



We protect and beautify the world™



INDUSTRIA

PRODOTTI A USO PROFESSIONALE

Validità 1 febbraio 2018

2018



**MATERIALE
NON VERNICIANTE**



We protect and beautify the world™

SELEMIX® AQUA

PRODOTTI PREPARATORI	5
FONDI	
Bicomponenti - Epossidici	5
Monocomponenti	5
TINTE BASE - SELEMIX AQUA	6
SMALTI	
Bicomponenti - Acrilici a mano unica	6
Bicomponenti - Poliuretanic	7
Monocomponenti	7
CATALIZZATORI - DILUENTI	7

SELEMIX® SYSTEM

FONDI	
Bicomponenti - Zincante Epossidico	9
Bicomponenti - Epossidici	9
Bicomponenti - Poliuretanic	10
Monocomponenti	10
TINTE BASE - SELEMIX SYSTEM	11
SMALTI	
Bicomponenti - Acrilici	12
Bicomponenti - Poliuretanic	12
Bicomponenti - Poliuretanic adesione diretta	13
Bicomponenti - Epossidici	15
Monocomponenti	15
TRASPARENTI	17
CATALIZZATORI - DILUENTI - ADDITIVI	17

INFORMAZIONI TECNICHE DI SUPPORTO

Gradi di opacità - Selemix Aqua / Selemix System	21
Cerchio Cromatico - Selemix Aqua / Selemix System	22
Cicli Selemix System certificati ISO 12944-6	23
PaintManager® - breve guida all'utilizzo	24

MATERIALE NON VERNICIANTE

Supporti colore e Sistemi tintometrici	27
Attrezzature e Accessori	28
Aste Graduate	29
Latte e contenitori	29
Etichette Fronte	29
Etichette Retro	30
Abbigliamento	36
Corsi di formazione	36

Prodotti ad esclusivo uso professionale. Validità 1 Febbraio 2018. Prezzi di vendita IVA esclusa. Le informazioni sui prodotti qui riportate sono puramente indicative. Fare riferimento alle schede tecniche e di sicurezza per maggiori dettagli.





We protect and beautify the world™

LA FORZA DI UN BRAND GLOBALE AL SERVIZIO DEL CLIENTE

Selemix® è un marchio di PPG, azienda fondata nel 1883 a Pittsburgh, Pennsylvania.

Con oltre 46.000 dipendenti in 70 paesi nel mondo, dove è presente con più di 140 siti produttivi, PPG Industries è tra i leader mondiali nell'ambito dei rivestimenti e dei prodotti speciali.

PPG è costantemente focalizzata sulla soddisfazione dei clienti. Tutti i prodotti, i processi e i servizi sono sviluppati per ottimizzare il business dei nostri clienti diretti/indiretti fornendo loro strumenti sempre più innovativi e performanti.

L'obiettivo di PPG è sviluppare e concepire prodotti che soddisfino le esigenze del mercato e che, al contempo, rispettino l'ambiente e salvaguardino l'utilizzatore da rischi per la salute.

Il marchio Selemix è lo specialista dell'industria:

FLESSIBILITÀ

Il sistema di tinte base concentrate e l'elevato numero di leganti creano un sistema polivalente in grado di soddisfare qualsiasi utilizzo industriale.

PRESTAZIONI

Il lavoro svolto presso i laboratori di Ricerca e Sviluppo del Gruppo PPG crea un elevato valore aggiunto per i nostri prodotti. Per ciascuno di essi, infatti, vengono eseguiti severi test in base alla natura chimica dei prodotti e, conseguentemente, all'utilizzo che se ne consiglia.

QUALITÀ

Attenzione al dettaglio, cura del particolare e controlli minuziosi su tutti i processi produttivi permettono di garantire ai nostri clienti di utilizzare prodotti con una elevatissima costanza qualitativa.







SELEMIX[®] AQUA: ALTE PRESTAZIONI NEL RISPETTO DELL'AMBIENTE

SELEMIX AQUA è il sistema di verniciatura a base acqua di PPG per il settore industriale che fa del **rispetto dell'ambiente**, della **salute degli operatori** e dell'**innovazione** i propri punti di forza:



RISPETTO DELL'AMBIENTE

Grazie alle ridotte emissioni di COV, *Selemix Aqua* è il sistema di verniciatura perfetto per le aziende con un forte spirito di sostenibilità ambientale e innovazione tecnologica.



SALUTE

La salute dell'utilizzatore è da sempre uno degli impegni che *Selemix* si propone. Con *Selemix Aqua* si assicurano standard elevati di sicurezza per la salute degli operatori, senza rinunciare alle prestazioni richieste dal settore industriale.



INNOVAZIONE

Le nuove Tinte Base Alta Copertura **WB33**, **WB35** e **WB45** ed il nuovo Catalizzatore **9-125** per **Smalti acrilici a mano unica**, ottimizzano la produttività dei processi di verniciatura e sono la testimonianza della continua ricerca di innovazione di prodotto a favore dell'utilizzatore.

Codice	Descrizione	Unità di misura	Conf.	Pz. per scatola	Peso Specifico
--------	-------------	-----------------	-------	-----------------	----------------

PRODOTTI PREPARATORI

1.968.1000/E25	6-810 Sgrassante all'acqua	lt	25	1	1,0
-----------------------	-----------------------------------	----	----	---	-----

FONDI BICOMPONENTI - EPOSSIDICI

2.704.8016/E20K	2K Fondo epossidico - Grigio RAL 7032	kg	20	1	1,3
Catalizzatori:	9-450				
Diluenti:	acqua; 1-844				
Rapporto d'impiego in peso:	1000:170:6-25%				

2.704.8020/E20K	2K Fondo epossidico anticorrosivo - Grigio	kg	20	1	1,6
Catalizzatori:	9-470				
Diluenti:	acqua				
Rapporto d'impiego in peso:	1000:150:0%-15%				

1.784.5000/E18K	8-450 2K Fondo epossidico	kg	18	1	1,4
Catalizzatori:	9-450				
Diluenti:	acqua				
Tinteggio in peso:	90% converter - 10% tinte base				
Rapporto d'impiego in peso:	1000:400:2-10%				

FONDI MONOCOMPONENTI

2.708.8851/E20K	1K Fondo poliuretano - Grigio	kg	20	1	1,3
Diluenti:	acqua				
Rapporto d'impiego in peso:	1000:0-10%				

Codice	Descrizione	Unità di misura	Conf.	Pz. per scatola	Peso Specifico
--------	-------------	-----------------	-------	-----------------	----------------

TINTE BASE						
1.195.0303/E3	WB03 - Alluminio	lt	3	2		1,0
1.195.1310/E3	WB10 - Bianco	lt	3	2		1,8
1.195.3330/E3	WB30 - Giallo Ossido	lt	3	2		1,5
1.195.3333/E3	WB33 - Giallo Sole Alta Copertura	lt	3	2		1,1
1.195.3335/E3	WB35 - Giallo Cedro Alta Copertura	lt	3	2		1,5
1.195.4345/E3	WB45 - Arancio Organico Alta Copertura	lt	3	2		1,1
1.195.5350/E3	WB50 - Rosso Ossido	lt	3	2		1,7
1.195.5354/E3	WB54 - Rosso Rubino	lt	3	2		1,0
1.195.5356/E3	WB56 - Violetto	lt	3	2		1,0
1.195.5357/E3	WB57 - Rosso Vivo	lt	3	2		1,0
1.195.5359/E3	WB59 - Rosso Chiaro	lt	3	2		1,1
1.195.6360/E3	WB60 - Verde Ftalo	lt	3	2		1,1
1.195.7371/E3	WB71 - Blu Ftalo	lt	3	2		1,1
1.195.9392/E3	WB92 - Nero	lt	3	2		1,0

SMALTI BICOMPONENTI - ACRILICI A MANO UNICA						
1.781.1000/E12K Catalizzatori: Diluenti: Tinteggio in peso*: Rapporto d'impiego in peso*:	8-110 2K Smalto acrilico mano unica - Lucido 9-110, 9-125 acqua 60% converter - 40% tinte base 1000:400:5-30%	kg	12	1		1,0
1.781.1100/E12K Catalizzatori: Diluenti: Tinteggio in peso*: Rapporto d'impiego in peso*:	8-111 2K Smalto acrilico mano unica - Opaco 9-110;9-125 acqua 60% converter - 40% tinte base 1000:400:5-30%	kg	12	1		1,1

* Per conoscere ulteriori metodologie applicative ed il corretto rapporto d'impiego al variare del catalizzatore e/o diluente utilizzato, si consiglia di consultare la relativa scheda tecnica disponibile sul sito www.selemix.com

Codice	Descrizione	Unità di misura	Conf.	Pz. per scatola	Peso Specifico
--------	-------------	-----------------	-------	-----------------	----------------

SMALTI BICOMPONENTI - POLIURETANICI

1.785.5200/E12K Catalizzatori: Diluenti: Tinteggio in peso: Rapporto d'impiego in peso:	8-552 2K Smalto poliuretano extra - Lucido 9-560 acqua 60% converter - 40% tinte base per tutte le tinte 75% converter - 25% tinte base per RAL 9006/9007 1000:200:15-25%	kg	12	1	1,0
1.785.5300/E12K Catalizzatori: Diluenti: Tinteggio in peso: Rapporto d'impiego in peso:	8-553 2K Smalto poliuretano extra - Opaco 9-560 acqua 60% converter - 40% tinte base per tutte le tinte 75% converter - 25% tinte base per RAL 9006/9007 1000:150:20-30%	kg	12	1	1,1

SMALTI MONOCOMPONENTI

1.788.6300/E3.75K Diluenti: Tinteggio in peso: Rapporto d'impiego in peso:	8-863 1K Smalto sintetico - Lucido acqua 75% converter - 25% tinte base 1000:0-5%	kg	3,75	2	1,0
1.788.6400/E3.75K Diluenti: Tinteggio in peso: Rapporto d'impiego in peso:	8-864 1K Smalto sintetico - Opaco acqua 75% converter - 25% tinte base Pronto all'uso	kg	3,75	2	1,1

CATALIZZATORI

1.959.8110/E5	9-110 per smalti acrilici 8-110 e 8-111	lt	5	2	1,1
1.959.8125/E5	9-125 per smalti acrilici 8-110 e 8-111 - Rapido	lt	5	2	1,1
1.959.8450/E5	9-450 per fondi epossidici	lt	5	2	1,1
1.959.8470/E3	9-470 per fondo epossidico 2.704.8020	lt	3	2	1,1
1.959.8560/E5	9-560 per smalti poliuretano extra 8-552 e 8-553	lt	5	2	1,1

DILUENTI

1.911.8844/E20	1-844 per epossidici - Lento	lt	20	1	1,0
-----------------------	-------------------------------------	----	----	---	-----



SELEMIX® SYSTEM: LA SOLUZIONE IDEALE PER OGNI ESIGENZA DI VERNICIATURA NEL SEGMENTO INDUSTRIALE

SELEMIX SYSTEM è il sistema di PPG ideale per l'industria che ricerca elevate performance nella verniciatura e nella protezione dalla corrosione. **Flessibilità, definizione estetica e alte prestazioni tecniche.** In ogni situazione, senza compromessi.



FLESSIBILITÀ

La linea *Selemix System* è in grado di soddisfare ogni bisogno degli utilizzatori. Il sistema polivalente di verniciatura composto da tinte base + leganti permette di scegliere la soluzione di verniciatura ideale.



DEFINIZIONE ESTETICA

La metodologia con cui sono sviluppati i nostri prodotti permette di ottenere diverse finiture estetiche: brillante, opaca, semilucida, satinata, a rilievo, goffrata...



PRESTAZIONI TECNICHE

Oltre alla definizione estetica e al colore, *Selemix System* garantisce ottime prestazioni tecniche di qualità e di durabilità.



ISO 12944-6

PPG Industries ha testato presso laboratori esterni accreditati i principali cicli sulla base dello standard internazionale ISO 12944-6.

Le informazioni tecniche riportate nelle pagine successive sono indicative. Per il corretto utilizzo dei prodotti fare sempre riferimento alle schede tecniche disponibili sul sito www.selemix.com

Codice	Descrizione	Unità di misura	Conf.	Pz. per scatola		Peso Specifico
--------	-------------	-----------------	-------	-----------------	--	----------------

FONDI BICOMPONENTI - ZINCANTE EPOSSIDICO

2.704.0490/E6.4	2K Zincante epossidico	lt	6,4	1		3,3
Catalizzatori:	9-050					
Diluenti:	1-400; 1-410					
Rapporto d'impiego in peso:	1000:75:0-5%					

FONDI BICOMPONENTI - EPOSSIDICI

2.704.0440/E25K	2K Fondo epossidico anticorrosivo alto spessore - Grigio	kg	25	1		1,5
Catalizzatori:	9-020; 9-025					
Diluenti:	1-400; 1-410					
Rapporto d'impiego in peso:	1000:150:0-12%					
2.704.0441/E25K	2K Fondo epossidico anticorrosivo alto spessore - Bianco	kg	25	1		1,5
Catalizzatori:	9-020; 9-025					
Diluenti:	1-400; 1-410					
Rapporto d'impiego in peso:	1000:150:0-12%					
2.704.0400/E25K	2K fondo epossidico - Beige	kg	25	1		1,6
Catalizzatori:	9-020					
Diluenti:	1-410					
Rapporto d'impiego in peso:	1000:100:0-1%					
2.704.0401/E25K	2K fondo epossidico - Grigio	kg	25	1		1,6
Catalizzatori:	9-020					
Diluenti:	1-410					
Rapporto d'impiego in peso:	1000:100:0-1%					
1.774.1300/E17K	7- 413 2K Fondo epossidico	kg	17	1		1,5
1.774.1300/E4.25K			4,25	2		
Catalizzatori:	9-010; 9-011					
Diluenti:	1-400; 1-410					
Tinteggio in peso:	85% converter - 15% tinte base					
Rapporto d'impiego in peso:	1000:200:90-300					
1.774.1400/E17K	7-414 2K Fondo epossivinilico	kg	17	1		1,1
1.774.1400/E4.25K			4,25	2		
Catalizzatori:	9-010; 9-011					
Diluenti:	1-410					
Tinteggio in peso:	85% converter - 15% tinte base					
Rapporto d'impiego in peso:	1000:100:400-500					

Codice	Descrizione	Unità di misura	Conf.	Pz. per scatola	Peso Specifico
--------	-------------	-----------------	-------	-----------------	----------------

FONDI BICOMPONENTI - POLIURETANICI

2.705.0500/E20K Catalizzatori: Diluenti: Rapporto d'impiego in peso*:	2K Fondo poliuretano - Grigio RAL 7035 9-060; 9-065; 9-070; 9-080 1-430 1000:140:100-150	kg	20	1	1,5
2.705.0501/E20K Catalizzatori: Diluenti: Rapporto d'impiego in peso*:	2K Fondo poliuretano - Bianco RAL 9010 9-060; 9-065; 9-070; 9-080 1-430 1000:140:100-150	kg	20	1	1,5
2.705.0502/E20K Catalizzatori: Diluenti: Rapporto d'impiego in peso*:	2K Fondo poliuretano - Nero RAL 9005 9-060; 9-065; 9-070; 9-080 1-430 1000:140:100-150	kg	20	1	1,4
2.705.0503/E20K Catalizzatori: Diluenti: Rapporto d'impiego in peso*:	2K Fondo poliuretano - Rosso vivo RAL 3000 9-060; 9-065; 9-070; 9-080 1-430 1000:140:100-150	kg	20	1	1,4

* Per conoscere ulteriori metodologie applicative ed il corretto rapporto d'impiego al variare del catalizzatore e/o diluente utilizzato, si consiglia di consultare la relativa scheda tecnica disponibile sul sito www.selemix.com

FONDI MONOCOMPONENTI

2.708.0800/E25K Diluenti: Rapporto d'impiego in peso:	1K Antiruggine - Grigio RAL 7035 1-610; 1-205; 1-215 1000:0-5%	kg	25	1	1,6
2.708.0801/E25K Diluenti: Rapporto d'impiego in peso:	1K Antiruggine - Rosso IC 105 1-610; 1-205; 1-215 1000:0-5%	kg	25	1	1,6
1.778.1000/E18K 1.778.1000/E4.5K Diluenti: Tinteggio in peso: Rapporto d'impiego in peso:	7-810 1K Antiruggine 1-610; 1-215; 1-205 90% converter - 10% tinte base 1000:75-400	kg	18 4,5	1 2	1,5
1.778.2000/E17K 1.778.2000/E4.25K Diluenti: Tinteggio in peso: Rapporto d'impiego in peso:	7-820 1K Antiruggine extra 1-610; 1-215; 1-205 85% converter - 15% tinte base 1000:75-400	kg	17 4,25	1 2	1,4

Codice	Descrizione	Unità di misura	Conf.	Pz. per scatola		Peso Specifico
--------	-------------	-----------------	-------	-----------------	--	----------------

TINTE BASE						
1.191.0203/E3	NP 03 - Alluminio grana fine	lt	3	2		1,1
1.191.0204/E3	NP 04 - Alluminio grana grossa	lt	3	2		1,1
1.191.1210/E3	NP 10 - Bianco	lt	3	2		1,8
1.191.1210/E16			16	1		
1.191.2226/E3	NP 26 - Giallo Cedro Alta Copertura	lt	3	2		1,6
1.191.2228/E3	NP 28 - Giallo Sole	lt	3	2		1,1
1.191.3230/E3	NP 30 - Giallo Ocra	lt	3	2		1,5
1.191.3232/E3	NP 32 - Giallo Organico Alta Copertura	lt	3	2		1,1
1.191.3232/E16			16	1		
1.191.4245/E3	NP 45 - Arancio Organico Alta Copertura	lt	3	2		1,1
1.191.5250/E3	NP 50 - Rosso Ossido	lt	3	2		1,6
1.191.5254/E3	NP 54 - Rosso Rubino	lt	3	2		1,0
1.191.5254/E16			16	1		
1.191.5256/E3	NP 56 - Violetto	lt	3	2		1,0
1.191.5256/E16			16	1		
1.191.5257/E3	NP 57 - Rosso Vivo	lt	3	2		1,0
1.191.5257/E16			16	1		
1.191.5259/E3	NP 59 - Rosso Chiaro	lt	3	2		1,0
1.191.5259/E16			16	1		
1.191.6260/E3	NP 60 - Verde Ftalo	lt	3	2		1,1
1.191.6260/E16			16	1		
1.191.7271/E3	NP 71 - Blu Ftalo	lt	3	2		1,1
1.191.9292/E3	NP 92 - Nero	lt	3	2		1,0
1.191.9292/E16			16	1		

Codice	Descrizione	Unità di misura	Conf.	Pz. per scatola	Peso Specifico
--------	-------------	-----------------	-------	-----------------	----------------

SMALTI BICOMPONENTI - ACRILICI

1.771.1000/E10K	7-110 2K Smalto acrilico	kg	10	1	1,0
1.771.1000/E2.5K			2,5	2	
Catalizzatori:	9-080				
Diluenti:	1-430; 1-470				
Tinteggio in peso:	60% converter - 40% tinte base per tutte le tinte 50% converter - 50% tinte base per tinte bianche				
Rapporto d'impiego in peso:	1000:500:100-150				
1.771.2000/E12K	7-120 2K Smalto acrilico UHS	kg	12	1	1,0
1.771.2000/E3K			3	2	
Catalizzatori:	9-120; 9-130				
Diluenti:	1-430; 1-470				
Tinteggio in peso:	60% converter - 40% tinte base				
Rapporto d'impiego in peso:	1000:500:100-150				
1.771.3000/E14K	7-130 2K Smalto acrilico alto spessore	kg	14	1	1,2
Catalizzatori:	9-090				
Diluenti:	1-430; 1-470				
Tinteggio in peso:	70% converter - 30% tinte base				
Rapporto d'impiego in peso:	1000:300:250-350				

SMALTI BICOMPONENTI - POLIURETANICI

NP1000/E16	NP1000 - 2K Smalto poliuretano - Bianco	lt	16	1	1,3
Catalizzatori:	9-060; 9-065; 9-080				
Diluenti:	1-420; 1-208				
Rapporto d'impiego in peso*:	1000:300:350-400				
1.775.1000/E15K	7-510 2K Smalto poliuretano	kg	15	1	1,0
1.775.1000/E3.75K			3,75	2	
Catalizzatori:	9-060				
Diluenti:	1-420; 1-470				
Tinteggio in peso:	75% converter - 25% tinte base				
Rapporto d'impiego in peso:	1000:300:350-400				
1.775.1100/E15K	7-511 2K Smalto poliuretano - Opaco	kg	15	1	1,2
1.775.1100/E3.75K			3,75	2	
Catalizzatori:	9-060				
Diluenti:	1-420; 1-208; 1-470				
Tinteggio in peso:	75% converter - 25% tinte base				
Rapporto d'impiego in peso:	1000:150:350-400				
1.775.1200/E14K	7-512 2K Smalto poliuretano extra - Lucido	kg	14	1	1,0
1.775.1200/E3.5K			3,5	2	
Catalizzatori:	9-060; 9-065; 9-070; 9-080				
Diluenti:	1-420; 1-208; 1-470				
Tinteggio in peso:	70% converter - 30% tinte base				
Rapporto d'impiego in peso*:	1000:250:200-300				

* Per conoscere ulteriori metodologie applicative ed il corretto rapporto d'impiego al variare del catalizzatore e/o diluente utilizzato, si consiglia di consultare la relativa scheda tecnica disponibile sul sito www.selemix.com

Codice	Descrizione	Unità di misura	Conf.	Pz. per scatola	Peso Specifico
--------	-------------	-----------------	-------	-----------------	----------------

SMALTI BICOMPONENTI - POLIURETANICI

1.775.1300/E14K	7-513 2K Smalto poliuretano a rilievo	kg	14	1	1,2
1.775.1300/E4K			4	2	
Catalizzatori:	9-300				
Diluenti:	1-420				
Tinteggio in peso:	80% converter - 20% tinte base				
Rapporto d'impiego in peso*:	1000:200:0-400				
1.775.5000/E15K	7-550 2K Smalto poliuretano UHS	kg	15	1	1,1
Catalizzatori:	9-075				
Diluenti:	1-480; 1-208; 1-470				
Tinteggio in peso:	75% converter - 25% tinte base				
Rapporto d'impiego in peso:	1000:400:100-200				
2.775.1150/E3.75K	2K Smalto poliuretano - Semilucido 70% gloss	kg	3,75	2	1,1
Catalizzatori:	9-060; 9-065				
Diluenti:	1-420; 1-470; 1-208				
Tinteggio in peso:	75% converter - 25% tinte base				
Rapporto d'impiego in peso:	1000:200:200-300				
2.775.1160/E3.75K	2K Smalto poliuretano - Satinato 50% gloss	kg	3,75	2	1,0
Catalizzatori:	9-060; 9-065				
Diluenti:	1-420; 1-470; 1-208				
Tinteggio in peso:	75% converter - 25% tinte base				
Rapporto d'impiego in peso:	1000:150:300-350				

SMALTI BICOMPONENTI - POLIURETANICI ADESIONE DIRETTA

1.775.3000/E17K	7-530 2K Smalto adesione diretta - Opaco 10% gloss	kg	17	1	1,3
Catalizzatori:	9-070; 9-075; 9-080				
Diluenti:	1-480; 1-470; 1-208; 1-490				
Additivi:	6-550				
Tinteggio in peso*:	85% converter - 15% tinte base				
Rapporto d'impiego in peso*:	1000:200:50-170				
1.775.3100/E19K	7-531 2K Smalto adesione diretta - Opaco per colori chiari 10% gloss	kg	19	1	1,4
Catalizzatori:	9-070; 9-075; 9-080				
Diluenti:	1-480; 1-470; 1-208; 1-490				
Additivi:	6-550				
Tinteggio in peso*:	95% converter - 5% tinte base				
Rapporto d'impiego in peso*:	1000:200:50-170				
1.775.3200/E17K	7-532 2K Smalto adesione diretta - Satinato 30% gloss	kg	17	1	1,3
Catalizzatori:	9-070; 9-075; 9-080				
Diluenti:	1-480; 1-470; 1-208; 1-490				
Additivi:	6-550				
Tinteggio in peso*:	85% converter - 15% tinte base				
Rapporto d'impiego in peso*:	1000:200:50-170				

* Per conoscere ulteriori metodologie applicative ed il corretto rapporto d'impiego al variare del catalizzatore e/o diluente utilizzato, si consiglia di consultare la relativa scheda tecnica disponibile sul sito www.selemix.com

Codice	Descrizione	Unità di misura	Conf.	Pz. per scatola	Peso Specifico
--------	-------------	-----------------	-------	-----------------	----------------

SMALTI BICOMPONENTI - POLIURETANICI ADESIONE DIRETTA

1.775.3300/E19K	7-533 2K Smalto adesione diretta - Satinato per colori chiari 30% gloss Catalizzatori: 9-070; 9-075; 9-080 Diluenti: 1-480; 1-470; 1-208; 1-490 Additivi: 6-550 Tinteggio in peso*: 95% converter - 5% tinte base Rapporto d'impiego in peso*: 1000:200:50-170	kg	19	1	1,4
1.775.3400/E17K	7-534 2K Smalto adesione diretta - Semiopaco 50% gloss Catalizzatori: 9-070; 9-075; 9-080 Diluenti: 1-480; 1-470; 1-208; 1-490 Additivi: 6-550 Tinteggio in peso*: 85% converter - 15% tinte base Rapporto d'impiego in peso*: 1000:200:50-170	kg	17	1	1,3
1.775.3500/E19K	7-535 2K Smalto adesione diretta - Semiopaco per colori chiari 50% gloss Catalizzatori: 9-070; 9-075; 9-080 Diluenti: 1-480; 1-470; 1-208; 1-490 Additivi: 6-550 Tinteggio in peso*: 95% converter - 5% tinte base Rapporto d'impiego in peso*: 1000:200:50-170	kg	19	1	1,4
1.775.3600/E17K	7-536 2K Smalto Adesione Diretta - Semilucido 70% gloss Catalizzatori: 9-070; 9-075; 9-080 Diluenti: 1-480; 1-470; 1-208; 1-490 Additivi: 6-550 Tinteggio in peso*: 85% converter - 15% tinte base Rapporto d'impiego in peso*: 1000:200:50-170	kg	17	1	1,4
1.775.3600/E4.25K			4,25	2	
1.775.3700/E19K	7-537 2K Smalto adesione diretta - Semilucido per colori chiari 70% gloss Catalizzatori: 9-070; 9-075; 9-080 Diluenti: 1-480; 1-470; 1-208; 1-490 Additivi: 6-550 Tinteggio in peso*: 95% converter - 5% tinte base Rapporto d'impiego in peso*: 1000:200:50-170	kg	19	1	1,4
1.775.3700/E4.75K			4,75	2	
1.775.3800/E17K	7-538 2K Smalto adesione diretta - Lucido 80% gloss Catalizzatori: 9-070; 9-075; 9-080 Diluenti: 1-480; 1-470; 1-490 Additivi: 6-550 Tinteggio in peso*: 85% converter - 15% tinte base Rapporto d'impiego in peso*: 1000:200:200-250	kg	17	1	1,4
1.775.3900/E19K	7-539 2K Smalto adesione diretta - Lucido per colori chiari 80% gloss Catalizzatori: 9-070; 9-075; 9-080 Diluenti: 1-480; 1-470; 1-490 Additivi: 6-550 Tinteggio in peso*: 95% converter - 5% tinte base Rapporto d'impiego in peso*: 1000:200:200-250	kg	19	1	1,4

* Per conoscere ulteriori metodologie applicative ed il corretto rapporto d'impiego al variare del catalizzatore e/o diluente utilizzato, si consiglia di consultare la relativa scheda tecnica disponibile sul sito www.selemix.com

Codice	Descrizione	Unità di misura	Conf.	Pz. per scatola	Peso Specifico
--------	-------------	-----------------	-------	-----------------	----------------

SMALTI BICOMPONENTI - EPOSSIDICI

1.774.1000/E14K	7-410 2K Smalto epossidico - Lucido	kg	14	1	1,0
1.774.1000/E3.5K			3,5	2	
Catalizzatori:	9-010; 9-011				
Diluenti:	1-400; 1-410				
Tinteggio in peso:	70% converter - 30% tinte base				
Rapporto d'impiego in peso:	1000:500:400-500				
1.774.1100/E17K	7-411 2K Smalto epossidico a rilievo	kg	17	1	1,5
Catalizzatori:	9-015				
Diluenti:	1-400; 1-410				
Tinteggio in peso:	85% converter - 15% tinte base				
Rapporto d'impiego in peso*:	1000:200:0-400				
1.774.1200/E4K	7-412 2K Smalto epossidico - Opaco	kg	4	2	1,4
Catalizzatori:	9-010; 9-011				
Diluenti:	1-410				
Tinteggio in peso:	80% converter - 20% tinte base				
Rapporto d'impiego in peso:	1000:200:200-300				

SMALTI MONOCOMPONENTI

2.776.0350/E4K	1K Smalto alte temperature 350°C - Alluminio	kg	4	2	1,1
Diluenti:	1-205;1-215;1-610				
Rapporto d'impiego in peso:	1000:200-250				
2.776.0600/E4K	1K Smalto alte temperature 600°C - Nero	kg	4	2	1,1
Diluenti:	1-205;1-215;1-610				
Rapporto d'impiego in peso:	1000:50-150				
2.773.9240/E5	1K Smalto diretto su metallo - Nero opaco	lt	5	2	1,0
2.773.9240/E1			1	6	
Diluyente reattivo:	2.959.2079				
Rapporto d'impiego in peso:	1000:1000				
2.773.9036/E5	1K Smalto nitro - Nero	lt	5	2	0,9
2.773.9036/E1			1	6	
Diluenti:	1-205;1-215				
Rapporto d'impiego in peso:	1000:800-1000				
2.773.0690/E5	1K Smalto nitro - Alluminio	lt	5	2	1,0
2.773.0690/E1			1	6	
Diluenti:	1-205;1-215				
Rapporto d'impiego in peso:	1000:800-900				
1.773.1000/E16K	7-310 1K Smalto nitro industriale	kg	16	1	0,8
1.773.1000/E4K			4	2	
1.773.1000/E0.8K			0,8	6	
Diluenti:	1-215; 1-205				
Tinteggio in peso:	80% converter - 20% tinte base				
Rapporto d'impiego in peso:	1000:1000-1200				
1.773.2000/E16K	7-320 1K Smalto nitro - Opaco	kg	16	1	1,0
1.773.2000/E4K			4	2	
Diluenti:	1-215; 1-205				
Tinteggio in peso:	80% converter - 20% tinte base				
Rapporto d'impiego in peso:	1000:600-800				

* Per conoscere ulteriori metodologie applicative ed il corretto rapporto d'impiego al variare del catalizzatore e/o diluente utilizzato, si consiglia di consultare la relativa scheda tecnica disponibile sul sito www.selemix.com

Codice	Descrizione	Unità di misura	Conf.	Pz. per scatola	Peso Specifico
--------	-------------	-----------------	-------	-----------------	----------------

SMALTI MONOCOMPONENTI

1.773.3000/E15K	7-330 1K Smalto nitro extra - Lucido	kg	15	1	1,0
1.773.3000/E3.75K			3,75	2	
Diluenti:	1-215; 1-205				
Tinteggio in peso:	75% converter - 25% tinte base				
Rapporto d'impiego in peso:	1000:400-600				
1.776.1000/E14K	7-610 1K Smalto rapida essiccazione - Lucido	kg	14	1	1,0
1.776.1000/E3.5K			3,5	2	
1.776.1000/E0.7K			0,7	6	
Diluenti:	1-610; 1-215; 1-205				
Additivi:	6-530				
Tinteggio in peso:	70% converter - 25% tinte base - 5% di 6-530 per tutte le tinte 70% converter - 20% tinte base - 10% di 6-530 per neri				
Rapporto d'impiego in peso:	1000:80-350				
1.776.1100/E14.4K	7-611 1K Smalto rapida essiccazione - Opaco	kg	14,4	1	1,2
1.776.1100/E3.6K			3,6	2	
Diluenti:	1-610; 1-215; 1-205				
Additivi:	6-530				
Tinteggio in peso:	72% converter - 25% tinte base - 3% di 6-530				
Rapporto d'impiego in peso:	1000:250-350				
1.776.2000/E19K	7-620 1K Smalto rapida essiccazione - Ferro micaceo	kg	19	1	1,3
1.776.2000/E4.75K			4,75	2	
Diluenti:	1-215; 1-205				
Tinteggio in peso:	95% converter - 5% tinte base				
Rapporto d'impiego in peso:	1000:200-300				
1.776.3000/E3.25K	7-630 1K Smalto sintetico uretanico	kg	3,25	2	0,9
Diluenti:	1-610; 1-215; 1-205				
Additivi:	6-530				
Tinteggio in peso:	65% converter - 30% tinte base - 5% di 6-530				
Rapporto d'impiego in peso:	1000:250-350				
1.776.4900/E14K	7-649 1K Smalto rapida essiccazione extra	kg	14	1	1,0
1.776.4900/E3.5K			3,5	2	
Diluenti:	1-215				
Additivi:	6-549				
Tinteggio in peso:	70% converter - 25% tinte base - 5% di 6-549				
Rapporto d'impiego in peso:	1000:450-550				
1.779.1000/E3.5K	7-910 1K Smalto cloroalchidico	kg	3,5	2	1,0
Diluenti:	1-610; 1-215				
Additivi:	6-530				
Tinteggio in peso:	70% converter - 25% tinte base - 5% di 6-530				
Rapporto d'impiego in peso:	1000:400-500				

Codice	Descrizione	Unità di misura	Conf.	Pz. per scatola	Peso Specifico
--------	-------------	-----------------	-------	-----------------	----------------

TRASPARENTI

2.100.0090/E20 Catalizzatori: Diluenti: Rapporto d'impiego in peso:	2K Trasparente - Lucido 9-080 1-430 1000:500:125-140	lt	20	1	1,0
2.100.0015/E20 Catalizzatori: Diluenti: Rapporto d'impiego in peso:	2K Trasparente - Opaco 9-080 1-430 1000:500:125-140	lt	20	1	1,0

CATALIZZATORI

1.959.1300/E1	9-300 per poliuretani a rilievo	lt	1	6	1,1
1.959.3510/E5	9-510 per poliuretani per interni	lt	5	2	1,0
1.959.3510/E1			1	6	
1.959.5060/E5	9-060 per poliuretani extra	lt	5	2	1,1
1.959.5060/E1			1	6	
1.959.5065/E5	9-065 per poliuretani per grandi superfici	lt	5	2	1,0
1.991.5070/E25	9-070 per smalti adesione diretta	lt	25	1	1,0
1.991.5070/E5			5	2	
1.991.5070/E1			1	6	
1.991.5075/E25	9-075 HS per smalti adesione diretta	lt	25	1	1,1
1.991.5075/E5			5	2	
1.959.5080/E5	9-080 per acrilici e smalti ad adesione diretta	lt	5	2	1,0
1.959.5080/E1			1	6	
1.959.5090/E5	9-090 accelerante per acrilici	lt	5	2	1,1
1.959.5120/E5	9-120 per acrilici UHS - Rapido	lt	5	2	1,0
1.959.5120/E1			1	6	
1.959.5130/E5	9-130 per acrilici UHS - Extra rapido	lt	5	2	1,0
1.959.5130/E1			1	6	
1.959.4010/E5	9-010 per epossidici	lt	5	2	0,9
1.959.4010/E1			1	6	
1.959.4011/E5	9-011 per epossidici - Rapido	lt	5	2	0,9
1.959.4011/E1			1	6	
1.959.4015/E5	9-015 per epossidici a rilievo	lt	5	2	1,0
1.959.4020/E4K	9-020 per fondo epossidico	kg	4	2	0,9
1.959.4025/E4K	9-025 per fondo epossidico - Rapido	kg	4	2	0,9
1.959.4050/E1.6	9-050 per zincante epossidico	lt	1,6	2	1,0
2.959.2079/E5	Diluyente reattivo per 2.773.9240	lt	5	2	1,0

Codice	Descrizione	Unità di misura	Conf.	Pz. per scatola	Peso Specifico
--------	-------------	-----------------	-------	-----------------	----------------

DILUENTI

1.991.1205/E25	1-205 Nitro senza aromatici	lt	25	1	0,9
1.991.3208/E5	1-208 Lento	lt	5	2	0,9
1.921.3215/E5	1-215 Nitro	lt	5	2	0,9
1.921.3215/E1			1	6	
1.911.4400/E5	1-400 per epossidici - Lento	lt	5	2	0,9
1.911.4410/E5	1-410 per epossidici	lt	5	2	0,9
1.911.4410/E1			1	6	
1.911.4420/E5	1-420 per poliuretanic	lt	5	2	1,0
1.911.4420/E1			1	6	
1.911.4430/E5	1-430 per acrilici	lt	5	2	0,9
1.911.4430/E1			1	6	
1.991.1470/E5	1-470 per smalti adesione diretta - Lento	lt	5	2	0,9
1.991.1480/E25	1-480 per smalti adesione diretta	lt	25	1	0,9
1.991.1480/E5			5	2	
1.991.1490/E25	1-490 accelerante per smalti adesione diretta	lt	25	1	0,8
1.911.5610/E5	1-610 per sintetici	lt	5	2	0,9

ADDITIVI

1.965.3000/E5	6-530 Soluzione siccative	lt	5	2	0,9
1.965.3000/E1					
1.965.4000/E0.35K	6-540 per martellati	kg	0,35	3	0,9
1.965.4900/E1	6-549 Soluzione siccative - Extra	lt	1	6	0,9
1.965.5000/E5	6-550 Accelerante per smalti adesione diretta	lt	5	2	1,0
1.965.5000/E1					
1.965.6000/E0.2K	6-560 Additivo texturizzante in polvere grana fine	kg	0,2	3	1,0
1.965.6100/E0.2K	6-561 Additivo texturizzante in polvere grana grossa	kg	0,2	3	1,0
1.965.7000/E1	6-570 Additivo anti-schiuma (rapporto d'impiego: 0.3% in peso nel prodotto pronto all'uso)	lt	1	6	0,8
1.965.8000/E1	6-580 Additivo per applicazioni a pennello	lt	1	6	0,9
1.965.8500/E1	6-585 Additivo per vetro	lt	1	9	0,9
SPP6970/E1	Additivo per applicazioni elettrostatiche	lt	1	6	1,0
SPP2000/E1	Protettivo PLUS per esterni	lt	1	6	1,0



SERVIZIO FABBRICA VELOCE: FLESSIBILITÀ, PRESTAZIONI E QUALITÀ AL SERVIZIO DEI CLIENTI

Il **SERVIZIO DI FABBRICA VELOCE SELEXIMIX** ha l'obiettivo di semplificare il lavoro dei nostri clienti fornendo loro tinte pre-miscelate (tinte base e legante).

Con il servizio di fabbrica veloce Selemix è possibile acquistare tinte realizzate con la gamma prodotti Selemix Aqua e Selemix System nella tonalità desiderata, riducendo così la complessità e le tempistiche di processo.

Tutta la colorimetria Selemix disponibile in qualsiasi legante della gamma, in modalità pronta all'uso (da catalizzare e diluire).

Quantitativi di acquisto:

Per le latte da 5 Kg: ordine minimo 80 Kg - massimo 130 Kg

Per i bidoni da 20 Kg: ordine minimo 100 kg - massimo 320 kg



Tinte Selemix Aqua e Selemix System pronto all'uso (da catalizzare e diluire)



Riduzione delle tempistiche di processo




Facilità e praticità


Per conoscere modalità e prezzi, contattare il referente commerciale Selemix di zona. Fabbrica veloce Selemix. Il servizio ideale per ottimizzare i processi.





INFORMAZIONI TECNICHE DI SUPPORTO

Nelle seguenti pagine sono riportate alcune informazioni tecniche, di prodotto e strumenti di supporto per i clienti Selemix:

 **GRADI DI OPACITÀ:** il sistema Selemix composto da tinte base concentrate e leganti, permette all'utilizzatore di ottenere diversi livelli di brillantezza in base alle proprie necessità. Opaco, semi-opaco, semi-lucido e lucido; con il sistema Selemix Aqua e Selemix System è possibile ottenere tutti i livelli di brillantezza richiesti dagli utilizzatori miscelando insieme la versione lucida e la versione opaca dei diversi prodotti della nostra gamma.

 **CERCHIO CROMATICO:** tutte le tinte Selemix Aqua e Selemix System riportate su cerchio cromatico. Il cerchio cromatico è lo strumento fondamentale per ogni colorista per la realizzazione di tinte personalizzate o per procedere con eventuali correzioni.

 **CICLI SELEXIM SYSTEM CERTIFICATI ISO 12944-6:** Laboratori indipendenti ed accreditati hanno testato i principali cicli di verniciatura Selemix System secondo gli standard ISO 12944-6 (Pitture e vernici - Protezione delle strutture di acciaio dalla corrosione mediante sistema di verniciatura). ISO 12944-6 è lo standard europeo ed internazionale più importante e riconosciuto al mondo. Tale certificazione valuta i sistemi di verniciatura studiati per l'applicazione e la protezione dei manufatti, classificando gli stessi secondo le categorie di corrosione e durezza definite dallo standard.

 **PaintManager®** è il sistema di ricerca colore fondamentale per ottimizzare i processi dei nostri clienti in quanto permette di identificare facilmente le formule colore dall'ampio database mondiale costantemente aggiornato. Collegato a una bilancia, offre una soluzione integrata per il dosaggio della tinta trovata, oltre alla possibilità di dosare i prodotti complementari. PaintManager è anche lo strumento necessario per conoscere i prezzi di listino delle tinte Selemix. Con pochi semplici click è possibile identificare il prezzo di listino delle formule (in diverse unità di misura), modificare i lattaggi dei prodotti utilizzati e inserire eventuali sconti. PaintManager non è solo colore, è molto di più!

Gloss a 60° (angolo di lettura)	OPACO	SEMI-OPACO	SEMI-LUCIDO	LUCIDO
---------------------------------	-------	------------	-------------	--------



8-110 Smalto acrilico mano unica - Lucido	-	12	24	60
8-111 Smalto acrilico mano unica - Opaco	60	48	36	-
Tinte base	40	40	40	40
8-552 2K Smalto poliuretano extra - Lucido	-	24	30	60
8-553 2K Smalto poliuretano extra - Opaco	60	36	30	-
Tinte base	40	40	40	40
8-863 1K Smalto sintetico - Lucido*	-	35	50	75
8-864 1K Smalto sintetico - Opaco	75	40	25	-
Tinte base	25	25	25	25

* con Legante 8-863 per effetto lucido con colori scuri, si consiglia un rapporto legante vs tinte base pari a 85% vs 15%



7-511 2K Smalto poliuretano - Opaco (con Cat. 9-060)	75	65	45	-
7-512 2K Smalto poliuretano extra - Lucido (con Cat. 9-060)	-	10	30	70
Tinte base	25	25	25	30
2.775.1150 2K Smalto poliuretano - 70% gloss	-	-	75	-
2.775.1160 2K Smalto poliuretano - 50% gloss	-	75	-	-
Tinte base	-	25	25	-
7-410 2K Smalto epossidico - Lucido	-	10	20	70
7-412 2K Smalto epossidico - Opaco	80	60	50	-
Tinte base	20	30	30	30
7-610 1K Smalto rapida essiccazione - Lucido	-	12	22	70
7-611 1K Smalto rapida essiccazione - Opaco	72	60	50	-
Tinte base	25	25	25	25
Soluzione siccativi 6-530	3	3	3	5
7-320 1K Smalto nitro - Opaco	80	60	40	-
7-330 1K Smalto nitro extra - Lucido	-	20	40	75
Tinte base	20	20	20	25
2.100.0090 2k Trasparente - Lucido	-	5	15	100
2.100.0090 2k Trasparente - Opaco	100	95	85	-

I dati sopra riportati sono espressi in percentuale e si riferiscono a uno spessore del film secco di 40/50 micron
I gloss possono variare a seconda del colore e delle condizioni di applicazione

Zincante	Fondo	Smalto	Supporto	Preparazione del supporto	Spessore del film in µm	Classe di corrosione e durabilità
	Epossidico 7-413	Epossidico 7-410	Acciaio	Sa 2½	195	C3-Media, C4-Bassa
	Epossidico 7-413	Epossidico 7-410	Acciaio zincato	-	200	C2-Bassa, Media, Alta C3-Bassa, Media, Alta C4-Bassa, Media, C5-M Bassa
	Epossidico 7-413	PUR extra 7-512	Acciaio	Sa 2½	200	C3-Alta, C4-Media, C5-M Bassa
	Epossidico 7-413	PUR extra 7-512	Acciaio zincato	-	210	C2-Bassa, Media, Alta C3-Bassa, Media, Alta C4-Bassa, Media, C5-M Bassa
	Epossidico 7-413	Acrilico 7-110	Acciaio	Sa 2½	220	C3-Media, C4-Bassa
	PUR 2.705.0500	PUR extra 7-512	Acciaio	Sa 2½	230	C3-Alta, C4-Media, C5-M Bassa
	PUR 2.705.0500	PUR extra 7-512	Acciaio zincato	-	240	C2-Bassa, Media, Alta C3-Bassa, Media, Alta C4-Bassa, Media, C5-M Bassa
	PUR 2.705.0500	Acrilico UHS 7-120	Acciaio	Sa 2½	230	C3-Alta, C4-Media, C5-M Bassa
	PUR 2.705.0500	Acrilico UHS 7-120	Acciaio zincato	-	240	C2-Bassa, Media, Alta C3-Bassa, Media, Alta C4-Bassa, Media, C5-M Bassa
	-	Adesione diretta 7-534	Acciaio	Sa 2½	160	C3-Alta, C4-Media, C5-M Bassa
	-	Adesione diretta 7-534	Acciaio zincato	-	180	C2-Bassa, Media, Alta C3-Bassa, Media, Alta C4-Bassa, Media, C5-M Bassa
Zincante epossidico 2.704.0490	-	Adesione diretta 7-534	Acciaio	Sa 2½	300	C5-I Alta C5-M Alta
	Epossidico alto spessore 2.704.0440	Acrilico 7-130	Acciaio	Sa 2½	300	C5-I Alta C5-M Alta
	Epossidico alto spessore 2.704.0440	Acrilico 7-130	Acciaio zincato	-	270	C5-I Alta C5-M Alta
	Epossidico alto spessore 2.704.0440	PUR extra 7-512	Acciaio	Sa 2½	250	C5-I Alta C5-M Alta
	Epossidico alto spessore 2.704.0440	PUR extra 7-512	Acciaio zincato	-	250	C5-I Alta C5-M Alta

* Per conoscere i Cicli Certificati Selemix Aqua, contattare il referente commerciale Selemix di zona

CLASSIFICAZIONE DEGLI AMBIENTI

Classe di Corrosione	Ambienti esterni	Ambienti interni
C1	-	Edifici riscaldati con atmosfera pulita, per esempio uffici, scuole, negozi, hotels
C2	Ambienti con basso livello di inquinamento. Principalmente aree rurali	Edifici non riscaldati con livelli medi di umidità, per esempio depositi, magazzini, palestre
C3	Ambienti urbani ed industriali con moderato inquinamento. Aree costiere con basso livello di salinità	Ambienti di produzione con elevati tassi di umidità e parziale inquinamento
C4	Aree industriali e costiere con moderati livelli di salinità	Stabilimenti chimici, piscine
C5-I	Aree industriali con alta umidità ed ambiente aggressivo	Edifici o aree con quasi permanenti livelli di umidità e ad alto livello di inquinamento
C5-M	Aree costiere con elevata salinità	Edifici o aree con quasi permanenti livelli di umidità e ad alto livello di inquinamento

Tutte le certificazioni ISO 12944-6 sono consultabili sul sito www.selemix.com



MATERIALE NON VERNICIANTE: TECNOLOGIE E STRUMENTI PER MIGLIORARE E FACILITARE IL PROCESSO DI VERNICIATURA

Per garantire al distributore e all'utilizzatore finale di lavorare al meglio con le migliori attrezzature, utilizzando le più aggiornate tecnologie presenti sul mercato, Selexix fornisce una gamma completa di materiali a supporto.



STRUMENTI SPECIFICI PER IL IL BRAND SELEXIX



TECNOLOGIE A MISURA DEL CLIENTE



MATERIALE NON VERNICIANTE PER OTTIMIZZARE LE PRESTAZIONI

Codice	Descrizione	Pz. per confezione	
--------	-------------	--------------------	--

SUPPORTI COLORE

C.084.5000	TICS2 - supporto colore in scala cromatica	1	
C.084.1000	Mazzetta Tinte Industriali con tinting guide	1	
C.092.3400	Mazzetta Colori Tinte Ral	1	
C.084.4800	Mazzetta British Standard	1	
CLRCi61	Spettrofotometro per Selemix X-Rite Ci61	1	
CLRCP2	Colour Picker - Selemix	1	

SISTEMI TINTOMETRICI E ACCESSORI FILLON TECH

FT3000	Tintometro Selemix Fillon Tech (mm 1620x530x1945 - LxPxH) Conforme alle specifiche di sicurezza IP54	1	
FT3001	Tintometro Selemix Fillon Tech - (a richiesta) (mm 1620x530x1945 - LxPxH) Conforme alle specifiche di sicurezza ATEX ZONA 1	1	
FTLE350	Coperchio agitatore per basi da 3,5 lt (colore grigio)	6	
FTHSS01	Frontalino con adesivo Selemix System	1	
FTHSSA01	Frontalino con adesivo Selemix Aqua	1	

RICAMBI E ACCESSORI TINTOMETRICI TECMEC

MIX1401	Base con motore incluso modulo 6 posizioni 3,5 lt - (a richiesta) Conforme alle specifiche di sicurezza IP54	1	
MIX1402	Base con motore incluso modulo 6 posizioni 3,5 lt - (a richiesta) (mm 1125x350 LxP) - Conforme alle specifiche di sicurezza ATEX ZONA 2	1	
MIX1411	Modulo aggiuntivo 6 x 3 lt - (a richiesta) (mm 1125x350x520 - LxPxH)	1	
LID1003	Coperchio 3 lt con asta in plastica (colore nero) - Selemix Aqua	12	
LID1005	Coperchio 3 lt con asta in metallo (colore nero) - Selemix System	12	

Codice	Descrizione	Pz. per confezione	
--------	-------------	--------------------	--

DOSATORI AUTOMATICI

Dosatori automatici TECMEC e DROMONT

Per informazioni rivolgersi al referente commerciale di zona

MIXER

C.170.3000	Mixer Giroscopico Semiautomatico a tre velocità - (a richiesta)	1	
C.170.3100	Mixer Giroscopico Semiautomatico a tre velocità - (a richiesta) Conforme alle specifiche di sicurezza ATEX ZONA 2	1	
C.170.3200	Mixer Giroscopico Semiautomatico a cinque velocità - (a richiesta)	1	

VARIE

BEN1006	Banco da lavoro con supporto mobile per TouchMix® (mm 670x560x830 - LxPxH)	1	
ITP1032	Lamierini provatinta fondo bianco (1 confezione = 250 pezzi)	1 conf.	
ITP2032	Lamierini provatinta fondo grigio (1 confezione = 250 pezzi)	1 conf.	
ITP3032	Lamierini provatinta fondo nero (1 confezione = 250 pezzi)	1 conf.	
1.091.0007	Cartoncini prova colore - prodotti a solvente	1 conf.	

TOUCHMIX®

CLR1023	TouchMix® Pro Conforme alle specifiche di sicurezza ATEX ZONA 2	1	
CLR1007	TouchMix® Mini Conforme alle specifiche di sicurezza ATEX ZONA 2	1	

BILANCE ED ACCESSORI

CLR-PMA35001-YE	Bilancia elettronica Sartorius da 35 Kg Conforme alle specifiche di sicurezza ATEX ZONA 2	1	
CLR1108	Convertitore USB/Seriale	1	
CLR1103	Cavetto di collegamento tra Personal Computer e bilancia Sartorius - colore nero	1	
CLR1305	Cavetto di collegamento tra TouchMix e bilancia Sartorius/Mettler - colore verde	1	

ASTE GRADUATE

C.070.1370	Asta universale (60 cm)	10	
C.070.1381	Asta graduata per 8-552 e 8-553 Rapporto catalisi e diluizione	10	
C.070.1382	Asta graduata per 8-450 Rapporto catalisi e diluizione	10	

Codice	Descrizione	Pz. per confezione	
--------	-------------	--------------------	--

ASTE GRADUATE

C.070.1371 Rapporto catalisi e diluizione	Asta graduata per 7-110 e 7-120 5:3:0,7-1 / 2:1:0,2-0,3	10	
C.070.1372 Rapporto catalisi e diluizione	Asta graduata per 7-410 e 7-412 3:2:2-2,5 / 3,5:1:1-1,5	10	
C.070.1373 Rapporto catalisi e diluizione	Aste graduata per 7-414 e 7-420 9:1:4-5 / 5:2:3,6-4	10	
C.070.1374 Rapporto catalisi e diluizione	Asta graduata per 7-510 3,5:1:1,3-1,5 / 2:1:0,4-0,6	10	
C.070.1375 Rapporto catalisi e diluizione	Asta graduata per 7-511 6:1:2,5-3 / 3:1:1,3-1,5	10	
C.070.1376 Rapporto catalisi e diluizione	Asta graduata per 7-512 4:1:0,9-1,4 / 5:2:0-0,5	10	
C.070.1377 Rapporto catalisi e diluizione	Asta graduata per Smalti Poliuretanic Adesione Diretta 4:1:1 / 6:1	10	
C.070.1378 Rapporto catalisi e diluizione	Asta graduata per Fondi 2K Selemix System 3,5:1:1,3-1,6 / 5:1:0,7-1	10	
C.070.1379 Rapporto catalisi e diluizione	Asta graduata per 7-550 2,5: 1: 0,1-0,5 / 7,5:1: 1-2	10	

CONTENITORI - SELEMIX AQUA

PAC2001	Barattolo trasparente in plastica da 1 lt	120	
PAC2101	Coperchio in plastica per barattolo trasparente da 1 lt	120	
PAC2002	Barattolo trasparente in plastica da 0,5 lt	120	
PAC2102	Coperchio in plastica per barattolo trasparente da 0,5 lt	120	
PAC2006	Contenitore in plastica da 3 lt - con coperchio	1	
PAC2004	Contenitore in plastica da 5 lt - con coperchio	1	
PAC1100	Bidone in metallo smaltato da 21 lt	1	
PAC1101	Coperchio bidone in metallo da 21 lt	1	
PAC1102	Anello per chiusura a cravatta bidone 21 lt	1	

LATTE VUOTE - SELEMIX SYSTEM

PAC1001	Latta grezza da 0,5 lt - con coperchio	70	
PAC1002	Latta grezza da 1 lt - con coperchio	72	
PAC1003	Latta grezza da 3 lt - con coperchio	29	
PAC1005	Latta grezza da 5 lt - con coperchio	1	
PAC1006	Bidone da 27 lt	1	
1.091.1203	Coperchio con cravatta per bidoni da 27 lt	1	
PAC1007	Bidone da 20 lt - con coperchio	1	

ETICHETTE FRONTE

1.091.1273	Etichette generiche Selemix	90	
C.091.1400	Etichette fronte Selemix System	50	
C.091.1500	Etichette Frontali Selemix Aqua	50	

Descrizione	Codice MSDS Scheda generica	Codice CEE e data revisione (anno/mese)	Codice Etichetta Retro	Pz. per Confezione
8-110 2K Smalto acrilico mano unica - Lucido	8.110-MX01/EX	C548 1412	C.091.C548	1 conf. (50 pezzi)
	8.110-MX03/EX	C548 1412	C.091.C548	
	8.110-MX04/EX	C548 1412	C.091.C548	
	8.110-MX05/EX	C548 1412	C.091.C548	
	8.110-MX06/EX	C548 1412	C.091.C548	
	8.110-MX07/EX	C548 1412	C.091.C548	
8-111 2K Smalto acrilico mano unica - Opaco	8.111-MX01/EX	C548 1412	C.091.C548	1 conf. (50 pezzi)
	8.111-MX03/EX	C548 1412	C.091.C548	
	8.111-MX04/EX	C548 1412	C.091.C548	
	8.111-MX05/EX	C548 1412	C.091.C548	
	8.111-MX06/EX	C548 1412	C.091.C548	
	8.111-MX07/EX	C548 1412	C.091.C548	
8-450 2K Fondo Epossidico	8.450-MX01/EX	C553 1501	C.091.C553	1 conf. (50 pezzi)
	8.450-MX03/EX	C553 1501	C.091.C553	
	8.450-MX04/EX	C553 1501	C.091.C553	
	8.450-MX05/EX	C553 1501	C.091.C553	
	8.450-MX06/EX	C553 1501	C.091.C553	
	8.450-MX07/EX	C553 1501	C.091.C553	
8-552 2K Smalto poliuretano extra - Lucido	8.552-MX01/EX	C364 1412	C.091.C364	1 conf. (50 pezzi)
	8.552-MX03/EX	C364 1412	C.091.C364	
	8.552-MX04/EX	C364 1412	C.091.C364	
	8.552-MX05/EX	C364 1412	C.091.C364	
	8.552-MX06/EX	C364 1412	C.091.C364	
	8.552-MX07/EX	C364 1412	C.091.C364	
8-553 2K Smalto poliuretano extra - Opaco	8.553-MX01/EX	C364 1412	C.091.C364	1 conf. (50 pezzi)
	8.553-MX03/EX	C364 1412	C.091.C364	
	8.553-MX04/EX	C364 1412	C.091.C364	
	8.553-MX05/EX	C364 1412	C.091.C364	
	8.553-MX06/EX	C364 1412	C.091.C364	
	8.553-MX07/EX	C364 1412	C.091.C364	
8-863 1K Smalto sintetico - Lucido	8.863-MX01/EX	C557 1501	C.091.C557	1 conf. (50 pezzi)
	8.863-MX03/EX	C557 1501	C.091.C557	
	8.863-MX04/EX	C557 1501	C.091.C557	
	8.863-MX05/EX	C557 1501	C.091.C557	
	8.863-MX06/EX	C557 1501	C.091.C557	
	8.863-MX07/EX	C557 1501	C.091.C557	
8-864 1K Smalto sintetico - Opaco	8.864-MX01/EX	C557 1501	C.091.C557	1 conf. (50 pezzi)
	8.864-MX03/EX	C557 1501	C.091.C557	
	8.864-MX04/EX	C557 1501	C.091.C557	
	8.864-MX05/EX	C557 1501	C.091.C557	
	8.864-MX06/EX	C557 1501	C.091.C557	
	8.864-MX07/EX	C557 1501	C.091.C557	
8-850 1K Fondo Rapido	8.850-MX01/EX	C379 1503	C.091.C379	1 conf. (50 pezzi)
	8.850-MX03/EX	C379 1503	C.091.C379	
	8.850-MX04/EX	C379 1503	C.091.C379	
	8.850-MX05/EX	C379 1503	C.091.C379	
	8.850-MX06/EX	C379 1503	C.091.C379	
	8.850-MX07/EX	C379 1503	C.091.C379	

Descrizione	Codice MSDS Scheda generica	Codice CEE e data revisione (anno/mese)	Codice Etichetta Retro	Pz. per Confezione	
7-110 2K Smalto acrilico	7.110-MX01/EX	C262 1701	C.091.C262	1 conf. (50 pezzi)	
	7.110-MX03/EX	C284 1403	C.091.C284		
	7.110-MX04/EX	C262 1701	C.091.C262		
	7.110-MX05/EX	C284 1403	C.091.C284		
	7.110-MX06/EX	C262 1701	C.091.C262		
	7.110-MX07/EX	C218 1701	C.091.C218		
7-120 2K Smalto acrilico UHS	7.120-MX01/EX	C284 1403	C.091.C284	1 conf. (50 pezzi)	
	7.120-MX03/EX	C145 1401	C.091.C145		
	7.120-MX04/EX	C145 1401	C.091.C145		
	7.120-MX05/EX	C284 1403	C.091.C284		
	7.120-MX06/EX	C284 1403	C.091.C284		
	7.120-MX07/EX	C145 1401	C.091.C145		
7-130 2K Smalto acrilico alto spessore	7.130-MX01/EX	C674 1612	C.091.C674	1 conf. (50 pezzi)	
	7.130-MX03/EX	C674 1612	C.091.C674		
	7.130-MX04/EX	C673 1612	C.091.C673		
	7.130-MX05/EX	C674 1612	C.091.C674		
	7.130-MX06/EX	C674 1612	C.091.C674		
	7.130-MX07/EX	C673 1612	C.091.C673		
7-310 1K Smalto nitro industriale	7.310-MX01/EX	C707 1701	C.091.C707	1 conf. (50 pezzi)	
	7.310-MX03/EX	C708 1701	C.091.C708		
	7.310-MX04/EX	C708 1701	C.091.C708		
	7.310-MX05/EX	C707 1701	C.091.C707		
	7.310-MX06/EX	C707 1701	C.091.C707		
	7.310-MX07/EX	C708 1701	C.091.C708		
7-320 1K Smalto nitro - Opaco	7.320-MX01/EX	C675 1612	C.091.C675	1 conf. (50 pezzi)	
	7.320-MX03/EX	C576 1701	C.091.C576		
	7.320-MX04/EX	C676 1612	C.091.C676		
	7.320-MX05/EX	C675 1612	C.091.C675		
	7.320-MX06/EX	C675 1612	C.091.C675		
	7.320-MX07/EX	C676 1612	C.091.C676		
7-330 1K Smalto nitro extra - Lucido	7.330-MX01/EX	C678 1701	C.091.C678	1 conf. (50 pezzi)	
	7.330-MX03/EX	C677 1701	C.091.C677		
	7.330-MX04/EX	C677 1701	C.091.C677		
	7.330-MX05/EX	C677 1701	C.091.C677		
	7.330-MX06/EX	C678 1701	C.091.C678		
	7.330-MX07/EX	C679 1701	C.091.C679		
7-410 2K Smalto epossidico - Lucido	7.410-MX01/EX	C165 1503	C.091.C165	1 conf. (50 pezzi)	
	7.410-MX03/EX	C165 1503	C.091.C165		
	7.410-MX04/EX	C165 1503	C.091.C165		
	7.410-MX05/EX	C165 1503	C.091.C165		
	7.410-MX06/EX	C684 1612	C.091.C684		
	7.410-MX07/EX	C165 1503	C.091.C165		

Descrizione	Codice MSDS Scheda generica	Codice CEE e data revisione (anno/mese)	Codice Etichetta Retro	Pz. per Confezione
7-411 2K Smalto epossidico a rilievo	7.411-MX01/EX	C165 1503	C.091.C165	1 conf. (50 pezzi)
	7.411-MX03/EX	C165 1503	C.091.C165	
	7.411-MX04/EX	C165 1503	C.091.C165	
	7.411-MX05/EX	C165 1503	C.091.C165	
	7.411-MX06/EX	C165 1503	C.091.C165	
	7.411-MX07/EX	C165 1503	C.091.C165	
7-412 2K Smalto epossidico - Opaco	7.412-MX01/EX	C686 1612	C.091.C686	1 conf. (50 pezzi)
	7.412-MX03/EX	C686 1612	C.091.C686	
	7.412-MX04/EX	C686 1612	C.091.C686	
	7.412-MX05/EX	C686 1612	C.091.C686	
	7.412-MX06/EX	C686 1612	C.091.C686	
	7.412-MX07/EX	C690 1612	C.091.C690	
7-413 2K Fondo epossidico	7.413-MX01/EX	C165 1503	C.091.C165	1 conf. (50 pezzi)
	7.413-MX03/EX	C165 1503	C.091.C165	
	7.413-MX04/EX	C165 1503	C.091.C165	
	7.413-MX05/EX	C165 1503	C.091.C165	
	7.413-MX06/EX	C165 1503	C.091.C165	
	7.413-MX07/EX	C165 1503	C.091.C165	
7-414 2K Fondo epossivinilico	7.414-MX01/EX	C392 1701	C.091.C392	1 conf. (50 pezzi)
	7.414-MX03/EX	C709 1701	C.091.C709	
	7.414-MX04/EX	C709 1701	C.091.C709	
	7.414-MX05/EX	C709 1701	C.091.C709	
	7.414-MX06/EX	C709 1701	C.091.C709	
	7.414-MX07/EX	C709 1701	C.091.C709	
7-510 2K Smalto poliuretano	7.510-MX01/EX	C579 1503	C.091.C579	1 conf. (50 pezzi)
	7.510-MX03/EX	C689 1612	C.091.C689	
	7.510-MX04/EX	C688 1612	C.091.C688	
	7.510-MX05/EX	C689 1612	C.091.C689	
	7.510-MX06/EX	C688 1612	C.091.C688	
	7.510-MX07/EX	C688 1612	C.091.C688	
7-511 2K Smalto poliuretano - Opaco	7.511-MX01/EX	C265 1612	C.091.C265	1 conf. (50 pezzi)
	7.511-MX03/EX	C265 1612	C.091.C265	
	7.511-MX04/EX	C687 1612	C.091.C687	
	7.511-MX05/EX	C265 1612	C.091.C265	
	7.511-MX06/EX	C265 1612	C.091.C265	
	7.511-MX07/EX	C265 1612	C.091.C265	
7-512 2K Smalto poliuretano extra - Lucido	7.512-MX01/EX	C579 1503	C.091.C579	1 conf. (50 pezzi)
	7.512-MX03/EX	C579 1503	C.091.C579	
	7.512-MX04/EX	C579 1503	C.091.C579	
	7.512-MX05/EX	C579 1503	C.091.C579	
	7.512-MX06/EX	C579 1503	C.091.C579	
	7.512-MX07/EX	C579 1503	C.091.C579	

Descrizione	Codice MSDS Scheda generica	Codice CEE e data revisione (anno/mese)	Codice Etichetta Retro	Pz. per Confezione
7-513 2K Smalto poliuretano a rilievo	7.513-MX01/EX	C579 1503	C.091.C579	1 conf. (50 pezzi)
	7.513-MX03/EX	C579 1503	C.091.C579	
	7.513-MX04/EX	C671 1612	C.091.C671	
	7.513-MX05/EX	C579 1503	C.091.C579	
	7.513-MX06/EX	C579 1503	C.091.C579	
	7.513-MX07/EX	C579 1503	C.091.C579	
7-530 2K Smalto adesione diretta - Opaco 10% gloss	7.530-MX01/EX	C164 1610	C.091.C164	1 conf. (50 pezzi)
	7.530-MX03/EX	C164 1610	C.091.C164	
	7.530-MX04/EX	C164 1610	C.091.C164	
	7.530-MX05/EX	C164 1610	C.091.C164	
	7.530-MX06/EX	C164 1610	C.091.C164	
	7.530-MX07/EX	C164 1610	C.091.C164	
7-531 2K Smalto adesione diretta - Opaco per colori chiari 10% gloss	7.531-MX01/EX	C592 1612	C.091.C592	1 conf. (50 pezzi)
	7.531-MX03/EX	C592 1612	C.091.C592	
	7.531-MX04/EX	C592 1612	C.091.C592	
	7.531-MX05/EX	C592 1612	C.091.C592	
	7.531-MX06/EX	C592 1612	C.091.C592	
	7.531-MX07/EX	C592 1612	C.091.C592	
7-532 2K Smalto adesione diretta - Satinato 30% gloss	7.532-MX01/EX	C164 1610	C.091.C164	1 conf. (50 pezzi)
	7.532-MX03/EX	C164 1610	C.091.C164	
	7.532-MX04/EX	C164 1610	C.091.C164	
	7.532-MX05/EX	C164 1610	C.091.C164	
	7.532-MX06/EX	C164 1610	C.091.C164	
	7.532-MX07/EX	C164 1610	C.091.C164	
7-533 2K Smalto adesione diretta - Satinato per colori chiari 30% gloss	7.533-MX01/EX	C592 1612	C.091.C592	1 conf. (50 pezzi)
	7.533-MX03/EX	C592 1612	C.091.C592	
	7.533-MX04/EX	C592 1612	C.091.C592	
	7.533-MX05/EX	C592 1612	C.091.C592	
	7.533-MX06/EX	C592 1612	C.091.C592	
	7.533-MX07/EX	C592 1612	C.091.C592	
7-534 2K Smalto adesione diretta - Semiopaco 50% gloss	7.534-MX01/EX	C644 1612	C.091.C644	1 conf. (50 pezzi)
	7.534-MX03/EX	C644 1612	C.091.C644	
	7.534-MX04/EX	C644 1612	C.091.C644	
	7.534-MX05/EX	C644 1612	C.091.C644	
	7.534-MX06/EX	C644 1612	C.091.C644	
	7.534-MX07/EX	C644 1612	C.091.C644	
7-535 2K Smalto adesione diretta - Semiopaco per colori chiari 50% gloss	7.535-MX01/EX	C592 1612	C.091.C592	1 conf. (50 pezzi)
	7.535-MX03/EX	C592 1612	C.091.C592	
	7.535-MX04/EX	C592 1612	C.091.C592	
	7.535-MX05/EX	C592 1612	C.091.C592	
	7.535-MX06/EX	C592 1612	C.091.C592	
	7.535-MX07/EX	C592 1612	C.091.C592	

Descrizione	Codice MSDS Scheda generica	Codice CEE e data revisione (anno/mese)	Codice Etichetta Retro	Pz. per Confezione
7-536 2K 2K Smalto adesione diretta - Semilucido 70% gloss	7.536-MX01/EX	C692 1701	C.091.C692	1 conf. (50 pezzi)
	7.536-MX03/EX	C692 1701	C.091.C692	
	7.536-MX04/EX	C692 1701	C.091.C692	
	7.536-MX05/EX	C692 1701	C.091.C692	
	7.536-MX06/EX	C692 1701	C.091.C692	
	7.536-MX07/EX	C692 1701	C.091.C692	
7-537 2K Smalto adesione diretta - Semilucido per colori chiari 70% gloss	7.537-MX01/EX	C375 1601	C.091.C375	1 conf. (50 pezzi)
	7.537-MX03/EX	C375 1601	C.091.C375	
	7.537-MX04/EX	C375 1601	C.091.C375	
	7.537-MX05/EX	C375 1601	C.091.C375	
	7.537-MX06/EX	C375 1601	C.091.C375	
	7.537-MX07/EX	C375 1601	C.091.C375	
7-538 2K Smalto adesione diretta - Lucido 80% gloss	7.538-MX01/EX	C692 1701	C.091.C692	1 conf. (50 pezzi)
	7.538-MX03/EX	C692 1701	C.091.C692	
	7.538-MX04/EX	C692 1701	C.091.C692	
	7.538-MX05/EX	C692 1701	C.091.C692	
	7.538-MX06/EX	C692 1701	C.091.C692	
	7.538-MX07/EX	C692 1701	C.091.C692	
7-539 2K Smalto adesione diretta - Lucido per colori chiari 80% gloss	7.539-MX01/EX	C580 1701	C.091.C580	1 conf. (50 pezzi)
	7.539-MX03/EX	C580 1701	C.091.C580	
	7.539-MX04/EX	C580 1701	C.091.C580	
	7.539-MX05/EX	C580 1701	C.091.C580	
	7.539-MX06/EX	C580 1701	C.091.C580	
	7.539-MX07/EX	C580 1701	C.091.C580	
7-550 2K Smalto poliuretano UHS	7.550-MX01/EX	C204 1701	C.091.C204	1 conf. (50 pezzi)
	7.550-MX03/EX	C204 1701	C.091.C204	
	7.550-MX04/EX	C204 1701	C.091.C204	
	7.550-MX05/EX	C204 1701	C.091.C204	
	7.550-MX06/EX	C204 1701	C.091.C204	
	7.550-MX07/EX	C204 1701	C.091.C204	
7-610 1K Smalto rapida essiccazione - Lucido	7.610-MX01/EX	C581 1503	C.091.C581	1 conf. (50 pezzi)
	7.610-MX03/EX	C581 1503	C.091.C581	
	7.610-MX04/EX	C581 1503	C.091.C581	
	7.610-MX05/EX	C581 1503	C.091.C581	
	7.610-MX06/EX	C581 1503	C.091.C581	
	7.610-MX07/EX	C693 1701	C.091.C693	
7-611 1K Smalto rapida essiccazione - Opaco	7.611-MX01/EX	C581 1503	C.091.C581	1 conf. (50 pezzi)
	7.611-MX03/EX	C581 1503	C.091.C581	
	7.611-MX04/EX	C693 1701	C.091.C693	
	7.611-MX05/EX	C581 1503	C.091.C581	
	7.611-MX06/EX	C581 1503	C.091.C581	
	7.611-MX07/EX	C693 1701	C.091.C693	

Descrizione	Codice MSDS Scheda generica	Codice CEE e data revisione (anno/mese)	Codice Etichetta Retro	Pz. per Confezione	
7-620 1K Smalto rapida essiccazione - ferro micaceo	7.620-MX01/EX	C411 1701	C.091.C411	1 conf. (50 pezzi)	
	7.620-MX03/EX	C411 1701	C.091.C411		
	7.620-MX04/EX	C411 1701	C.091.C411		
	7.620-MX05/EX	C411 1701	C.091.C411		
	7.620-MX06/EX	C411 1701	C.091.C411		
	7.620-MX07/EX	C411 1701	C.091.C411		
	7-630 1K Smalto sintetico uretanico	7.630-MX01/EX	C582 1701		
7.630-MX03/EX		C694 1701	C.091.C694		
7.630-MX04/EX		C694 1701	C.091.C694		
7.630-MX05/EX		C582 1701	C.091.C582		
7.630-MX06/EX		C582 1701	C.091.C582		
7.630-MX07/EX		C694 1701	C.091.C694		
7-649 1K Smalto rapida essiccazione extra	7.649-MX01/EX	C184 1503	C.091.C184	1 conf. (50 pezzi)	
	7.649-MX05/EX	C184 1503	C.091.C184		
7-810 1K Antiruggine	7.810-MX01/EX	C276 1701	C.091.C276	1 conf. (50 pezzi)	
	7.810-MX03/EX	C276 1701	C.091.C276		
	7.810-MX04/EX	C276 1701	C.091.C276		
	7.810-MX05/EX	C276 1701	C.091.C276		
	7.810-MX06/EX	C276 1701	C.091.C276		
	7.810-MX07/EX	C276 1701	C.091.C276		
7-820 1K Antiruggine extra	7.820-MX01/EX	C583 1701	C.091.C583	1 conf. (50 pezzi)	
	7.820-MX03/EX	C695 1701	C.091.C695		
	7.820-MX04/EX	C696 1701	C.091.C696		
	7.820-MX05/EX	C695 1701	C.091.C695		
	7.820-MX06/EX	C697 1701	C.091.C697		
	7.820-MX07/EX	C695 1701	C.091.C695		
7-910 1K Smalto cloroalchidico	7.910-MX01/EX	C584 1503	C.091.C584	1 conf. (50 pezzi)	
	7.910-MX03/EX	C584 1503	C.091.C584		
	7.910-MX04/EX	C584 1503	C.091.C584		
	7.910-MX05/EX	C584 1503	C.091.C584		
	7.910-MX06/EX	C584 1503	C.091.C584		
	7.910-MX07/EX	C584 1503	C.091.C584		

Ad ogni scheda di sicurezza generica deve essere abbinata la sua specifica ETICHETTA RETRO con frasi di rischio (**Punto 2.2 della Scheda**).



A causa del continuo aggiornamento normativo la codifica delle etichette retro ed il relativo abbinamento alle schede di sicurezza generiche sarà di volta in volta tempestivamente comunicata tramite PEC o Raccomandata RR direttamente al distributore.

Codice	Descrizione	Pz. per confezione	
--------	-------------	--------------------	--

T-SHIRT

C.070.1140-IT	T-Shirt Selemix (2 blu + 2 arancio) - Tg. M	4	
C.070.1141-IT	T-Shirt Selemix (2 blu + 2 arancio) - Tg. L	4	
C.070.1142-IT	T-Shirt Selemix (2 blu + 2 arancio) - Tg. XL	4	
C.070.1143-IT	T-Shirt Selemix (2 blu + 2 arancio) - Tg. XXL	4	

TUTA

C.070.1121-IT	Tuta Selemix - Tg. M	3	
C.070.1122-IT	Tuta Selemix - Tg. L	3	
C.070.1124-IT	Tuta Selemix - Tg. XL	3	
C.070.1128-IT	Tuta Selemix - Tg. XXL	3	

FELPA

C.070.1169-IT	Felpa Selemix con logo ricamato - Tg. M	3	
C.070.1170-IT	Felpa Selemix con logo ricamato - Tg. L	3	
C.070.1171-IT	Felpa Selemix con logo ricamato - Tg. XL	3	
C.070.1172-IT	Felpa Selemix con logo ricamato - Tg. XXL	3	

Tipologia Corso	Durata	
-----------------	--------	--

CORSI DI FORMAZIONE

"SU MISURA" una o più giornate con programma personalizzato condiviso con il cliente	da definire	
La quota comprende: corso, materiale didattico e pernottamento. Per maggiori informazioni contattare la segreteria tecnica.		
Colorimetria e ricerca colore	2 giorni	
Conoscere e utilizzare le tecniche di valutazione e correzione tinta e gli strumenti più innovativi per la ricerca e correzione del colore. Introduzione alla teoria del colore. Valutazione tinte e formule colore. Prove pratiche di correzione tinta.		
Spettrofotometro X-Rite Ci61	1 giorno	
Conoscere e utilizzare lo spettrofotometro X-Rite Ci61. Prove pratiche di lettura dei supporti, valutazione della tinta formulata con PaintManager, eventuale correzione della tinta.		

COLOUR CUSTOMER SERVICE

DA TELEFONO FISSO



DA TELEFONO CELLULARE

☎ Tel. **02-93.179.234/35/50**☎ Fax. **02-93.179.254**✉ E-Mail. **sic_ppg@ppg.com**

We protect and beautify the world™

ASSISTENZA TECNICA ATTREZZATURE

☎ Tel. 02-93.179.259

☎ Cell. 349-2359114

✉ E-Mail. **colorsupportitaly@ppg.com**Da lunedì a venerdì: ☎ **9:00 - 12:30 / 14:00 - 16:00****CUSTOMER SERVICE**

Per informazioni relative ai propri ordini è possibile contattare l'ufficio commerciale, chiamando i seguenti numeri:

☎ Tel. **02-93.179.214/15/25/41**☎ Fax **02-93.179.252****SEGRETERIA TECNICA**

Per informazioni relative ai corsi di formazione e indicazioni tecniche relative ai prodotti contattare il seguente numero di telefono: ☎ **02-931.792.26**

ORARI APERTURA UFFICIDa Lunedì a Giovedì: ☎ **h 9.00-12.30 / 14.00-17.15**Venerdì: ☎ **h 9.00-12.30 / 14.00-16.30**

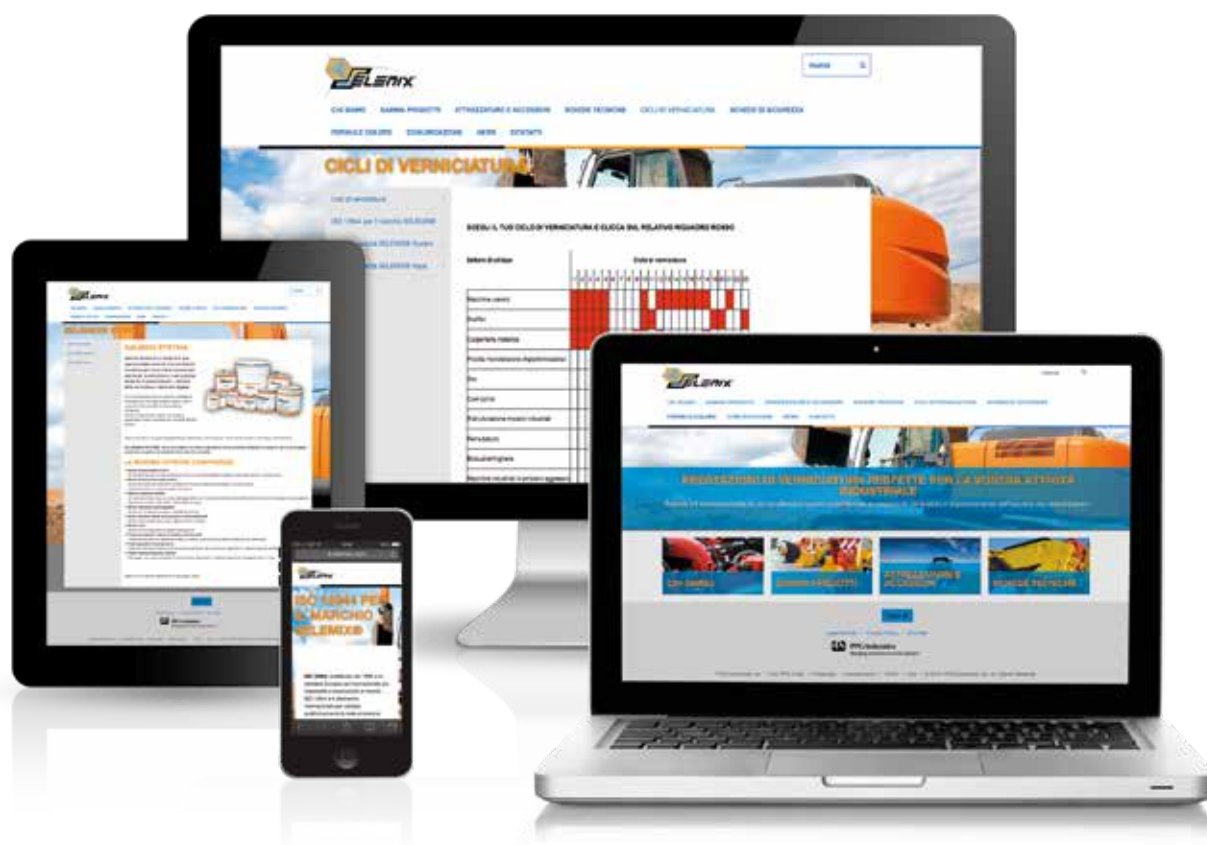
TUTTO CIÒ CHE VOLETE CONOSCERE SUL BRAND SELEMIX È A PORTATA DI CLICK...

PRESTAZIONI DI VERNICIATURA PERFETTE PER LA VOSTRA ATTIVITÀ INDUSTRIALE.

Sul sito potete trovare:

- Gamma prodotti
- Attrezzature e accessori
- Schede tecniche e di sicurezza
- Cicli di verniciatura
- ISO 12944-6 per il marchio Selemix
- Formule colore
- ...e molto altro ancora

WWW.SELEMIX.COM





Selemix è un marchio registrato di PPG Industries Europe Sarl.
PPG, PaintManager e TouchMix sono marchi registrati di PPG Industries Ohio
We protect and beautify the world è un marchio di PPG Industries Ohio
© 2018 PPG Industries. Tutti i diritti riservati.