

F L O O R S Y S T E M S

STONHARD



STONHARD





Leader nella produzione di sistemi polimerici da più di 85 anni

Stonhard risolve i vostri problemi di pavimentazione. Attacchi corrosivi da prodotti chimici, abrasione e urti meccanici continui, superfici regolarmente bagnate, shock termici: non rappresentano un problema per i nostri rivestimenti testati, progettati per operare negli ambienti più difficili. Sono inoltre progettati per offrire la possibilità di design infiniti e la capacità di personalizzare e ottimizzare colori, motivi e finiture.

I sistemi Stonhard sono sicuri in quanto possono essere dotati di una superficie antiscivolo per evitare cadute da scivolamento. Inoltre la manutenzione è semplice oltre ad essere facilmente pulibili grazie al fatto che sono senza giunti. Stonhard si assume l'intera responsabilità del progetto per soddisfare la propria clientela: dalle materie prime al rivestimento finito. Più di 300 tra venditori e architetti, nonché 200 squadre provenienti da tutto il mondo per garantire che il lavoro sia completato in tempo, con tutte le norme applicabili. Stonhard offre un supporto completo, sia che si tratti di un'impresa locale o di una multinazionale.

Prodotti ineguali, facilità di manutenzione, rivestimenti senza giunti, progetti personalizzati e una garanzia completa!

INDICE

Single Source	4
Applicazioni	6
Design	8
Impegno per la sostenibilità	10
Stonclad	12
Stonshield	14
Stonblend	16
Stonres	18
Stontec	20
Stonlux	22
Stonlok	24
Dettagli architettonici	26
Prodotti complementari	27

STONHARD



STONHARD
single
source

S I N G L E S O U R C E



Attendetevi prestazioni e assistenza dall'inizio alla fine. Dal progetto fino al collaudo finale, attraverso la gestione del progetto, Stonhard lavora con voi per garantire la vostra completa soddisfazione.



Una scelta chiavi in mano significa che otterrete prodotti e servizi di alta qualità, in modo sistematico. Voi non acquistate solo i nostri prodotti, voi acquistate un rivestimento finito, inclusa la preparazione del supporto.

La garanzia completa costituisce la promessa che Stonhard si assume tutta la responsabilità. Sviluppiamo, produciamo, vendiamo direttamente ai nostri clienti finali e installiamo le nostre resine. Inoltre, il vostro venditore non è solamente responsabile della vendita ma anche del cantiere. In questo modo, voi tratterete ogni giorno con un solo referente e sarete assicurati dalla nostra garanzia unica sia sui prodotti che sull'installazione. Non promesse a vuoto!

Stonhard garantisce la piena soddisfazione del cliente. Per aiutarvi nella scelta del sistema di cui avete bisogno, Stonhard mette a vostra disposizione la documentazione e le schede tecniche di seguito:

- Caratteristiche dei prodotti
- Guide di resistenza chimica
- Istruzioni di messa in opera
- Specifiche tecniche dei prodotti
- Referenze e osservazioni
- Schede di sicurezza dei materiali
- Procedure di pulizia
- Certificazioni USDA
- Schede colori
- Campioni di prodotti
- 10 domande che dovete farvi prima di scegliere un rivestimento industriale
- Brochure i sistemi per le pareti
- Brochure le finiture speciali

STONHARD



APPLICAZIONI



Il sistema giusto per il giusto ambiente

Pensate ad un impianto e quindi considerate la miriade di ambienti all'interno di tale struttura. Immaginate le possibili pavimentazioni, poi aggiungete la scelta dei colori, dei texture, dei modelli e dei disegni. Tutto questo fa parte del risultato finale. I nostri venditori e architetti vi aiuteranno a individuare il rivestimento ideale per ogni ambiente. Analizzando le esigenze della vostra società vi offriranno il sistema più adeguato per ogni area. I dati, i dettagli e la completezza degli elementi di design sono parte integrante di questo processo.

Resistenza chimica e resistenza all'abrasione, superficie antiscivolo, ergonomica, proprietà antistatiche, proprietà di attenuazione del suono, potere corrosivo, **i rivestimenti per tutti gli ambienti.**

- Farmaceutico
- Elettronico/semiconduttore
- Zone commerciali/amministrative
- Produzione
- Agro-alimentare
- Industria Chimica
- Trasporti

STONHARD



DESIGN



I migliori decori non sono un azzardo

... Si sono create mediante l'applicazione di soluzioni innovative e pratiche, ma anche estetiche e di costo. Le soluzioni di rivestimento su misura Stonhard soddisfano le molteplici esigenze di strutture commerciali e industriali. Questi rivestimenti offrono la scelta di una vasta gamma di colori standard o personalizzabili e la possibilità di creare configurazioni complesse, di produrre concetti raffinati, garantendo nel contempo la durata, la facilità di manutenzione, la protezione contro le cadute così come la resistenza chimica e all'abrasione. Portate il vostro rivestimento ad un livello superiore inserendo il logo o il colore della vostra azienda o forme geometriche. Un team multidisciplinare vi accompagnerà dal concepimento alla manutenzione a lungo termine, attraverso la scelta tra un numero infinito di possibilità.

Tutto è possibile. Modelli e colori, dal nero al bianco, senza dimenticare niente. Opaco o lucido, di base o superando i limiti. Esclusivo, sorprendente, unico e attraente - tutto garantendo la durabilità, la facilità di manutenzione, la resistenza chimica, la resistenza all'abrasione e l'antiscivolo.

STONHARD



IMPEGNO ECO-SOSTENIBILE



I nostri rivestimenti sono eco-sostenibili. Questo concetto non è nuovo a Stonhard. Essi sono progettati per durare nel tempo.

Quando il rivestimento Stonhard è giunto al termine del suo lungo ciclo di vita, non si smaltirà in una discarica, perché può sempre essere rinnovato o sostituito senza rimozione. I rivestimenti senza giunti, soluzioni di continuità fanno parte della struttura di un edificio. Questo è il concetto di sostenibilità.

La qualità ambientale è il nostro impegno a pensare al di là del contesto attuale del nostro ambiente.

- Da oltre dieci anni, gli impianti di produzione Stonhard non scaricano le acque reflue nella rete fognaria comunale.
- Stonhard attua un piano per prevenire l'inquinamento monitorato dal Dipartimento di protezione ambientale del New Jersey.
- Il suo innovativo sistema di confezionamento versatile effettivamente impedisce l'aggiunta di milioni di secchi e lattine nel flusso dei rifiuti.
- Attraverso le sue iniziative di riciclaggio, Stonhard impedisce che il 92,7% dei materiali di cantiere siano smaltiti come rifiuti industriali.
- Stonhard ha eliminato nei suoi aggregati l'impiego di metalli pesanti regolamentati. In aggiunta,
- Il 90% di tutti i nuovi prodotti sono fatti di uretano a base d'acqua, a base epossidica interamente basati su componenti solidi e agricoli.
- I rivestimenti Stonhard sono facilmente pulibili richiedendo meno acqua e prodotti chimici.

La missione globale di Stonhard per proteggere l'ambiente e ridurre il suo bilancio di CO₂ è una ricerca alla quale i dipendenti Stonhard sono impegnati individualmente e collettivamente.

Alcuni prodotti sono certificati Green Label per garantire l'incontaminazione in ambienti sensibili (agro-alimentare e vitivinicola ...)



STONHARD



STONCLAD FLOOR SYSTEMS



Una solida protezione per gli ambienti industriali. Stonclad offre una straordinaria resistenza nelle condizioni più esigenti. I nostri rivestimenti resistono ai prodotti chimici, all'abrasione e agli urti meccanici garantendo durata e longevità. Attraverso formule speciali, inoltre, possiamo soddisfare le esigenze di attività sensibili all'elettricità statica e sottoposte a temperature estreme. Diversità e resistenza per i più rigorosi usi industriali.

Stonclad GS®

Rivestimento universale che assicura un'eccellente resistenza agli urti, all'abrasione combinata con un'eccellente resistenza chimica.

Stonclad UR®

Malta poliuretanicata progettata per l'installazione rapida in ambienti alimentari, dove le condizioni dei cicli, degli shock termici e dell'antiscivolo non sono necessari.

Stonclad HT®**

Rivestimento ultra resistente alla corrosione e fino a una temperatura costante di 93°C (121°C in proiezione accidentale con fibra di vetro).

Stonclad GR®

Malta epossidica versatile che possiede le stesse proprietà dello Stonclad GS. Questo sistema utilizza il 30% di vetro riciclato e una componente di soia per il rapido turnover, per migliorare il prodotto ed avere un impatto sull'ambiente meno invasivo.

Stonclad XP®

Sistema di resina epossidica che incorpora elementi conduttori per il controllo dell'elettricità statica e le proprietà antiscintilla.

Stonclad UT®

Sistema di malta poliuretanicata frattazzabile, progettata appositamente per resistere a condizioni eccezionali di shock termici o cicli produttivi che richiedono una resistenza al calore.

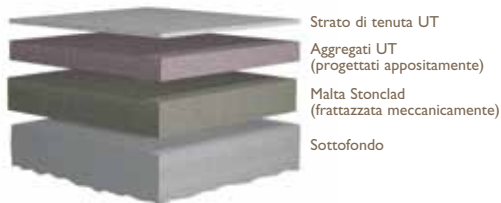
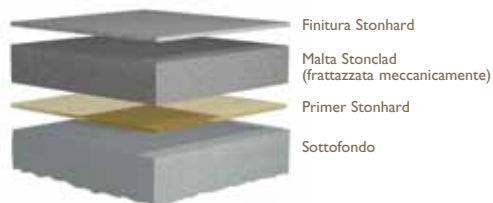
Stonclad Xpress

Protezione di qualità per ambienti difficili. Stonclad Xpress offre una resistenza agli attacchi chimici, all'abrasione e agli impatti. La sua prestazione è il mezzo ideale per applicazioni industriali estreme. Inoltre, è una soluzione efficace per riparazioni.



I campioni presentati sono con finitura STONKOTE GS4. E' possibile avere colori personalizzati con lungo anticipo e per ingenti quantitativi. Certi colori non sono disponibili nella versione STONCLAD UT. Vi rimandiamo alla scheda colori dello Stonclad oppure al vs. referente per la richiesta di colori particolari.

**Brevetto E.U. 4,980,400



STONHARD



STONSHIELD FLOOR SYSTEMS





La varietà dei rivestimenti Stonshield è stata specificamente progettata per ottenere una superficie antiscivolo e sicura. Dure e resistenti agli agenti chimici, esteticamente piacevoli e facili da pulire, le pavimentazioni Stonshield sono disponibili in una vasta gamma di tramature e finiture, tali da soddisfare ogni vostra richiesta. Queste qualità, abbinate alla varietà di colori e di disegni disponibili, rendono i pavimenti Stonshield ideali per qualsiasi ambiente.

Stonshield HRI®

Sistema di pavimentazione antiscivolo, di lunga durata, attraente e facile da pulire. Ideale per servizi mensa e preparazione pasti, drogherie industriali, panetterie e industrie manifatturiere leggere. Un'eccellente alternativa alle mattonelle.

Stonshield SLT®

Una soluzione più economica per aree con traffico medio-leggero. Ha le stesse caratteristiche del sistema HRI, ma con una ridotta resistenza ai forti impatti e ai carichi statici e dinamici. Offre una notevole protezione della pavimentazione per attività correttive ed educative, ospedali e attività di ricerca.

Stonshield Xpress®

Sistema a base di resine metilmetacrilate, che possiede una moderata resistenza antiscivolo ed una eccellente resistenza chimica e all'usura, si installa molto rapidamente. Ideato per progetti di nuova costruzione in tempi ristretti

come le scuole, la sanità, la distribuzione, lo sport ed il tempo libero.

Stonshield URT®

Sistema poliuretano che può essere installato velocemente con odore minimo. L'utilizzo è identico allo Stonshield UTS.

Stonshield ATS®

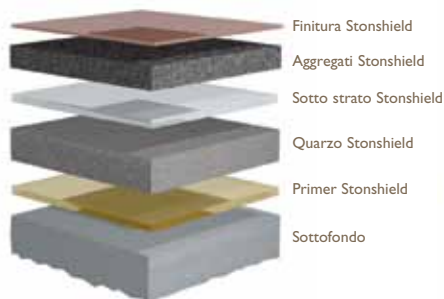
Sistema di rivestimento antiscivolo e conduttivo, che offre un eccellente controllo statico. Questo rivestimento è ideale per le aree ad accesso limitato, ai veicoli a guida automatica, le linee di assemblaggio di componenti elettronici, le aree di trasporto e di stoccaggio in cui ci possono essere componenti sensibili alle scariche elettrostatiche.

Stonshield UTS®

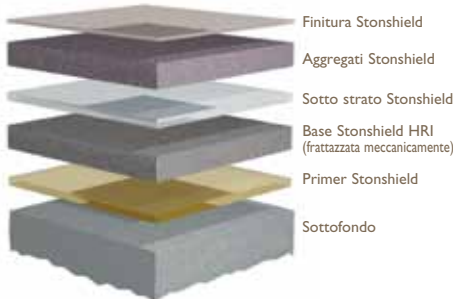
Sistema a malta poliuretano frattazzabile colorata con inerti a spolvero, in quarzo Stonshield. Ideale per aree servizi e preparazione pasti dove sono possibili shock termici.



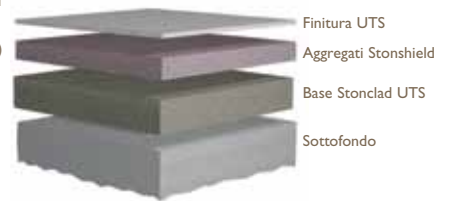
E' possibile avere colori personalizzati con lungo anticipo e per ingenti quantitativi.



H R I | X P R E S S | U R T | A T S

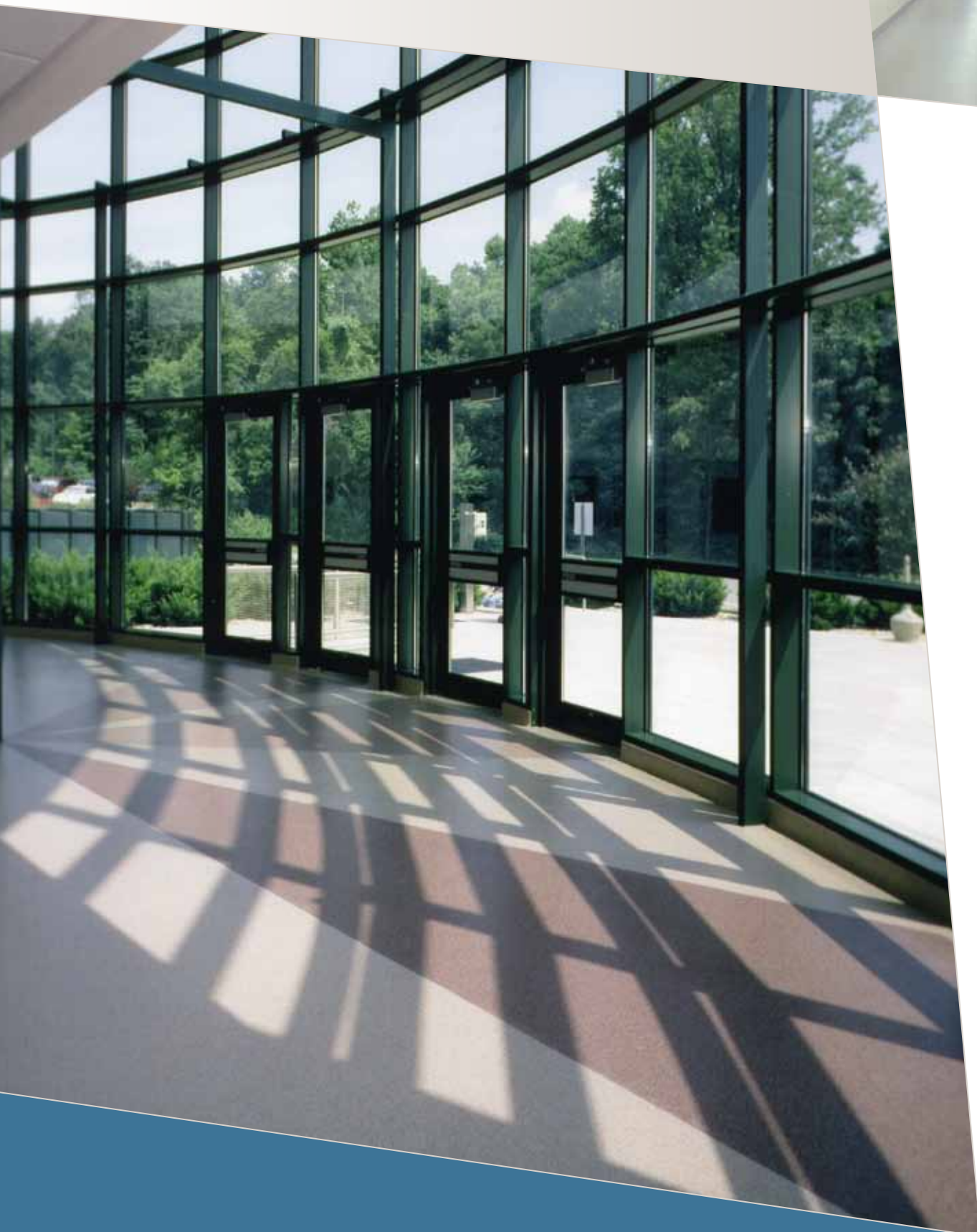


S L T



U T S

STONHARD



STONBLEND FLOOR SYSTEMS





Rivestimento corazzato per ambienti difficili, ma con l'estetica voluta dai progettisti di oggi. Superficie elegante, liscia, resistente all'usura e antimacchia, Stonblend è disponibile in una vasta gamma di modelli e mix di colori all'avanguardia che permettono diversi decori. Questa famiglia comprende anche una formula composta da vetro riciclato.

Stonblend GSI®

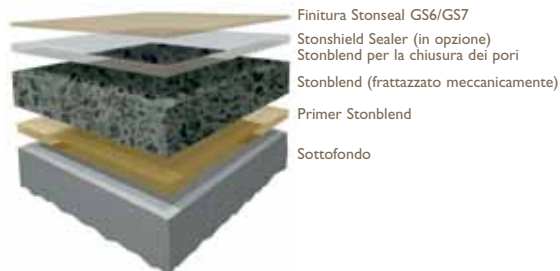
Questo rivestimento è molto decorativo e più conveniente del "terrazzo". È la soluzione perfetta per l'industria farmaceutica, i centri ospedalieri, i laboratori veterinari, le aree commerciali, gli uffici, le aree pubbliche, i magazzini, gli show room, i supermercati e le aree di confezionamento. E' disponibile in una grande varietà di colori e di modelli. È possibile scegliere tra i colori luminosi o l'aspetto della pietra naturale.

Stonblend GSI-G®

Malta epossidica resistente all'usura e allo scolorimento con inerti di vetro riciclati, dando uno sguardo moderno al sistema, pur rimanendo responsabile nei confronti dell'ambiente. Perfetto per gli ambienti scolastici, i centri della salute e le carceri, i siti farmaceutici, le aree imballaggio e di R & D.

Stonblend HDF®

Lo Stonblend HDF è un po' più denso della versione Stonblend GSI per ambienti che richiedono una maggiore resistenza meccanica, pur mantenendo una finitura decorativa familiare che fa il successo di questo prodotto da diversi anni.



G S I | G S I - G | H D F

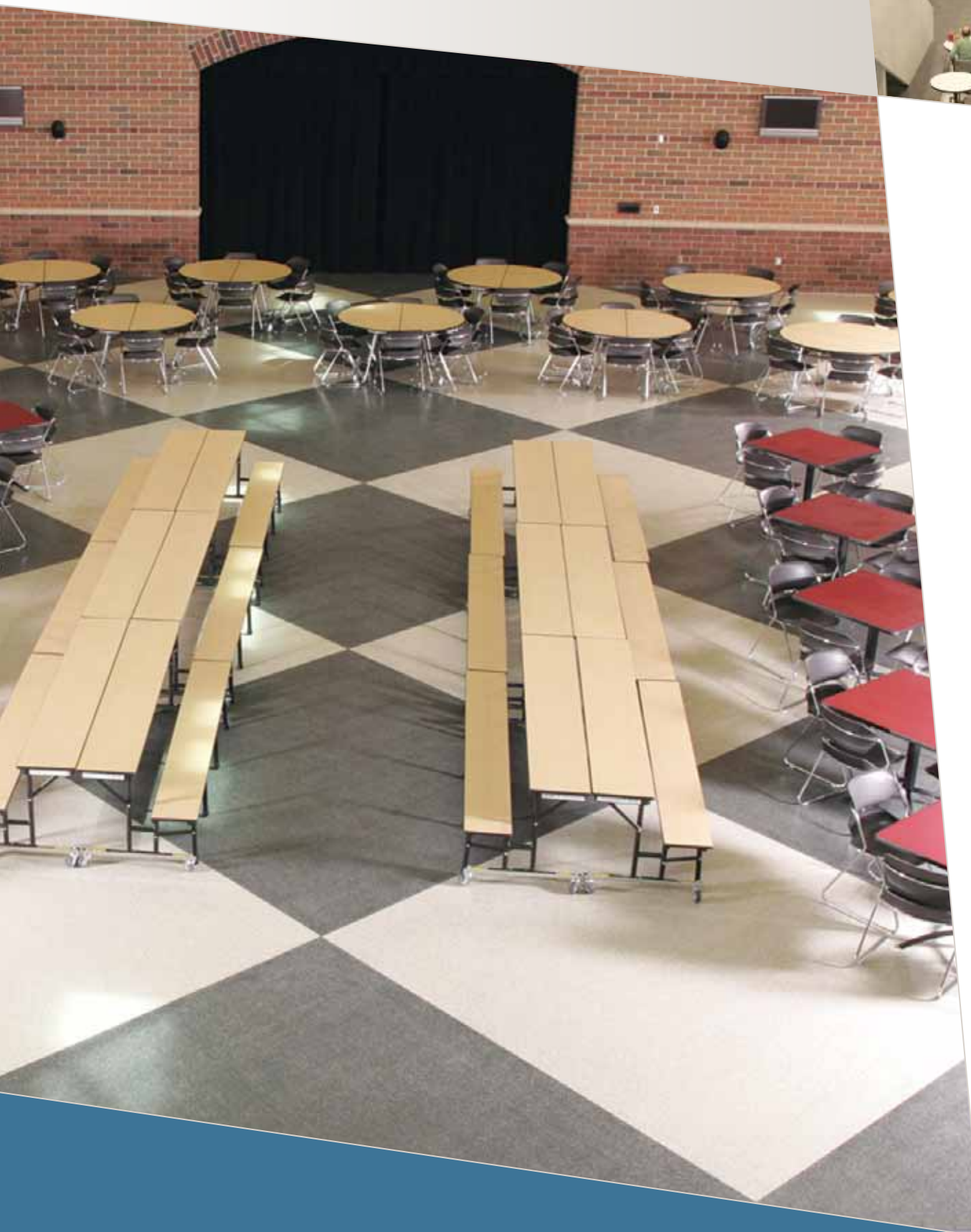
GSI

GSI-G - HDF



E' possibile avere colori personalizzati con lungo anticipo e per ingenti quantitativi.

STONHARD



STONRES FLOOR SYSTEMS

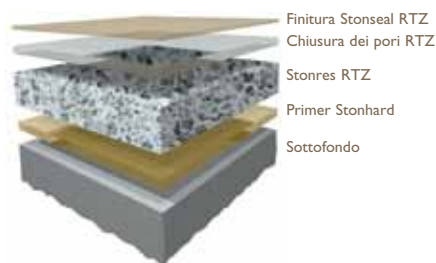




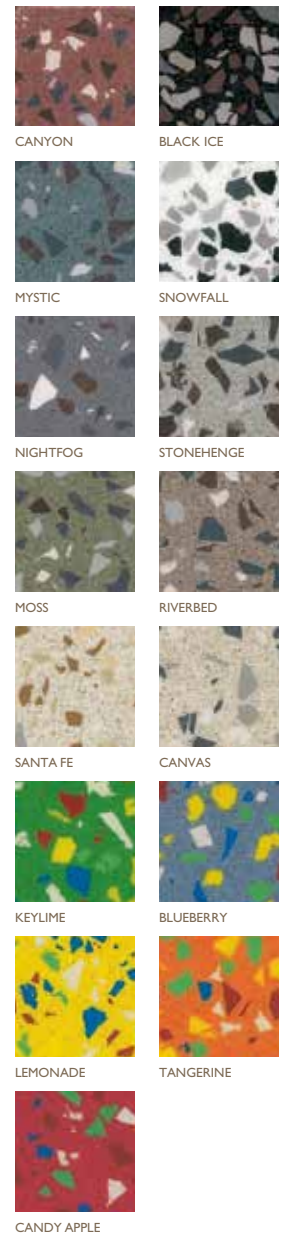
Tecnica tradizionale combinata con l'innovazione per creare un nuovo tipo di rivestimento. La pavimentazione Stonres è liscia, antimacchia e senza giunti che unisce distintivo decoro e funzionalità e mette a disposizione intricati disegni e una vasta gamma di colori così come le proprietà di attenuazione del suono ed ergonomia. Come gli altri rivestimenti Stonhard lo Stonres è in grado di sopportare sollecitazioni estreme da parte dell'industria, ma è stato concepito per gli spazi pubblici, strutture sanitarie o istituzioni educative, musei e negozi, stazioni, sale e centri sportivi.

Stonres RTZ®

Rivestimento ergonomico, fonoassorbente e decorativo. Ideale per i laboratori, le reception, gli uffici, le sale di attesa negli ospedali, le istituzioni educative e penitenziarie, così come nelle zone di fabbricazione leggera.

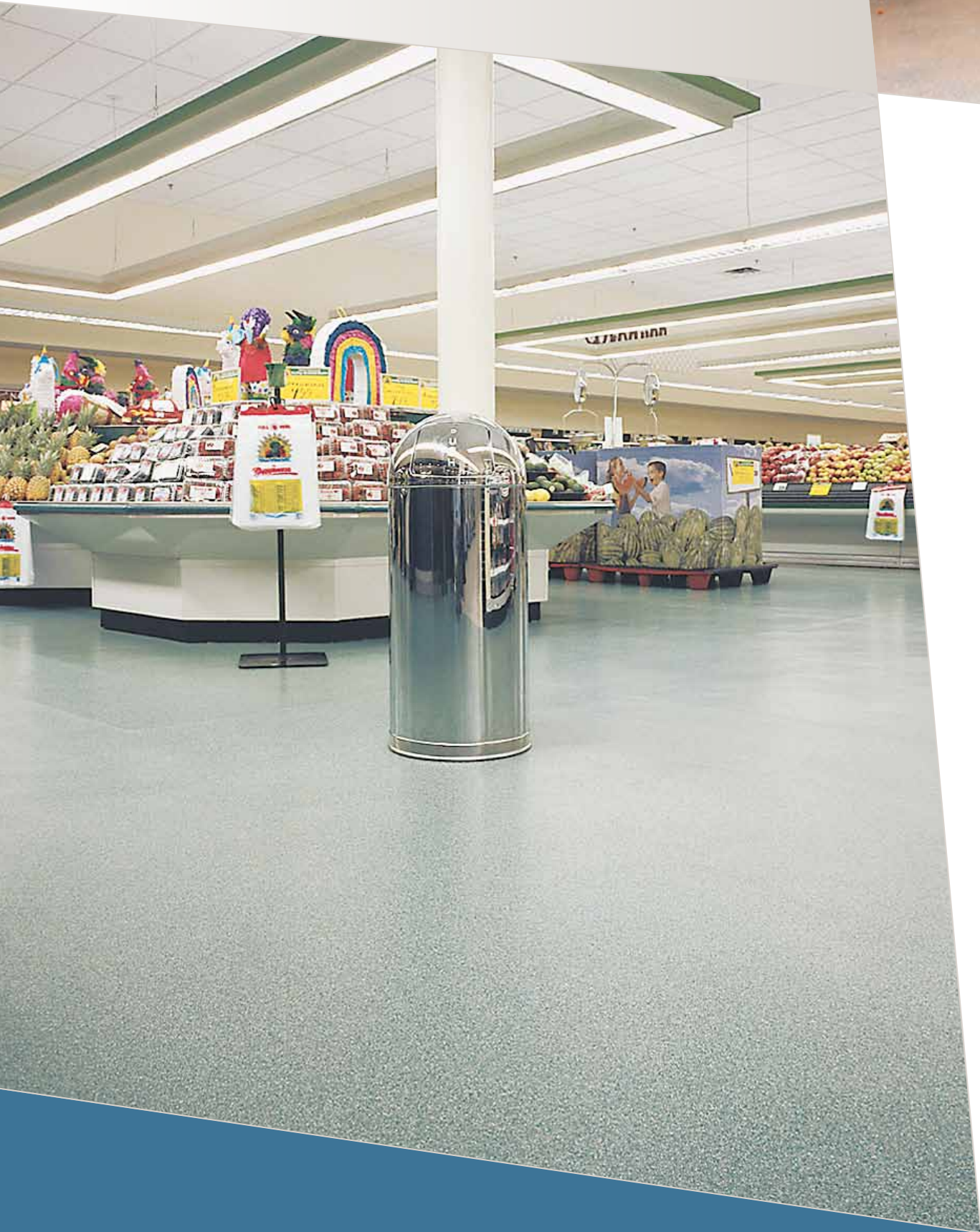


R T Z



E' possibile avere colori personalizzati con lungo anticipo e per ingenti quantitativi.

STONHARD



STONTEC FLOOR SYSTEMS





Il sistema Stontec è composto da particelle di vinile, che offrono una perfetta combinazione di caratteristiche decorative ad essiccazione rapida. Sistemi densi resistenti alla decolorazione, a base di chip di vinile, con una vasta gamma di finiture e colori. I rivestimenti Stontec riducono al minimo i tempi di inattività per ristrutturazione e permettono di risparmiare tempo con i progetti di nuova costruzione, offrendo opzioni di design eccezionale.

Stontec ERF®

Sistema epossidico progettato per l'uso su superfici in calcestruzzo liscio, e applicato in due tempi rapidi. Ideale per le zone di trasformazione alimentare, istituti sanitari e scolastici.

Stontec UTF®

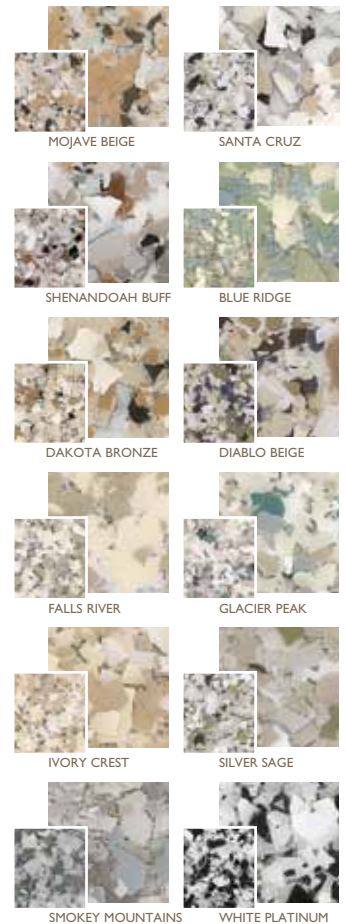
Sistema poliuretano 100% solido con una finitura decorativa molto brillante e una resistenza superiore agli attacchi chimici e all'usura. Perfetta quando è richiesta l'installazione rapida nelle zone di produzione leggera o zone commerciali e istituzionali.

Stontec Xpress®

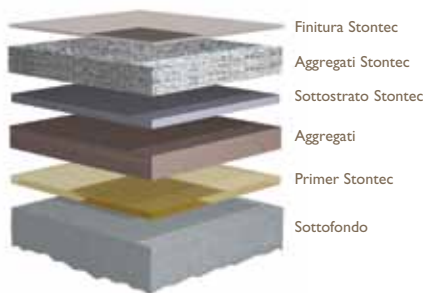
Sistema a base di resine metilmetacrilate, con un tempo di installazione minimo. Creato per progetti di nuova costruzione e in tempi ristretti. Rivestimento con finitura opaca, resistente agli attacchi chimici, alla decolorazione e all'usura. Utilizzato in ospedali e scuole, laboratori, zone di produzione e centri di distribuzione, sport e tempo libero.

Stontec TRF®

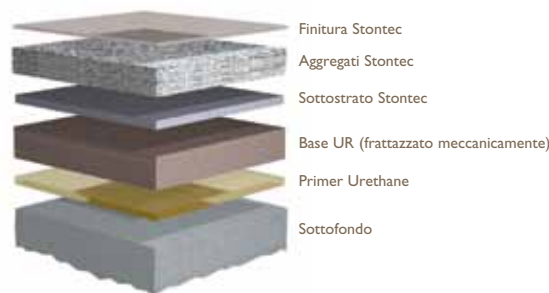
Malta a base di resine poliuretatiche, con un tempo di installazione minimo. Progettato per la massima durezza e resistenza agli urti. Progetti realizzati per le industrie farmaceutiche e biotecnologiche, e raccomandato dove esiste la necessità di realizzare il tutto in tempi ristretti. Anche per il ripristino di aree ammalorate.



E' possibile avere colori personalizzati con lungo anticipo e per ingenti quantitativi.



ERF | UTF | X P R E S S



T R F

STONHARD



STONLUX FLOOR SYSTEMS



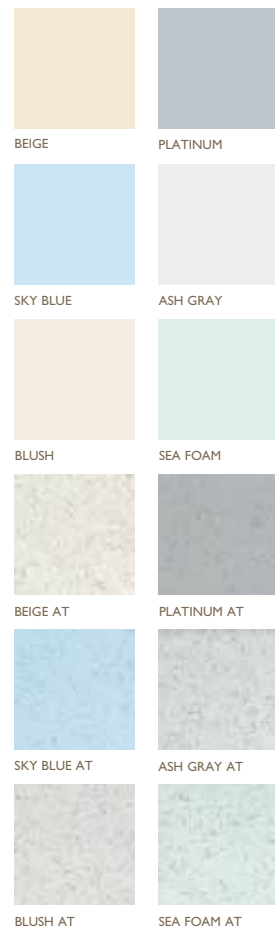
I rivestimenti Stonlux combinano le prestazioni di un sistema ricco di resina epossidica, con una formulazione semplice da installare. Questi sistemi ultra-lisci, resistenti agli attacchi chimici forniscono una protezione duratura e igienica nelle zone dove un rivestimento in vinile è insufficiente. I sistemi Stonlux hanno un'ottima resistenza agli urti, il che permette di garantire massima durabilità nel tempo.

Stonlux SL®

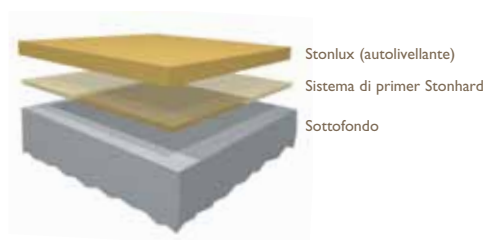
Formulazione per usi generali in zone con poco traffico. È disponibile negli spessori 2 e 3 mm, secondo l'intensità del traffico e il grado di durabilità desiderato. Ideale per le zone di assemblaggio, laboratori, industria leggera e per ambienti puliti (sotto la classe 1000).

Stonlux AT®

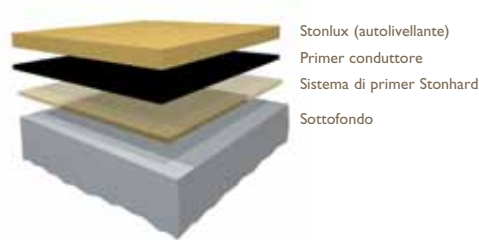
Destinato a quelle aree che necessitano di un rivestimento antistatico. Offre le stesse caratteristiche e lo spessore dello Stonlux SL. E' disponibile in formulazioni antistatiche dissipatrici e formulazioni conduttive che rispondono ad ogni specifica elettrica. Si adatta perfettamente con le aree di produzione ed assemblaggio dell'industria elettronica, aule informatiche e di controllo, sale bianche.



E' possibile avere colori personalizzati con lungo anticipo e per ingenti quantitativi.



S L



A T

STONHARD





Le lastre flessibili e interconnesse Stonlok possono essere utilizzate sia in campo industriale che in ambito commerciale, sia in nuove costruzioni che per ristrutturazioni. Il sistema di interconnessione unico Stonlok fornisce un pavimento sicuro e durevole con il traffico pedonale o con un carrello elevatore senza l'uso di colla o adesivi, che può essere utilizzato immediatamente.

Stonlok XLS®

Sistema di interconnessioni flessibili a forma di X, che offrono un pavimento sicuro e duraturo, con buona resistenza chimica e all'abrasione. Facile e veloce da installare.

Sistema grigliato Stonlok

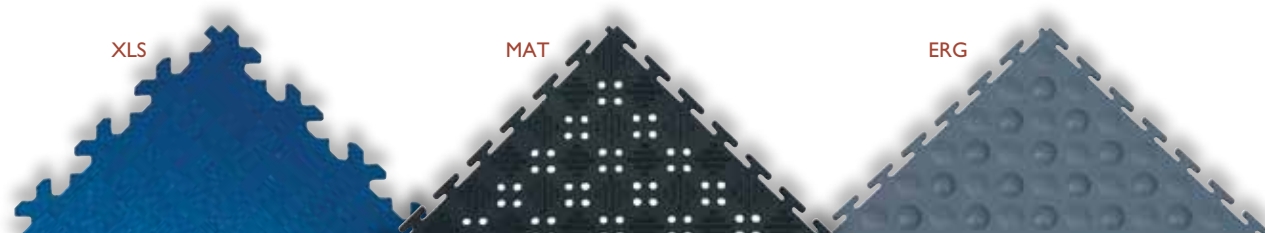
Un complemento alle pavimentazioni STONHARD. I grigliati flessibili permettono ai liquidi di fluire e di fornire un'ulteriore supporto sui rivestimenti Stonhard. Disponibile solo in grigio e nero.

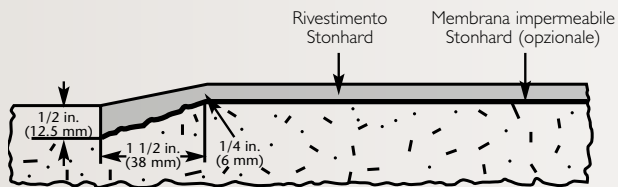
Stonlok MAT

Sistema flessibile di reti interconnesse, lasciando defluire i liquidi per mantenere una superficie asciutta e sicura. Sistema economico e duraturo per cucine e zone di produzione umide, piscine, laboratori e postazioni di lavoro.

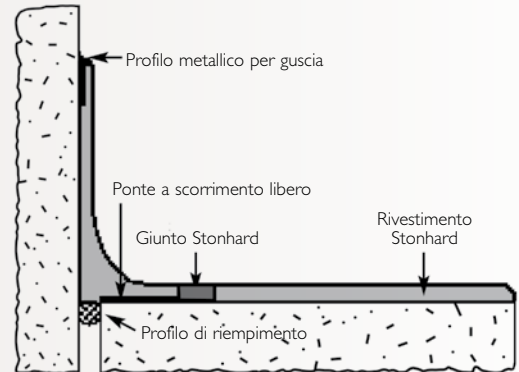
Stonlok ERG

Sistema flessibile brevettato, che offre un comfort alle persone che stanno a lungo in piedi. Durevole, di facile manutenzione e perfetto per le zone di produzione, linee di montaggio o di imballaggio, officine e laboratori.

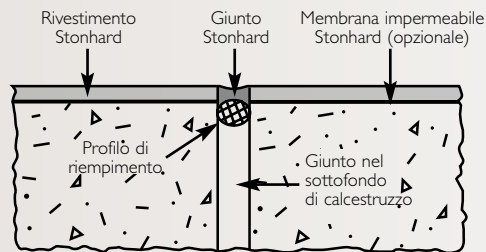




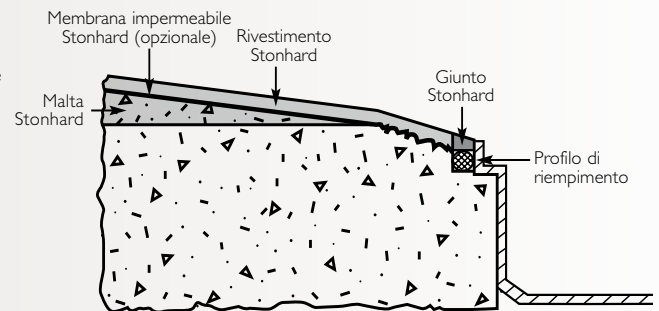
• Punto di collegamento ad altro pavimento



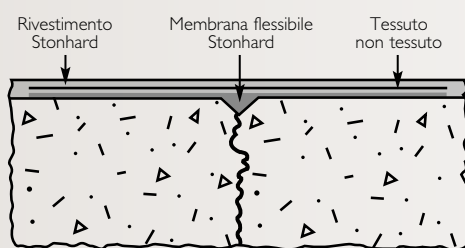
• Guscia standard su piastra isolata



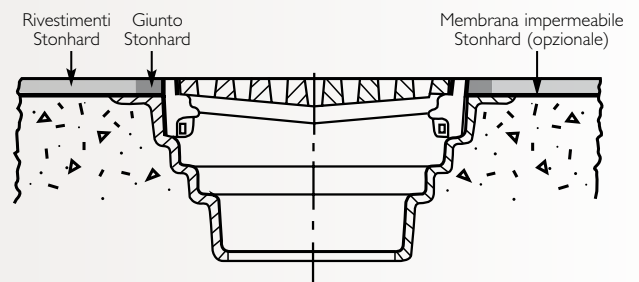
• Giunto di contrazione ed espansione giunto d'isolamento



• Canalina prefabbricata



• Riparazione di crepe



• Pozzetto vista in sezione

Questi sono i dettagli costruttivi più frequentemente utilizzati per il sottofondo e le pareti che ci permettono di garantire una maggiore durabilità delle nostre soluzioni.

Per maggiori informazioni o ulteriori chiarimenti, potete contattare il ns. ufficio al numero +39 030 7401042

Oltre ai sistemi di rivestimento descritti in questa brochure, Stonhard produce una vasta gamma di prodotti di riempimento a base di polimeri, membrane impermeabili, vernici protettive, sigillanti, prodotti per la pulizia e una linea completa di rivestimenti anticorrosivi e sistemi resistenti agli acidi.

Malte

Per modificare le pendenze, livellare o riparare il sottofondo prima di eseguire il rivestimento.

Rivestimenti di finitura

Formulati colorati o trasparenti, epossidici o uretanici, offrono una vasta scelta di finiture

Membrane impermeabili

La soluzione contro l'umidità e le infiltrazioni di acqua, per applicazioni orizzontali e verticali

Prodotti di pulizia

Una linea completa di prodotti per la pulizia ed additivi antibatterici universali per mantenere pulite ed esteticamente attraenti le pavimentazioni trattate.

Rivestimenti anticorrosivi

Rivestimenti e malte ultrasistenti alla corrosione, destinati agli ambienti con aggressione chimica, hanno qualità di resistenza agli shock termici e/o di conducibilità termica

Sistemi per le pareti

Per applicazioni sulle pareti, completamente impermeabili e facili da pulire

Rivestimenti di involucri ad alto rendimento

Disponibile in sei diverse formulazioni di resina, questi sistemi garantiscono la migliore resistenza per un lungo periodo alle sostanze corrosive e promette anche una durata in condizioni fisiche estremamente difficili

Presente in oltre 25 paesi in tutto il mondo, Stonhard è leader mondiale nella produzione e installazione di rivestimenti senza giunti per le pavimentazioni e per le pareti. La sua forza è la vendita diretta. E' presente in Nord America, Europa, Sud Africa e parti del Medio Oriente. Inoltre, attraverso una rete di affiliate, Stonhard è presente in tutto mondo. Stonhard è un gruppo della società RPM, società multinazionale con un fatturato di diversi miliardi di dollari. RPM unisce le sue vaste risorse e la sua estesa clientela con le unità di gestione più modeste al fine di offrire prodotti, servizi, tecnologie e manodopera di qualità superiore.

STONHARD

Stonhard in tutto il mondo

Nivelles, Belgio
(32) 67.49.37.10
Maple Shade, NJ, USA
(1) 856.779.7500
Whitby, Ontario, Canada
(1) 905.430.3056
Mexico City, Messico
(52) 55.9140.4500
Buenos Aires, Argentina
(54.3327) 44.2222
Dubai, U.A.E.
(971) 4.3470460
Johannesburg, Sudafrica
(27) 11.254.5500
Shanghai, Cina
(86) 21.54665118

Uffici in Europa

Regno Unito - Basingstoke (44) 1.256.33.66.00
Olanda - Roosendaal (31) 165.585.200
Belgio - Nivelles (32) 67.49.37.10
Germania - Aken (49) 2405.41.740
Francia - Parijs (33) 1.60.06.44.19
Spagna - Barcelona (34) 934.676.577
Portogallo - Lissabon (351) 227.535.642
Est Europa - Lodz, Polen (48) 42.211.2768
Scandinavia - Copenhagen, Danemarken (45) 36.98.94.98

Stonhard Italia

divisione Carboline Italia SpA
Piazza Roma, 35
25036 PALAZZOLO SULL'OGGIO BS
Tel.: +39 030 7401042
Fax: +39 0307401385
E-mail: stonhard.italia@stoncor.com
www.stonhard.it

