



In **MaxMeyer™** abbiamo l'obiettivo di migliorare i processi produttivi dei nostri clienti attraverso la fornitura di prodotti altamente performanti, sempre meno impattanti sull'ambiente ed allo stesso tempo semplici da usare.

La finitura opaca è sempre più diffusa, e spesso può non essere facile ottenere, nel processo di riparazione, la perfetta corrispondenza all'originale utilizzando dei normali trasparenti miscelati ad agenti opacanti.

MaxMeyer lancia oggi il **Trasparente Opaco 0710** ed il **Trasparente Semi-lucido 0750**.

Con questi prodotti, **MaxMeyer** semplifica il processo di riparazione di qualsiasi veicolo con finitura opaca grazie ad un trasparente opaco ed un trasparente semi-lucido che, miscelati tra loro, permettono di riprodurre qualsiasi livello di opacità. Questa combinazione garantisce un sistema estremamente flessibile che permette di ottenere sempre la perfetta corrispondenza alla finitura originale.

I Trasparenti 0710 e 0750 non necessitano di catalizzatori, diluenti o additivi dedicati: basta catalizzarli con 1.954.2925 o 1.954.4000, e diluirli con 1.911.27xx.

Le principali caratteristiche dei trasparenti 0710 e 0750

- **Due trasparenti miscelabili tra loro:**
offerta semplice ed efficace per riprodurre qualsiasi livello di opacità.
- **Flessibili e semplici da usare:**
facile miscelazione senza necessità di ricorrere ad agenti opacanti.
- **Sfumatura della base opaca:**
non occorre applicare la base opaca a tutto il pannello per evitare variazioni di colore.

Alta produttività e semplicità d'uso, questa è **MaxMeyer**.



PPG ITALIA SALES & SERVICES s.r.l.
Via Alcide De Gasperi, 17/19 - 20020 Lainate (MI)
Tel. +39 02 9317921 - Fax +39 02 93179251



www.maxmeyer.com

AquaMax® and MAXMEYER® are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc. © 2013 PPG Industries Ohio, Inc.

Tecnologia e passione



Rendiamo il tuo lavoro **più semplice**
Specialisti dal 1895

Trasparente Opaco 0710 & Trasparente Semi-lucido 0750

Due nuovi trasparenti sviluppati per rispondere alla sempre maggiore diffusione di veicoli con finitura opaca, che possono essere utilizzati da soli o miscelati tra loro per replicare tutti i livelli di opacità.



FASCE DI OPACITÀ

Le fasce di opaco qui riportate sono indicative: per ogni fascia sono possibili variazioni del $\pm 10\%$ dovute alle diverse modalità applicative e alle condizioni ambientali.

Per ottenere un volume specifico di trasparente pronto all'uso, procedere alla miscelazione a peso, seguendo le indicazioni sotto riportate. I pesi NON sono cumulativi: tarare la bilancia tra le aggiunte.

NON UTILIZZARE IL DILUENTE ACCELERANTE 1.911.6050

Miscelazione a peso trasparenti opachi 1.360.0710 e 1.360.0750

Fascia	Opacità	Prodotto	Lt. 0,1	Lt. 0,2	Lt. 0,3	Lt. 0,4	Lt. 0,5	Lt. 1
TO01	Fino al 10%	0710	53,7	107,4	161,1	214,8	268,5	537
TO02	10-20%	0710	37,6	75,2	112,8	150,4	188,0	376
		0750	16,1	32,2	48,3	64,4	80,5	161
TO03	20-30%	0710	26,8	53,6	80,4	107,2	134	268
		0750	26,8	53,6	80,4	107,2	134	268
TO04	30-45%	0710	16,1	32,2	48,3	64,4	80,5	161
		0750	37,6	75,2	112,8	150,4	188,0	376
TO05	45-60%	0750	53,7	107,4	161,1	214,8	268,5	537

Catalisi HS con 1.954.4000 - 2:1:1 - Per temperature $>30^{\circ}\text{C}$

Catalizzatore	1.954.4000	25,2	50,4	75,6	100,8	126,0	252
Diluyente	1.911.27xx	21,1	42,2	63,3	84,4	105,5	211

Catalisi UHS con 1.954.2925 - 5:1:3,5 - Per temperature tra $20^{\circ}-30^{\circ}\text{C}$

Catalizzatore	1.954.2925	11,0	22	33,0	44	55,0	110
Diluyente	1.911.27xx	29,5	59	88,5	118	147,5	295

CICLO DI RIPARAZIONE

- Con le finiture opache non è possibile effettuare il processo di sfumatura del trasparente.
- La rimozione di sporchini ed eventuali imperfezioni può essere eseguita sulla base opaca o sulla prima mano di trasparente (vedi Scheda Tecnica).

Selezione del colore



Lucidare una piccola area (circa 20x20 cm) vicina alla zona danneggiata.

Valutare il colore attraverso RapidMatch™ o i supporti colore MaxMeyer.



Se necessario, applicare lamierini provatinta con trasparente lucido.

Valutare il colore con i supporti colore MaxMeyer o lamierini "lucidi" nella zona lucidata.

Selezione del grado di opacità



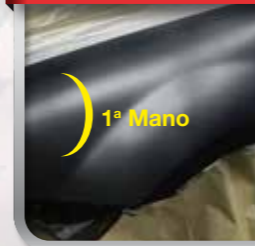
Per colori opachi originali il grado di opacità è abbinato alla formula colore disponibile in PaintManager®. Se non si conosce il grado di opacità, misurare con glossmetro o procedere con l'applicazione delle "fasce TO01/TO05" su lamierini provatinta, applicati con il colore scelto.



Eseguire l'applicazione con le stesse modalità applicative che si utilizzeranno per la verniciatura del veicolo: aerografo, numero di mani, appassimenti e cabina.

Verificare la giusta corrispondenza del grado di opacità.

Applicazione della base opaca



Applicare AquaMax Extra del colore selezionato fino al raggiungimento della copertura.



Aggiungere il 30% di 1.550.0010 (diluente al 30%), ed applicare una mano leggera ai bordi della precedente, allargandosi di circa 10 cm.



Aggiungere nuovamente il 25-30% di 1.550.0010 (diluente al 30%), ed applicare una mano leggera ai bordi della precedente, allargandosi di circa 10 cm. Applicare una mano di sfumatura. A completo appassimento procedere con l'applicazione del trasparente.

Il processo qui descritto può variare a seconda dei cicli di verniciatura utilizzati in primo impianto. Fare riferimento al sito MaxMeyer per ulteriori informazioni. Prima di procedere con la riparazione è necessario valutare se è possibile limitare la riparazione al singolo pannello oppure allargare la lavorazione sui pezzi adiacenti.

Applicazione del trasparente



Applicare una mano piena di trasparente su tutta la superficie. Attenderne la completa opacizzazione (circa 60 min.): questo consente di rimuovere eventuali sporchini prima di procedere con l'ultima mano (utilizzare abrasivi P2500/3000).



Applicare una seconda mano piena*. Attendere la completa opacizzazione prima di procedere con l'essiccazione.

*Per l'applicazione della fascia TO01 (1.360.0710) applicare immediatamente una mano di sfumatura sul film bagnato, al termine di ogni singolo pannello.



Grazie ai trasparenti opachi 1.360.0710 e 1.360.0750 è possibile ottenere una perfetta corrispondenza alla tinta opaca originale.