

ACRYLIC MIO

Serie 0045

Smalto ferromicaceo acrilico 2K ad adesione diretta


Dati principali
Sistema: Bicomponente 2K

Natura: Solvente

Confezioni disponibili: 5 kg

Tintometria: Tinteggiabile con Coloranti a solvente Unisol Pro Serie 0200

Tinte pronte a magazzino: Grigio Ferro

Supporti idonei: Ferro

Mazzette e cartelle colori: Cartella colori Ferromicaceo

Caratteristiche tecniche

Finitura acrilica pigmentata con ossido di ferro micaceo, caratterizzato da proprietà anticorrosive e da elevata resistenza agli agenti atmosferici. Il rivestimento è caratterizzato da buona durezza superficiale ed è sottoponibile alle sollecitazioni meccaniche. Aderisce, perfettamente e senza l'ausilio di un primer, su ferro e lamiera zincata.

Campi di impiego

Smalto ferromicaceo acrilico indicato come smalto di finitura per la verniciatura ad effetto metallizzante antichizzato di cancellate, carpenteria metallica leggera e pesante, componenti arredo urbano, inferriate e portoni.

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Il supporto, per essere verniciato, deve essere sano, asciutto e pulito, esente da tracce di grasso, sporco, ruggine e/o calamina etc.

In funzione del supporto da verniciare e delle caratteristiche di resistenza richieste, si consiglia di procedere nel seguente modo: per supporti in ferro e lamiera zincata nuova, effettuare la preparazione del supporto, successivamente applicare uno strato di primer epossidico o poliaccrilico e procedere all'applicazione di 1-2 strati di Acrylic MIO Serie 0045. L'applicazione del primer migliora le caratteristiche anticorrosive del sistema. Per supporti in lamiera zincata ossidata, effettuare la preparazione del supporto eliminando eventuale corrosione bianca con spazzolatura e successivamente applicare direttamente 1-2 strati di Acrylic MIO Serie 0045.

APPLICAZIONE

Condizioni applicative

L'applicazione del prodotto può essere influenzata dalle condizioni ambientali (tra cui umidità e temperatura), dalla conformazione del manufatto da trattare e dagli spessori da applicare. Risulta necessario porre particolare attenzione alla tipologia di impianto applicativo in quanto i diversi layout e le diverse condizioni strutturali degli stessi sistemi applicativi possono incidere in maniera variabile a seconda dei casi e possono intervenire su parametri tecnici fondamentali quali: l'efficienza di trasferimento del prodotto verniciante, l'over spray, l'aspetto estetico ottenuto, la verticalità del prodotto e le facilità o la complessità di applicazione. Si consiglia, a tal proposito, di contattare il reparto di assistenza tecnica, ove indispensabile, per effettuare i rilievi e le consulenze necessarie nel caso in cui debbano effettuarsi applicazioni su impianti complessi.

ATTREZZATURA	VISCOSITA'	UGELLO	PRESSIONE	NOTE
AEROGRAFO PISTOLA A TAZZA	25" - 45" Tazza Ford 4	1,5 - 2,2 mm	3,5 - 4 bar	-

CATALISI

SERIE	CATALIZZATORE	CATALISI	UTILIZZO	POT LIFE A 20°C	CONFEZIONI
L0065	HARDENER PS7	15% in peso (100 + 15)	Rapido, iningiallente per esterno	3 ore	0.5 l - 1 l

ACRYLIC MIO

Serie 0045

CONDIZIONI AMBIENTALI

Temperatura dell'ambiente 5°C - 35°C

Temperatura del supporto 5°C - 35°C

Umidità relativa 60 %

Stabilità a magazzino
2 anni in contenitori originali sigillati, integri e protetti dal gelo e dal caldo eccessivo ad una temperatura non inferiore a +5°C e non superiore a +30°C.

PARAMETRI TECNICI

Resa media teorica 5,4 m²/kg per strato allo spessore di 60 μ secchi

Applicazione Spruzzo

Diluizione 10-20% con Slow Thinner for Acrylics Serie D0020

Brillantezza 1 - 10 gloss

Spessore umido per strato 113 μ

Spessore secco per strato 60 μ

N° strati 1 o 2 strati fino a raggiungere lo spessore totale idoneo

Spessore secco totale 90 μ

Consumo medio teorico 184.5 g/m²

ESSICCAZIONE

Intervallo di riverniciatura 4 - 96 ore (dopo è necessario carteggiare)

Essiccazione ad aria 20°C - 25°C

Essiccazione fuori polvere 10 - 15 minuti

Essiccazione al tatto 30 - 40 minuti

Essiccazione in profondità 1 - 2 giorni

Polimerizzazione totale 14 giorni

Appassimento -

Essiccazione a forno -

Resistenza alla temperatura -

AVVERTENZE E RACCOMANDAZIONI

- Le caratteristiche estetiche e prestazionali del prodotto a base di ossido di ferromicaceo conferiscono alla superficie una maggior tendenza alla rigatura e minor resistenza agli sfregamenti.
- La precisione della tinta deve essere valutata a prodotto completamente essiccato.
- A norma di legge e per soddisfare tutte le direttive locali e nazionali è obbligatorio inviare al cliente la scheda di sicurezza del prodotto realizzato e applicare sull'imballo dello stesso, l'etichetta di legge stampabile tramite il software tintometrico Formulab.
- Dopo aver erogato le paste coloranti nel componente neutro, si raccomanda di procedere velocemente alla miscelazione onde evitare problemi di omogeneità di tinta.
- Shelf Life Componente B: la stabilità a magazzino dei catalizzatori utilizzati con il Componente A è di 12 mesi.
- Il prodotto essendo ricco di ossido di ferromicaceo, una volta diluito, tende a sedimentare. Pertanto si raccomanda una buona miscelazione prima e durante l'applicazione.

DATI TECNICI DI FORNITURA

Composizione Acrilico modificato

% residuo secco in peso 77 ± 2%

Cov 397 ± 2 g/l

Tinta di riferimento Grigio Ferro

% residuo secco in volume 54 ± 2%

Sov 23 ± 2%

	BRILLANTEZZA	VISCOSITA`	PESO SPECIFICO
METODO DI PROVA	ISCOL 6	ISCOL 1	ISCOL 2
DATI	1 - 10 gloss 60°	9500 - 11500 mPa.s (20°C) Asta 4 Velocità 12	1.65 - 1.75 g/ml

ACRYLIC MIO

Serie 0045

RAPPORTO DI MISCELAZIONE A + B

Peso specifico catalizzato (a+b) $1.45 \pm 0,05 \text{ g/ml}$	% residuo secco in peso (a+b) $72 \pm 2\%$	Cov (a+b) $442 \pm 2 \text{ g/l}$
	% residuo secco in volume (a+b) $52 \pm 2\%$	Sov (a+b) $27 \pm 2\%$

L0065

A+B IN PESO	100 + 15
A+B IN VOLUME	100 + 20

BASI TINTOMETRICHE

TIPOLOGIA BASE	CONFEZIONE BASE	CONFEZIONE COLORATO	% MIX RATIO
BASE FERROMICACEA	5 kg	5 kg	-

NOTE

Pulizia degli strumenti:

A fine lavoro, accertarsi di effettuare un'accurata pulizia degli attrezzi (pistole, impianti di verniciatura, imballi) con specifico diluente legato al prodotto. Riporre tutte le strumentazioni completato il periodo di asciugatura.

Etichettatura sanitaria:

Ottemperare alle norme vigenti in materia di sicurezza e ambiente, maneggiando con cura i prodotti e consultando sempre le schede di sicurezza di riferimento.

Note aggiuntive:

- Quanto riportato nella presente scheda tecnica è ottenuto tramite l'utilizzo esclusivo di prodotti Damiani (prodotti vernicianti, catalizzatori, diluenti) applicati secondo le specifiche indicate. L'utilizzo di materiali provenienti da altre aziende di settore in cicli misti con prodotti Damiani, può compromettere le prestazioni del ciclo applicato. In virtù di ciò l'azienda non garantisce il risultato finale.
- I tempi relativi al pot life e alle varie essiccazioni fanno riferimento ad una temperatura standard di 20°C, eccetto i casi in cui viene espressamente indicato.
- Si specifica che il grado di brillantezza indicato e collaudato, può variare in fase applicativa in quanto può essere influenzato dai seguenti fattori: colore realizzato, spessori applicati, strati applicati, condizioni ambientali, diluente utilizzato, catalizzatore diverso da quello stabilito in scheda tecnica.
- I dati relativi alla sezione rapporto di miscelazione A+B sono da considerarsi con riferimento solo al primo catalizzatore consigliato.
- Le rese sono teoriche si intendono per strato e hanno funzione orientativa in quanto possono essere influenzate dal colore e dal sistema applicativo. Si consiglia di effettuare un controllo tramite prova pratica.
- Le tempistiche di Pot Life sono state definite ad una temperatura di 20°C, pertanto le temperature superiori o inferiori a quella indicata, la tipologia di catalizzatore selezionato e le condizioni ambientali e di umidità differenti dallo standard, possono influenzare, in difetto o in eccesso, la durata dello stesso Pot Life.

MAGGIORI INFORMAZIONI



RICHIEDI ASSISTENZA


+39 3517862261

Tutti i dati contenuti nel documento sono stati verificati e considerati attendibili. Rimane in capo all'utilizzatore la responsabilità dell'utilizzo del prodotto da applicare in conformità a quanto indicato in scheda tecnica. Ogni eventuale utilizzo del prodotto difforme da quanto indicato in scheda tecnica secondo i parametri di preparazione del prodotto, del supporto, di essiccazione e applicativi e al di fuori di quanto previsto dai cicli di verniciatura consigliati e dalle preparazioni delle superfici idonee, deve ritenersi imputabile all'utilizzatore e pertanto esime la produttrice da ogni e qualsiasi responsabilità e/o garanzia. L'utilizzatore è comunque tenuto a controllare e a verificare l'idoneità dei prodotti selezionati in funzione dell'utilizzo specifico che ne intende fare. Per eventuali informazioni relativamente ai cicli di verniciatura, alle condizioni applicative e alle caratteristiche tecniche dei prodotti, si consiglia di contattare il servizio di assistenza tecnica del laboratorio Damiani. Si precisa che l'immagine dell'imballo potrebbe avere finalità di placeholder e potrebbe, quindi, costituire un riferimento indicativo. Le confezioni indicate possono variare a seconda delle integrazioni o delle modifiche previste dai listini annuali. Il presente documento sostituisce tutte le versioni precedenti. Si consiglia, in ogni caso, per meglio comprendere i parametri della scheda tecnica, di far riferimento agli allegati relativi alle note esplicative. La versione aggiornata della seguente scheda tecnica inserita nella sezione specifica sul sito web www.color-damiani.com, è da ritenersi l'unica vincolante.

ESTALIA Performance Coatings Spa

 Via Giacomo Matteotti, 160 - 25014 Castenedolo - Brescia - Italia - Tel. +39 030 21 35 55 - Fax +39 030 27 31 664 - www.franchi-kim.it - www.estaliacoatings.com