cov	244 ± 2 g/l
Tinta di riferimento	Nero	% residuo secco in volume	72 ± 2%	Sov	14.8 ± 2%

	VISCOSITA`	BRILLANTEZZA	PESO SPECIFICO
METODO DI PROVA	ISCOL 1	ISCOL 6	ISCOL 2
DATI	12000 - 15000 mPa.s (20°C) Asta 5 Velocità 20	70 - 90 gloss 60°	1.55 - 1.8 g/ml

RAPPORTO DI MISCELAZIONE A + B

Peso specifico catalizzato (a+b)	1.46 ± 0,05 g/ml	% residuo secco in peso (a+b)	81 ± 2%	Cov (a+b)	273 ± 2 g/l
		% residuo secco in volume (a+b)	70 ± 2%	Sov (a+b)	18.7 ± 2%

L0075

A+B IN PESO	100 + 20
A+B IN VOLUME	100 + 35

MAGGIORI INFORMAZIONI



RICHIEDI ASSISTENZA


+39 3517862261

Tutti i dati contenuti nel documento sono stati verificati e considerati attendibili. Rimane in capo all'utilizzatore la responsabilità dell'utilizzo del prodotto da applicare in conformità a quanto indicato in scheda tecnica. Ogni eventuale utilizzo del prodotto difforme da quanto indicato in scheda tecnica secondo i parametri di preparazione del prodotto, del supporto, di essiccazione e applicativi e al di fuori di quanto previsto dai cicli di verniciatura consigliati e dalle preparazioni delle superfici idonee, deve ritenersi imputabile all'utilizzatore e pertanto esime la produttrice da ogni e qualsiasi responsabilità e/o garanzia. L'utilizzatore è comunque tenuto a controllare e a verificare l'idoneità dei prodotti selezionati in funzione dell'utilizzo specifico che ne intende fare. Per eventuali informazioni relativamente ai cicli di verniciatura, alle condizioni applicative e alle caratteristiche tecniche dei prodotti, si consiglia di contattare il servizio di assistenza tecnica del laboratorio Damiani. Si precisa che l'immagine dell'imballo potrebbe avere finalità di placeholder e potrebbe, quindi, costituire un riferimento indicativo. Le confezioni indicate possono variare a seconda delle integrazioni o delle modifiche previste dai listini annuali. Il presente documento sostituisce tutte le versioni precedenti. Si consiglia, in ogni caso, per meglio comprendere i parametri della scheda tecnica, di far riferimento agli allegati relativi alle note esplicative. La versione aggiornata della seguente scheda tecnica inserita nella sezione specifica sul sito web www.color-damiani.com, è da ritenersi l'unica vincolante.

ESTALIA Performance Coatings Spa

 Via Giacomo Matteotti, 160 - 25014 Castenedolo - Brescia - Italia - Tel. +39 030 21 35 55 - Fax +39 030 27 31 664 - www.franchi-kim.it - www.estaliacoatings.com