



**UNIVER**  
ITALIANA

LA FABBRICA DEL COLORE.

**LINEA INDUSTRIA**



**TECNA**

Trattamenti protettivi  
per macchine nella lavorazione

di **MARMI,**  
**GRANITI, PIETRE**

**PPG**



→ All'interno della propria gamma di prodotti per il settore industriale, PPG Univer può annoverare soluzioni nel campo dei rivestimenti per la verniciatura di macchine pesanti sottoposte a elevata usura per abrasione e contatto diretto con acqua, quali taglio marmo e granito, presse oleodinamiche, magli, segatrici, macchine taglio spessore lastre, macchine per sagomatura, granigliatrici.

Grazie alla nostra rete di distribuzione, attrezzata con sistemi tintometrici professionali, i prodotti sono sempre facili da reperire, affiancando le esigenze di aspetto estetico alle prestazioni in termini di resistenza chimica.

PPG Univer ha sviluppato prodotti esenti dal contenuto di cromati e piombi ed a basso VOC, con contenuti di solventi i cui limiti rientrano nelle direttive dell'Unione Europea. L'azienda opera inoltre in regime di qualità certificata, conformemente alla norma UNI EN ISO 9001:2008.

La scelta del ciclo di verniciatura è fattore fondamentale al fine della protezione del macchinario, e quindi della sua durata: questa brochure presenta una serie di cicli selezionati all'interno della nostra gamma prodotti.





## 1. Ciclo monocomponente

### *Preparazione della superficie*

Spazzolatura meccanica e/o manuale, in modo da rimuovere scaglie incoerenti, ruggine e altri depositi scarsamente aderenti. Le zone inquinate da oli e grassi devono essere precedentemente sgrassate e pulite.

### *Applicazione*

	<b>Spessore a secco</b>	<b>Consumi indicativi*</b>
<b>1° strato SITIPAIN</b>	70 microns	Circa 170 g/mq
<b>2° strato SITIPAIN</b>	70 microns	Circa 170 g/mq
<b>Totale</b>	140 microns	Circa 340 g/mq

\* I consumi pratici dipendono da numerosi fattori quali ruvidezza del supporto, perdita di prodotto durante l'applicazione, tipo di apparecchiatura utilizzata. La resa effettiva deve essere individuata con una prova pratica

### *Caratteristiche*

- smalto anticorrosivo monocomponente monomano (smalto/antiruggine) essiccante ad aria
- fortemente rinforzato con pigmenti anticorrosivi che non contengono piombo e cromo
- applicabile su supporti preparati con solo grassaggio e spazzolatura
- risparmio di una mano di fondo
- alto spessore del film secco (140 microns in due strati)
- ottima protezione in ambienti industriali poco aggressivi.



## 2. Ciclo ad alta resistenza chimica ← ○

### *Preparazione della superficie*

Sabbiatura accurata Sa2 (SS PC – SP 6) corrispondente alla sabbiatura commerciale. Vengono eliminate la ruggine, le particelle estranee e le scaglie di laminazione poco aderenti.

### *Applicazione*

	<b>Spessore a secco</b>	<b>Consumi indicativi*</b>
<b>1° strato UNIEPOX V AS</b>	90 microns	Circa 230 g/mq
<b>2° strato EPOXICOAT</b>	100 microns	Circa 300 g/mq
<b>Totale</b>	190 microns	Circa 530 g/mq

\* I consumi pratici dipendono da numerosi fattori quali ruvidezza del supporto, perdita di prodotto durante l'applicazione, tipo di apparecchiatura utilizzata. La resa effettiva deve essere individuata con una prova pratica.

### *Caratteristiche*

- eccellente resistenza all'umidità, all'abrasione e ai prodotti chimici
- molto efficace e durevole in condizioni di estrema umidità
- adatto sia su ferro che su superfici zincate
- finitura lucida (80 gloss), ad alto spessore del film secco, dura e flessibile.





### 3. Ciclo ad alta resistenza “surface tolerant”

#### *Preparazione della superficie*

Spazzolatura meccanica e/o manuale, in modo da rimuovere scaglie incoerenti, ruggine e altri depositi scarsamente aderenti. Le zone inquinate da oli e grassi devono essere precedentemente sgrassate e pulite.

#### *Applicazione*

	Spessore a secco	Consumi indicativi*
<b>1° strato FONDO EPOSSIVINILICO MIOX</b>	100 microns	Circa 300 g/mq
<b>2° strato EPOXICOAT</b>	100 microns	Circa 300 g/mq
<b>Totale</b>	200 microns	Circa 600 g/mq

\* I consumi pratici dipendono da numerosi fattori quali ruvidezza del supporto, perdita di prodotto durante l'applicazione, tipo di apparecchiatura utilizzata. La resa effettiva deve essere individuata con una prova pratica.

#### *Caratteristiche*

- il Fondo Epossivinilico Miox può essere applicato su superfici con preparazione non approfondita. La sua peculiarità è quella di agire con un triplice meccanismo protettivo: una protezione attiva a mezzo di pigmenti inibitori di corrosione, una barriera tegulare ed impermeabile ottenuta con ossido di ferro micaceo, pigmenti anticorrosivi associati ad un elevato potere di adesione e ad un buon effetto bagnante
- la finitura Epoxicoat è lucida, tixotropica, chimico resistente, consigliata per cicli ad alto spessore
- ciclo ideale per interventi di manutenzione e ripristino.



## 4. Ciclo ad alta resistenza per esterno

### Preparazione della superficie

Sabbiatura accurata Sa2 (SS PC – SP 6) corrispondente alla sabbiatura commerciale. Vengono eliminate la ruggine, le particelle estranee e le scaglie di laminazione poco aderenti.

### Applicazione

	Spessore a secco	Consumi indicativi*
1° strato UNIEPOX V AS	90 microns	Circa 230 g/mq
2° strato TIXOPOL	100 microns	Circa 200 g/mq
<b>Totale</b>	<b>190 microns</b>	<b>Circa 430 g/mq</b>

\* I consumi pratici dipendono da numerosi fattori quali la ruvidezza del supporto, la perdita di prodotto, durante l'applicazione, il tipo di apparecchiatura utilizzata. La resa effettiva deve essere individuata con una prova pratica.

### Caratteristiche

- finitura ad alto spessore poliuretanic Brillante
- ottima resistenza all'esterno ai raggi U.V.
- resistente all'abrasione ed all'umidità
- tenuta della tinta a lunga durata
- buona resistenza a benzina e oli industriali.





## 5. Ciclo speciale gofrato

### *Preparazione della superficie*

Sabbiatura accurata Sa2 (SS PC – SP 6) corrispondente alla sabbiatura commerciale. Vengono eliminate la ruggine, le particelle estranee e le scaglie di laminazione poco aderenti.

L'aspetto finale della superficie risulta di colore grigiastro e la rugosità della sabbiatura dovrebbe essere contenuta nel limite massimo di metà dello spessore totale del ciclo previsto.

### *Applicazione*

	<b>Spessore a secco</b> (spessori medi misurati in più punti)	<b>Consumi indicativi*</b>
<b>1° strato UNIEPOX V AS</b>	90 microns	Circa 230 g/mq
<b>2° strato UNIEPOX GOFRATO</b>	80/120 microns	Circa 250/300 g/mq
<b>Totale</b>	170/210 microns	Circa 480/530 g/mq

\* I consumi pratici dipendono da numerosi fattori quali la ruvidezza del supporto, la perdita di prodotto, durante l'applicazione, il tipo di apparecchiatura utilizzata. La resa effettiva deve essere individuata con una prova pratica.

### *Caratteristiche*

→ finitura epossidica chimico-resistente di aspetto gofrato o bucciato, che permette di nascondere imperfezioni ed irregolarità della superficie metallica su cui viene applicata.

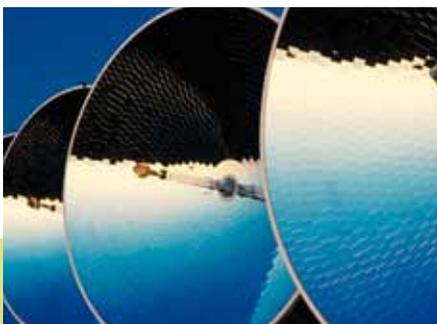


Bringing innovation  
to the surface.™

## PPG Industries.

**Un grande leader nel mondo,  
un grande partner al tuo fianco.**

**PPG Industries** è fornitore globale di pitture e vernici per edilizia, marina, anticorrosione, carrozzeria e industria, ma anche di rivestimenti, prodotti ottici, materiali speciali, prodotti chimici, vetro e fibra di vetro. Il **Gruppo PPG, Pittsburgh Plate Glass Company**, è leader mondiale nella ricerca tecnologica, in virtù di una visione costantemente rivolta all'innovazione sin dal 1883.



LA FABBRICA DEL COLORE.



**UNIVER** è una società del gruppo multinazionale PPG, leader mondiale nella produzione di prodotti vernicianti. Dal 1978 opera nella produzione di **pitture, smalti e rivestimenti per edilizia, industria e anticorrosione.**

La **strategia di sviluppo**, adattata nel corso degli anni al progressivo variare delle esigenze di mercato, ha portato l'Azienda a conquistare posizioni di prestigio in un settore molto competitivo e aperto alle innovazioni.

Con il suo **moderno stabilimento** di Cavallirio, in provincia di Novara, produce e commercializza in tutta Italia ed all'estero **prodotti per industria meccanica e manutenzione industriale**, garantendo un servizio locale sul territorio grazie alla flessibilità del sistema tintometrico **Tecna Industria**.

Per il **settore industriale**, grazie alla collaborazione con grosse realtà, sono stati formulati diversi cicli speciali in risposta alle esigenze specifiche della clientela.

Anni di esperienza nel campo della tintometria professionale permettono a **PPG Univer** di proporre prodotti specifici per la manutenzione industriale, integrando la gamma con prodotti **"problem solving"**.

Oltre alle tradizionali vernici industriali e ai cicli a rapida essiccazione, nitro, epossidici, poliuretanic e acrilici, **PPG Univer** produce **prodotti siliconici resistenti ad alte temperature** (omologati dai più prestigiosi produttori di motocicli), **cicli epossivinilici per la protezione in condizioni di esercizio aggressive, smalti antiruggine** che garantiscono un buon grado di finitura abbinato ad una grande protezione.





Una particolare attenzione è posta sull'ambiente: PPG Univer ha infatti sviluppato prodotti esenti da pigmenti tossici e con basse emissioni di solventi, che consentono drastiche riduzioni dei fattori inquinanti (**l'intera gamma rispetta la normativa sul COV del 2010**). Lo sviluppo di

prodotti ad acqua, e la costante ricerca in questa direzione, contribuiscono significativamente al radicale cambiamento in atto nel settore, che tende a eliminare le componenti più nocive per la salute e a salvaguardare la protezione dell'ambiente.

L'impegno di **PPG Univer** è decisamente orientato alla **ricerca**, allo **studio** e **sviluppo** di nuovi prodotti e cicli altamente specializzati, al controllo di produzione, rigoroso e guidato da saldi principi di rispetto e tutela dell'ambiente. In un'ottica di ricerca costante della soluzione ottimale per ogni esigenza, **PPG Univer** organizza corsi di aggiornamento tecnico e commerciale, presso la sua sede o direttamente nel punto vendita.



# Le referenze



Acea Roma  
Acqua S. Pellegrino  
Agip-ip deposito di Marghera  
Amsa Milano  
Andino Hydropower Engineering  
API – IP stazioni di servizio  
Aprilia  
Beretta salumi  
Birra Moretti  
Bombardier  
Carnaghi Pietro machine tools  
Cartiere Pigna  
Centrale AEM gas Milano  
Centrale del latte Milano  
Centrali Enel - Tavazzano e Treviglio  
Chiesi Farmaceutica  
Citterio salumi  
Condotta forzata Enel Sondrio  
Consorzio Acque Nord Milano  
Cordar Consorzio acque reflue Biella-Vercelli  
De Agostini  
Ducati  
Edilkamin  
Enichem  
Erg stazioni di servizio  
Eridania zuccherifici  
Euratom Ispra  
Galbani  
Gaspari Menotti  
Gilera  
Gildemeister  
Grandi Mulini Italiani  
Gruppo Palazzetti

Heineken  
Invernizzi  
Italcementi  
Jolly Mec Caminetti  
Klover stufe e camini  
Latte Verbano  
Luxottica  
Malaguti  
Marcegaglia tubi  
Mc Laren - F. 1  
Metropolitana di Milano  
Mondo rubber  
Montana alimentari  
Moto Guzzi  
Officine Marchetti SpA  
Peugeot Motorcycle  
Piaggio  
Piattaforma San Marco  
Plamen  
Prosciutti Rovagnati  
Rapelli spa  
Rekla  
Same Deutz trattori  
Sudgas  
Stazione Centrale Milano  
Teksid Fiat  
Telecom  
Termomeccanica Group  
Turbotubi Grandi Condotte  
Volpi salumificio  
Wekos termostufe  
Yamaha  
Zegna Baruffa



**TECNA**

Trattamenti protettivi per macchine nella lavorazione  
di MARMI, GRANITI, PIETRE



A PPG brand

AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ  
CERTIFICATO DA DNV  
=UNI EN ISO 9001/ 2008=

PPG Univer S.p.a. - Via Monte Rosa, 7 - 28010 Cavallirio (No)  
Telefono: 0163/806611 - Fax: 0163/806696  
[www.univer.it](http://www.univer.it) - [univer@ppg.com](mailto:univer@ppg.com)