



zetagi[®]

 **Veneziani**[®]



CATALOGO

INDUSTRIA

05

01 - 01 - 2022

INDUSTRIA & ANTICORROSIONE

Con i brand Zetagi® e Veneziani®, la nostra Azienda è leader nel campo dei prodotti anticorrosione. Può vantare molteplici cicli protettivi certificati, utilizzabili in settori quali macchine utensili, contenitori di stoccaggio, oil&gas, infrastrutture stradali e ferroviarie, nonché impianti sportivi ed industriali.

La decennale esperienza di verniciatura DIRECT TO METAL (DTM), con la gamma Retron, ha fatto conoscere ed apprezzare l'affidabilità dei nostri prodotti.

CERTIFICAZIONI

- Dal 1995 il Colorificio Zetagi s.r.l. ottiene da SQS, Associazione Svizzera per i Sistemi di Qualità e di Management, la certificazione SQS ISO 9001 : 2015
- Nel 2014 l'azienda ha conseguito la certificazione OHSAS 18001:2007 per il sistema di gestione della salute e sicurezza sul lavoro
- Nel 2017 è stata conseguita la certificazione ISO 14001:2015 per il sistema di gestione ambientale IQ 9001-14001-18001

ACCREDITAMENTI

I prodotti Zetagi® - Veneziani® sono formulati e testati sia internamente che da laboratori indipendenti secondo gli standard industriali più recenti e rispondono alle esigenze di aziende quali:



The Zetagi logo, consisting of the word "zetagi" in a bold, black, lowercase sans-serif font, with a yellow flame-like graphic element above the letter "i".

zetagi®

LA NOSTRA STORIA

Il marchio Zetagi® nasce nel 1957 e si caratterizza immediatamente per la spiccata propensione all'innovazione, la concretezza delle soluzioni proposte e la grande flessibilità produttiva. Queste caratteristiche si sono mantenute costanti nella storia dell'Azienda e dei suoi passaggi generazionali, permettendo al marchio di raggiungere prestigiosi ed ambiti traguardi.

La grande competenza nell'ambito della formulazione chimica e della produzione industriale, unite alla capacità propositiva e qualificata del team aziendale, hanno consentito di precorrere le esigenze del mercato ed offrire soluzioni concrete.

Zetagi® può vantare un trend di crescita costante che ha permesso l'acquisizione di altri marchi e l'accrescimento della forza operativa. Proprio nel periodo più recente, la nostra Azienda ha considerevolmente rafforzato la propria posizione nell'ambito del settore **Protective Coatings**, con l'inserimento dello storico marchio **Veneziani®** all'interno della squadra Zetagi®.

Tale operazione costituisce il chiaro presupposto per un ulteriore consolidamento della leadership nel mercato nazionale ed una maggiore competitività in quello internazionale.



IL BRAND DI SUCCESSO!

Veneziani® è il marchio che il Colorificio Zetagi dedica allo sviluppo di una vasta gamma di prodotti vernicianti con alte prestazioni tecnologicamente all'avanguardia.

Questa ampia e diversificata tipologia di prodotti rientra nel settore denominato **Protective Coatings**, con elevati standard che rispondono alle richieste del mondo dell'anticorrosione.

Le vernici e i rivestimenti a marchio Veneziani® sono formulati sulla base di una profonda conoscenza tecnica ed esperienza sul campo, sono testati sia internamente che da laboratori indipendenti secondo gli standard industriali più recenti e rispondono alle norme ISO 12944, ACQPA, Norsok M501, ENI VAR.PAI.FUN 20000, ENI PIP.COR.FUN 20550, Snam Rete Gas, RFI, ENEL 999SR03019 ed Edison.

I sistemi proposti hanno prestazioni di alta qualità e sono disponibili per un ampio ventaglio di ambienti corrosivi e settori industriali, garantendo, nel tempo, il ritorno economico dell'investimento.

Le caratteristiche intrinseche delle vernici Veneziani® contribuiscono inoltre a sveltire i processi produttivi delle opere, ne proteggono l'integrità strutturale, ne migliorano l'aspetto estetico e ne facilitano la pulizia e la manutenzione.

RICHIEDI IL CATALOGO DEI PRODOTTI VENEZIANI® AL TUO AGENTE DI ZONA!





INDICE / LEGENDA

	01
INDICE ARTICOLI	02
ANTIRUGGINI SINTETICHE 1K	03
SMALTI A RAPIDA ESSICAZIONE "AGRIZAN"	04
SMALTI NITROSINTETICI "NITROSIN"	05
SMALTI OLEOSINTETICI E FERRO MICACEI	06
PRIMER ZINCANTI	07
FONDI EPOSSIDICI	08
FONDI INTERMEDI EPOSSIDICI	09
RIVESTIMENTI SPECIALI EPOSSIDICI	10
FINITURE EPOSSIDICHE "FINEPOX"	11
FONDI ACRILICI 2K DTM "RETRON"	12
FINITURE ACRILICHE 2K DTM "RETRON"	13
FONDO/FINITURE ACRILICHE 2K DTM ALTO SOLIDO "RETRON"	14
FINITURE POLIURETANICHE 2 K "RETRON"	15
VERNICI PER ALTE TEMPERATURE	16
VERNICI SPECIALI	17
FONDI/FINITURE EPOSSIDICHE AD ACQUA	18
FONDI/FINITURE 1K AD ACQUA "RETRON"	19
ACRILICHE ACQUA 2K "RETRON"	20
TINTOMETRIA A SOLVENTE	21 - 22 - 23
TINTOMETRIA AD ACQUA	24
CATALIZZATORI	25
DILUENTI	26
ATTREZZATURA E MATERIALI DI CONSUMO	27
TABELLE RAL	28 - 29
CICLI DI VERNICIATURA	30 - 31 - 32 - 33
CONDIZIONI DI VENDITA	34



APPLICAZIONE A SPRUZZO



CHROMASYSTEM



APPLICAZIONE A PENNELLO



PRODOTTO DISPONIBILE SU RICHIESTA



APPLICAZIONE A RULLO



PRODOTTO DISPONIBILE A MAGAZZINO

INDICE ARTICOLI

CODICE	PAGINA	CODICE	PAGINA
129.100	17	709.011	10
142.000	4	709.2000	18
142.1000	4	709.3000	18
168.000	4	709.6000	18
169.000	4	721.000	17
190.000	3	732.100	15
190.012	6	732.200	15
191.000	3	735.000	15
192.000	3	740.000	17
194.000	3	750.000	17
300.000	5	760.103	7
370.000	5	760.205	7
481.4000	19	761.000	16
481.6000	19	761.435	16
486.000	19	764.000	16
610.0000	6	772.1000	14
700.300	11	772.2000	14
702.000	11	772.4000	14
703.000	9	772.5000	14
705.000	11	773.000	12
706.000	8	777.000	13
706.000 ZnP	8	778.000	13
706.192	7	778.001	6
706.181	7	779.000	13
706.700	8	793.000	20
707.3400	9	797.000	20
708.0057	10	798.000	20


VALORI DI OPACITA'

da 0 a 20 Gloss	OPACO
>20 a 40 Gloss	SATINATO
>40 a 70 Gloss	SEMI LUCIDO
>70 a 90 Gloss	LUCIDO

ANTIRUGGINI SINTETICHE 1K

= Chromasystem
 = Su Richiesta
 = A Magazzino

190.000	Fondo Sintetico ai Fosfati di Zinco	✓	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
Antiruggine a base di resine alchidiche. Elevata protezione alla corrosione. Sovraverniciabile con smalti oleosintetici.	Solidi in Volume	61 ± 2%	Rosso Ossido	190009	0,75 Lt.
	Peso Specifico	1,6 kg/l ± 0,05	Rosso Ossido	190009	4 Lt.
	Consumo Teorico	260 g/m ² a 100 μ	Grigio Ral 7032	190034	0,75 Lt.
	Diluizione	5-10% con 903071	Grigio Ral 7032	190034	4 Lt.
192.000	Fondo Sintetico	✓	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
Antiruggine sintetica utilizzabile come strato di fondo per strutture in acciaio ed impianti in atmosfere industriali.	Solidi in Volume	47 ± 2%	Nero	192004	25 kg.
	Peso Specifico	1,4 kg/l ± 0,05	Grigio Ral 7000	192002	25 kg.
	Consumo Teorico	150 g/m ² a 50 μ	Bianco	192001	25 kg.
	Diluizione	10-20% con 900032	Completamento Chromasystem	5819200	4 kg.
			Completamento Chromasystem	5819200	20 kg.
194.000	Fondo Extra per esterno ai Fosfati	✓	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
Fondo monocomponente per strutture in acciaio, formulato con resine alchidiche e fosfati di zinco, con buona resistenza agli agenti atmosferici ed una facile sovraverniciabilità con smalti rapida essiccazione, nitro etc.	Solidi in Volume	52 ± 2%	Rosso Ossido	194038	25 Kg.
	Peso Specifico	1,49 kg/l ± 0,05	Grigio Ral 7035	194131	25 Kg.
	Consumo Teorico	145 g/m ² a 50 μ	Grigio Ral 7035	194131	5 Kg.
	Diluizione	5-10% con 900033	Completamento Chromasystem	5819400	4 Kg.
			Completamento Chromasystem	5819400	20 Kg.
191.000	Fondo Finitura Satinato 25 Gloss	✓	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
Fondo-Finitura a base di resine alchidiche, per una buona protezione anticorrosiva dei supporti in ferro, rapidità di essiccazione.	Solidi in Volume	58 ± 2%	Tinte Fascia "A"		25 kg.
	Peso Specifico	1,4 kg/l ± 0,05	Tinte Fascia "B"		25 kg.
	Consumo Teorico	95 g/m ² a 40 μ	Tinte Fascia "C"		25 kg.
	Diluizione	10-20% con 900032	Tinte Fascia "D"		25 kg.
			Tinte Fascia "E"		25 kg.
			Tinte Fascia "F"		25 kg.
		Completamento Chromasystem	5819100	4 Kg.	
		Completamento Chromasystem	5819100	20 Kg.	

 = Chromasystem

 = Su Richiesta

 = A Magazzino

SMALTI A RAPIDA ESSICCAZIONE AGRIZAN



142.000

AGRIZAN industriale a rapida essiccazione - Lucido 90 Gloss

Smalto a rapida essiccazione, buona resistenza. Adatto per ambienti industriali; conserva una buona tenacità e ritenzione di brillantezza anche in seguito ad invecchiamento per esposizione agli agenti atmosferici.









Solidi in Volume	54 ± 2%
Peso Specifico	1,30 kg/l ± 0,05
Consumo Teorico	95 g/m ² a 40 μ
Diluizione	5-10% con 900032



COLORE

ARTICOLO

KG/LT

	Tinte Fascia "A"	25 Kg.
	Tinte Fascia "B"	25 Kg.
	Tinte Fascia "C"	25 Kg.
	Tinte Fascia "D"	25 Kg.
	Tinte Fascia "E"	25 Kg.
	Tinte Fascia "F"	25 Kg.
	Completamento Chromasystem	5814200 3,5 Kg.
	Completamento Chromasystem	5814200 17,5 Kg.



142.1000

AGRIZAN industriale a rapida essiccazione - 40 Gloss

Smalto a rapida essiccazione, buona resistenza. Adatto per ambienti industriali; conserva una buona tenacità e ritenzione di brillantezza anche in seguito ad invecchiamento per esposizione agli agenti atmosferici.









Solidi in Volume	60 ± 2%
Peso Specifico	1,3 kg/l ± 0,05
Consumo Teorico	85 g/m ² a 40 μ
Diluizione	5-10% con 900032



COLORE

ARTICOLO

KG/LT

	Tinte Fascia "A"	25 Kg.
	Tinte Fascia "B"	25 Kg.
	Tinte Fascia "C"	25 Kg.
	Tinte Fascia "D"	25 Kg.
	Tinte Fascia "E"	25 Kg.
	Tinte Fascia "F"	25 Kg.
	Completamento Chromasystem	5814210 4 Kg.
	Completamento Chromasystem	5814210 20 Kg.



168.000

AGRIZAN Extra a rapida essiccazione - Lucido 90 Gloss

Smalto a rapida essiccazione e con elevata brillantezza. Utilizzabile anche direttamente su acciaio previa accurata pulizia del supporto. Buona copertura, buona protezione in ambienti industriali.









Solidi in Volume	52 ± 2%
Peso Specifico	1,24 kg/l ± 0,05
Consumo Teorico	145 g/m ² a 60 μ
Diluizione	10-15% con 900033



COLORE

ARTICOLO

KG/LT

	Tinte Fascia "A"	20 Kg.
	Tinte Fascia "B"	20 Kg.
	Tinte Fascia "C"	20 Kg.
	Tinte Fascia "D"	20 Kg.
	Tinte Fascia "E"	20 Kg.
	Tinte Fascia "F"	20 Kg.
	Completamento Chromasystem	5816800 3 Kg.
	Completamento Chromasystem	5816800 14 Kg.



169.000

AGRIZAN Extra a rapida essiccazione Semilucido 50 Gloss

Smalto a rapida essiccazione, semilucido. Utilizzabile anche direttamente su acciaio previa accurata pulizia del supporto. Buona copertura, buona protezione in ambienti industriali.









Solidi in Volume	54 ± 2%
Peso Specifico	1,47 kg/l ± 0,05
Consumo Teorico	160 g/m ² a 60 μ
Diluizione	10-15% con 900033



COLORE

ARTICOLO

KG/LT

	Tinte Fascia "A"	25 Kg.
	Tinte Fascia "B"	25 Kg.
	Tinte Fascia "C"	25 Kg.
	Tinte Fascia "D"	25 Kg.
	Tinte Fascia "E"	25 Kg.
	Tinte Fascia "F"	25 Kg.
	Completamento Chromasystem	5816900 4 Kg.
	Completamento Chromasystem	5816900 20 Kg.



SMALTI NITRO SINTETICI NITROSIN

= Chromasystem
 = Su Richiesta
 = A Magazzino


300.000
NITROSIN Lucido 85 Gloss


COLORE

ARTICOLO

KG/LT

Smalto nitrosintetico a base di resine alchiliche, nitrocellulosa. Rapidità di essiccazione, buona brillantezza e pienezza.

Solidi in Volume	30 ± 2%
Peso Specifico	1,00 kg/l ± 0,05
Consumo Teorico	135 g/m ² a 40 μ
Diluizione	30% con 900.032

	Tinte Fascia "A"	20 Kg.
	Tinte Fascia "B"	20 Kg.
	Tinte Fascia "C"	20 Kg.
	Tinte Fascia "D"	20 Kg.
	Tinte Fascia "E"	20 Kg.
	Tinte Fascia "F"	20 Kg.
	Completamento Chromasystem	5830000 3 Kg.
	Completamento Chromasystem	5830000 14 Kg.


370.000
NITROSIN Satinato Gloss 20 - 40


COLORE

ARTICOLO




KG/LT

Smalto nitrosintetico a base di resine alchiliche, nitrocellulosa. Rapidità di essiccazione, opaco.












Solidi in Volume	31 ± 2%
Peso Specifico	1,03 kg/l ± 0,05
Consumo Teorico	130 g/m ² a 40 μ
Diluizione	30% con 900.032

	Tinte Fascia "A"	20 Kg.
	Tinte Fascia "B"	20 Kg.
	Tinte Fascia "C"	20 Kg.
	Tinte Fascia "D"	20 Kg.
	Tinte Fascia "E"	20 Kg.
	Tinte Fascia "F"	20 Kg.
	Completamento Chromasystem	5837000 3 Kg.
	Completamento Chromasystem	5837000 14 Kg.













-  = Chromasystem
-  = Su Richiesta
-  = A Magazzino

SMALTI OLEOSINTETICI BETA

 610.000	Super Smalto BETA Lucido	✓	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
<p>Smalto oleosintetico; buona solidità alla luce. Ottima copertura, pennellabilità, resistenza alle intemperie, buona protezione in ambienti industriali; conserva una buona brillantezza nel tempo</p>  	Solidi in Volume	67 ± 2%	 Tinte Fascia "A"		4 Lt.
	Peso Specifico	1,20 kg/l ± 0,05	 Tinte Fascia "B"		4 Lt.
	Consumo Teorico	55 g/m ² a 30 μ	 Tinte Fascia "C"		4 Lt.
	Diluizione	Pronto all'uso	 Tinte Fascia "D"		4 Lt.
			 Tinte Fascia "E"		4 Lt.
			 Tinte Fascia "F"		4 Lt.
			 Completamento Chromasystem	5861000	3 Kg.
			 Completamento Chromasystem	5861000	15 Kg.

SMALTI OSSIDO FERRO MICACEI

 190.012	Smalto BETA oleosintetico Ossido Ferro Micaceo 30-40 Gloss	✓	COLORE	ARTICOLO	KG/LT	
<p>Smalto oleosintetico; finitura ferro micaceo. Ottima copertura, pennellabilità, resistenza alle intemperie, buona protezione in ambienti industriali; conserva una buona brillantezza nel tempo</p>  	Solidi in Volume	68 ± 2%	 Grigio Nero	190012	4 Lt.	
	Peso Specifico	1,70 kg/l ± 0,05	 Completamento Chromasystem	5819022	4,5 Kg.	
	Consumo Teorico	75 g/m ² a 30 μ				
	Diluizione	5-10% con 903071				

 778.001	Smalto acrilico Ossido Ferro Micaceo 10-20Gloss	✓	COLORE	ARTICOLO	KG/LT	
<p>Completamento Chromasystem per smalti acrilici finitura ossido ferro micaceo bicomponenti.</p>  	Solidi in Volume	49 ± 2%	 Completamento Chromasystem	5877600	4,5 Kg.	
	Peso Specifico	1,28 kg/l ± 0,05	 Completamento Chromasystem	5877600	22,5 Kg.	
	Consumo Teorico	155 g/m ² a 60 μ				
	Catalisi	25% con 730021				
	Diluizione	0-5% con 901032				

PRIMER ZINCANTI

= Chromasystem
 = Su Richiesta
 = A Magazzino

706.192	Fondo Zincante Epossidico ZN80 Conforme norma SSPC paint 20 Tipo 2 Liv.2	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
Primer bicomponente epossidico ad elevatissimo contenuto di zinco metallico, in grado di fornire le migliori caratteristiche anticorrosive con eccellente resistenza all'acqua ed aderenza. Tale zincante è conforme a SSPC Paint 20, tipo 2, livello 2.	Solidi in Volume	53 ± 3%		706192	25 Kg.
	Peso Specifico	2,50 kg/l ± 0,05			
	Consumo Teorico	330 g/m ² a 70 μ			
	Catalisi	10% con 701450			
	Diluizione	5 % con 900.033			
706.181	Fondo Zincante Epossidico BCZ	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
Primer bicomponente epossidico ad elevato contenuto di zinco metallico, buone caratteristiche anticorrosive. Dopo completo indurimento resiste molto bene ad una vasta gamma di solventi e a condizioni atmosferiche particolarmente severe.	Solidi in Volume	59 ± 2%		706181	25 Kg.
	Peso Specifico	2,33 kg/l ± 0,05			
	Consumo Teorico	275 g/m ² a 70 μ			
	Catalisi	10% con 701.450			
	Diluizione	5 % con 900.033			
760.205	Fondo Zincante Inorganico Conforme norma SSPC paint 20 Tipo 1 Liv. 2	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
Primer zincante inorganico ad elevatissimo contenuto di zinco metallico, eccellente protezione alla corrosione. Conforme a SSPC Paint 20, tipo 1, livello 2. Resiste fino a 400° C e ai solventi organici.	Solidi in Volume	60 ± 2%		760205	12,5 Kg.
	Peso Specifico	2,50 kg/l ± 0,05		760202	25 Kg.
	Consumo Teorico	290 g/m ² a 70 μ			
	Catalisi	1 di 760205 con 1 di 760202			
	Diluizione	5 % con 906.008 invernale			
	Diluizione	5 % con 906.007 estivo			
760.103	Fondo Zincante Organico a Freddo	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
Primer a base di resine oleofenoliche e zinco metallico, in grado di fornire eccellenti caratteristiche anticorrosive.	Solidi in Volume	43 ± 2%		760103	6 Kg.
	Peso Specifico	2,70 kg/l ± 0,05			
	Consumo Teorico	375 g/m ² a 60 μ			
	Diluizione	15 - 20 % con 900.032			

 = Chromasystem

 = Su Richiesta

 = A Magazzino

FONDI EPOSSIDICI



706.000

Fondo Epossidico Leghe Leggere



COLORE

ARTICOLO

KG/LT

Fondo epossidico 2K con eccellente adesione su ferro e leghe leggere. Se ne consiglia l'impiego come mano di fondo, per strutture e manufatti metallici.

Solidi in Volume 53 ± 2%

 Grigio Ral 7035

706020 25 Kg.

Peso Specifico 1,50 kg/l ± 0,05

 Grigio Ral 7035

706020 5 Kg.

Consumo Teorico 140 g/m² a 50 μ

 Bianco


706029 25 Kg.


Catalisi 20% con 701455

 Bianco

706029 5 Kg.

Diluizione 5 - 15% con 900.033

 Completamento Chromasystem

 Completamento Chromasystem

5870600 3,5 Kg.

5870600 17,5 Kg.



706.000 ZNP

Fondo Epossidico ai Fosfati



COLORE


ARTICOLO

KG/LT

Fondo epossidico 2K ai fosfati di zinco con eccellente adesione su ferro e leghe leggere.

Se ne consiglia l'impiego come mano di fondo, per strutture e manufatti sottoposti a severe sollecitazioni chimiche ed ambientali.

Solidi in Volume 52 ± 2%

 Grigio Ral 7035

706060 25 Kg.

Peso Specifico 1,48 kg/l ± 0,05

Consumo Teorico 170 g/m² a 60 μ

Catalisi 20% con 701.455

Diluizione 5 - 15% con 900033



706.700

Fondo Epossidico HB




COLORE

ARTICOLO

KG/LT

Prodotto bicomponente epossidico, garantisce buona adesione su acciaio e leghe leggere. Se ne consiglia l'impiego come mano di fondo su macchinari e manufatti in genere.

Solidi in Volume 47 ± 2%

 Bianco


706734 25 Kg.

Peso Specifico 1,44 kg/l ± 0,05

 Grigio Ral 7035


706730 25 Kg.

Consumo Teorico 210 g/m² a 70 μ

 Completamento Chromasystem

5876670 3,5 Kg.

Catalisi 20% con 701450

 Completamento Chromasystem

5876670 17,5 Kg.

Diluizione 5 - 15% con 900.033



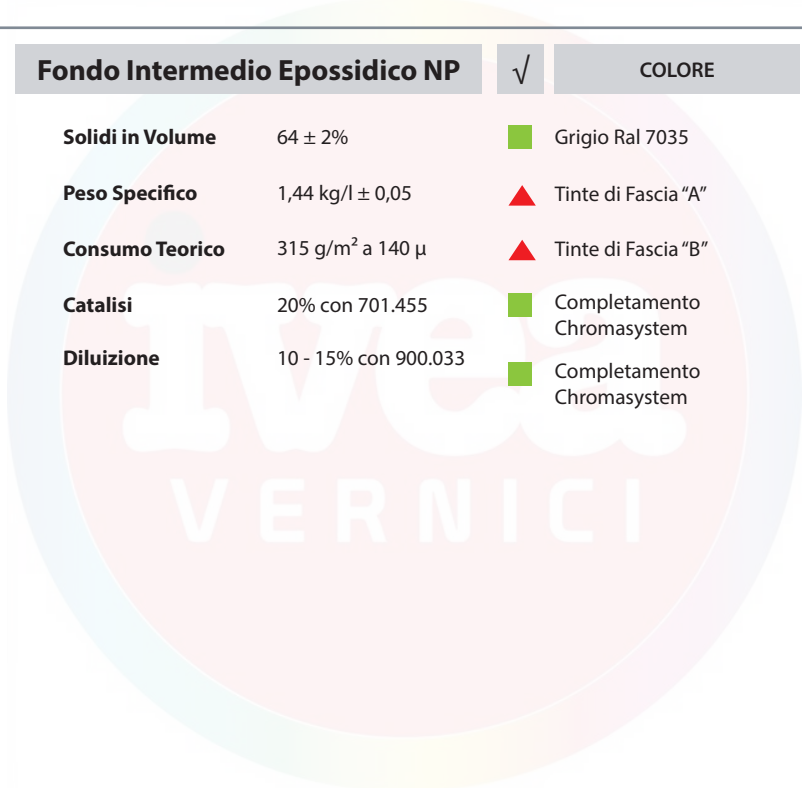
FONDI INTERMEDI EPOSSIDICI




= Chromasystem
 = Su Richiesta
 = A Magazzino

703.000	Fondo Epossidico Surface Tolerant ai Fosfati di Zinco	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
Surface Tolerant applicabile ad elevato spessore con basso contenuto di solventi, con fosfati di zinco. Per strutture metalliche nuove o già verniciate Si può applicare anche in presenza di elevata umidità e basse temperature.	Solidi in Volume	64 ± 2%	Grigio Ral 7035	703020	25 Kg.
	Peso Specifico	1,38 kg/l ± 0,05	Grigio Alluminio Ral 9006 circa Omologato ACQPA	703311	25 Kg.
	Consumo Teorico	325 g/m ² a 150 μ	Grigio Alluminio Ral 9006 circa Omologato ACQPA	703311	5 Kg.
	Catalisi	20% con 701.471	Surface Tolerant 703301 Alluminio Omologato RFI	703301	25 Kg.
	Diluizione	5 - 10% con 900.033			









707.3400	Fondo Intermedio Epossidico NP	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
Intermedio epossidico per l'applicazione di elevati spessori di film secco anche a mano unica, E' consigliato l'impiego in particolar modo come intermedio ma può essere utilizzato con ottimi risultati come fondo.	Solidi in Volume	64 ± 2%	Grigio Ral 7035	7073420	25 Kg.
	Peso Specifico	1,44 kg/l ± 0,05	Tinte di Fascia "A"		25 Kg.
	Consumo Teorico	315 g/m ² a 140 μ	Tinte di Fascia "B"		25 Kg.
	Catalisi	20% con 701.455	Completamento Chromasystem	5870734	4 Kg.
	Diluizione	10 - 15% con 900.033	Completamento Chromasystem	5870734	20 Kg.






-  = Chromasystem
-  = Su Richiesta
-  = A Magazzino

RIVESTIMENTI SPECIALI EPOSSIDICI

708.0057	Zetaflow Rivestimento Epossidico per Uso Alimentare	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
<p>Zetaflow è un rivestimento epossidico per uso alimentare esente da solventi. Supera le prove di cessione secondo il Regolamento Italiano n°174 del 24/9/2008.</p> 	Solidi in Volume	100%	 Bianco	7080057	6 Kg.
	Peso Specifico	1,34 kg/l ± 0,05			
	Consumo Teorico	270 g/m ² a 200 μ			
	Catalisi	33% con 701.420			
	Diluizione	2 - 4% con alcool etilico puro			

709.011	Rivestimento Epossibituminoso	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
<p>Prodotto bicomponente formulato con speciali sostitativi sintetici del catrame, tali da migliorare la resistenza all'acqua. Può essere usato a contatto anche continuo con l'acqua e per protezione cemento.</p>   	Solidi in Volume	62 ± 2%	 Nero	709011	25 Kg.
	Peso Specifico	1,38 kg/l ± 0,05			
	Consumo Teorico	225 g/m ² a 100 μ			
	Catalisi	20% con 701.455			
	Diluizione	5 - 15% con 900.033			

FINITURE EPOSSIDICHE FINEPOX

 = Chromasystem
 = Su Richiesta
 = A Magazzino



700.300

FINEPOX Smalto Epossidico
Lucido 80 Gloss









COLORE

ARTICOLO

KG/LT

Smalto bicomponente epossidico. Trova il suo miglior impiego come mano a finire sopra base epossidica.

Solidi in Volume	49 ± 2%
Peso Specifico	1,28 kg/l ± 0,05
Consumo Teorico	180 g/m ² a 70 μ
Catalisi	40% con 701.450
Diluizione	10 -15% con 900.033

	Tinte Fascia "A"		25 Kg.
	Tinte Fascia "B"		25 Kg.
	Tinte Fascia "C"		25 Kg.
	Tinte Fascia "D"		25 Kg.
	Tinte Fascia "E"		25 Kg.
	Tinte Fascia "F"		25 Kg.
	Completamento Chromasystem	5870030	3,5 Kg.
	Completamento Chromasystem	5870030	17,5 Kg.



702.000

Smalto Epossidico
Semi - Lucido 60 Gloss









COLORE

ARTICOLO

KG/LT

Smalto bicomponente epossidico. Trova il suo miglior impiego come mano a finire sopra base epossidica.
Anche per pavimenti in cemento.

Solidi in Volume	54 ± 2%
Peso Specifico	1,49 kg/l ± 0,05
Consumo Teorico	190 g/m ² a 70 μ
Catalisi	20% con 701.455
Diluizione	10 - 15% con 900.033

	Tinte Fascia "A"		25 Kg.
	Tinte Fascia "B"		25 Kg.
	Tinte Fascia "C"		25 Kg.
	Tinte Fascia "D"		25 Kg.
	Tinte Fascia "E"		25 Kg.
	Tinte Fascia "F"		25 Kg.
	Completamento Chromasystem	5870200	3,5 Kg.
	Completamento Chromasystem	5870200	17,5 Kg.



705.000

Smalto Epossidico
Bucciato









COLORE

ARTICOLO

KG/LT

Smalto bucciato bicomponente epossidico. Trova il suo miglior impiego come mano a finire sopra base epossidica.

Solidi in Volume	55 ± 2%
Peso Specifico	1,34 kg/l ± 0,05
Consumo Teorico	170 g/m ² a 70 μ (variabile)
Catalisi	20% con 701.455
Diluizione	0 - 15% con 900.033

	Tinte Fascia "A"		25 Kg.
	Tinte Fascia "B"		25 Kg.
	Tinte Fascia "C"		25 Kg.
	Tinte Fascia "D"		25 Kg.
	Tinte Fascia "E"		25 Kg.
	Tinte Fascia "F"		25 Kg.
	Completamento Chromasystem	5870500	3,5 Kg.
	Completamento Chromasystem	5870500	17,5 Kg.



= Chromasystem

= Su Richiesta

= A Magazzino

FONDI ACRILICI 2K DTM RETRON


773.000

RETRON Fondo - Finitura Acrilica ai Fosfati DTM 10 Gloss



COLORE

ARTICOLO

KG/LT

Retron Fondo - Finitura acrilica garantisce protezione alla corrosione con eccellente adesione su acciaio, acciaio zincato ed elevata resistenza chimica, durezza e flessibilità. Applicabile anche su calcestruzzo.

Solidi in Volume	53 ± 2%
Peso Specifico	1,42 kg/l ± 0,05
Consumo Teorico	215 g/m ² a 80 μ
Catalisi	20% con 730.021
Catalisi su zincato a caldo	25% con 730.021
Diluizione	0 -10% con 901.032

	Tinte Fascia "A"		25 Kg.
	Tinte Fascia "B"		25 Kg.
	Tinte Fascia "C"		25 Kg.
	Tinte Fascia "D"		25 Kg.
	Tinte Fascia "E"		25 Kg.
	Tinte Fascia "F"		25 Kg.
	Completamento Chromasystem	5877302 10 Gloss	3,5 Kg.
	Completamento Chromasystem	5877302 10 Gloss	17,5Kg.


773.000

RETRON Fondo - Finitura Acrilica ai Fosfati DTM 30 Gloss



COLORE

ARTICOLO

KG/LT

Retron Fondo - Finitura acrilica garantisce protezione alla corrosione con eccellente adesione su acciaio, acciaio zincato ed elevata resistenza chimica, durezza e flessibilità. Applicabile anche su calcestruzzo.

Solidi in Volume	48 ± 2%
Peso Specifico	1,27 kg/l ± 0,05
Consumo Teorico	160 g/m ² a 60 μ
Catalisi	20% con 730.021
Catalisi su zincato a caldo	25% con 730.021
Diluizione	0 - 5% con 901.032

	Tinte Fascia "A"		25 Kg.
	Tinte Fascia "B"		25 Kg.
	Tinte Fascia "C"		25 Kg.
	Tinte Fascia "D"		25 Kg.
	Tinte Fascia "E"		25 Kg.
	Tinte Fascia "F"		25 Kg.
	Completamento Chromasystem	5877300 30 Gloss	3,5 Kg.
	Completamento Chromasystem	5877300 30 Gloss	17,5 Kg.



FINITURE ACRILICHE 2K DTM RETRON

= Chromasystem
 = Su Richiesta
 = A Magazzino


778.000

RETRON Finitura Acrilica Semi-Lucida 50 Gloss

Finitura acrilica da applicare sopra fondi 2K o direttamente su acciaio e acciaio zincato a caldo. Elevata resistenza chimica, durezza, flessibilità e resistenza all'esterno.



Solidi in Volume	48 ± 2%
Peso Specifico	1,27 kg/l ± 0,05
Consumo Teorico	160 g/m ² a 60 μ
Catalisi	20% con 730021
Catalisi su zincato caldo	25% con 730021
Diluizione	0 - 5% con 901032


COLORE
ARTICOLO
KG/LT

	Tinte Fascia "A"		25 Kg.
	Tinte Fascia "B"		25 Kg.
	Tinte Fascia "C"		25 Kg.
	Tinte Fascia "D"		25 Kg.
	Tinte Fascia "E"		25 Kg.
	Tinte Fascia "F"		25 Kg.
	Completamento Chromasystem	5877800	3,5 Kg.
	Completamento Chromasystem	5877800	17,5 Kg.


777.000

RETRON Finitura Acrilica Lucida 85 Gloss

Smalto bucciato bicomponente epossidico. Trova il suo miglior impiego come mano a finire sopra base epossidica.



Solidi in Volume	47 ± 2%
Peso Specifico	1,16 kg/l ± 0,05
Consumo Teorico	125 g/m ² a 50 μ
Catalisi	25% con 730.021
Diluizione	0 - 5% con 901032


COLORE
ARTICOLO
KG/LT

	Tinte Fascia "A"		20 Kg.
	Tinte Fascia "B"		20 Kg.
	Tinte Fascia "C"		20 Kg.
	Tinte Fascia "D"		20 Kg.
	Tinte Fascia "E"		20 Kg.
	Tinte Fascia "F"		20 Kg.
	Completamento Chromasystem	5877700	3 Kg.
	Completamento Chromasystem	5877700	14 Kg.


779.000

RETRON Acrilico Bucciato

Finitura acrilica da applicare sopra fondo 2k, direttamente su acciaio o acciaio zincato a caldo. Elevata resistenza chimica, durezza, flessibilità e resistenza all'esterno.



Solidi in Volume	51 ± 2%
Peso Specifico	1,25 kg/l ± 0,05
Consumo Teorico	170 g/m ² a 70 μ (variabile)
Catalisi	20% con 730.021
Diluizione	0 - 5% con 901032


COLORE
ARTICOLO
KG/LT

	Tinte Fascia "A"		25 Kg.
	Tinte Fascia "B"		25 Kg.
	Tinte Fascia "C"		25 Kg.
	Tinte Fascia "D"		25 Kg.
	Tinte Fascia "E"		25 Kg.
	Tinte Fascia "F"		25 Kg.
	Completamento Chromasystem	5877900	3,5 Kg.
	Completamento Chromasystem	5877900	17,5 Kg.

= Chromasystem

= Su Richiesta

= A Magazzino

FONDI/FINITURE ACRILICHE 2K DTM ALTO SOLIDO RETRON

772.1000

Retron Fondo-Finitura acrilica ALTO SOLIDO garantisce eccellente adesione su acciaio, acciaio zincato ed elevata resistenza chimica, durezza e flessibilità. La presenza di fosfato di zinco permette un'elevata protezione contro la corrosione.



RETRON Fondo-Finitura Acrilica DTM Alto Solido Satinato 40 Gloss

Solidi in Volume	68 ± 2%
Peso Specifico	1,44 kg/l ± 0,05
Consumo Teorico	210 g/m ² a 100 μ
Catalisi	12% con 730028
Diluizione	0 -5% con 901040

✓	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
▲	Tinte Fascia "A"		25 Kg.
▲	Tinte Fascia "B"		25 Kg.
▲	Tinte Fascia "C"		25 Kg.
▲	Tinte Fascia "D"		25 Kg.
▲	Tinte Fascia "E"		25 Kg.
▲	Tinte Fascia "F"		25 Kg.
■	Completamento Chromasystem	5877210	3,5Kg.
■	Completamento Chromasystem	5877210	17,5 Kg.

772.2000

Finitura acrilica ALTO SOLIDO da applicare sopra fondi 2K o direttamente su acciaio e acciaio zincato a caldo. Elevata resistenza chimica, durezza, flessibilità.



RETRON Finitura Acrilica Alto Solido Semi - Lucido 60 Gloss

Solidi in Volume	68 ± 2%
Peso Specifico	1,37 kg/l ± 0,05
Consumo Teorico	160 g/m ² a 80 μ
Catalisi	12% con 730028
Diluizione	0 - 5% con 901040

✓	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
▲	Tinte Fascia "A"		25 Kg.
▲	Tinte Fascia "B"		25 Kg.
▲	Tinte Fascia "C"		25 Kg.
▲	Tinte Fascia "D"		25 Kg.
▲	Tinte Fascia "E"		25 Kg.
▲	Tinte Fascia "F"		25 Kg.
■	Completamento Chromasystem	5877220	3,5 Kg.
■	Completamento Chromasystem	5877220	17,5 Kg.

772.4000

Retron Finitura acrilica ALTO SOLIDO garantisce eccellente adesione su acciaio, acciaio zincato ed elevata resistenza chimica, durezza e flessibilità.



RETRON Finitura Acrilica Alto Solido - Lucido 80 Gloss

Solidi in Volume	65 ± 2%
Peso Specifico	1,28 kg/l ± 0,05
Consumo Teorico	160 g/m ² a 80 μ
Catalisi	12% con 730.028
Diluizione	0 -5% con 901.040

✓	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
▲	Tinte Fascia "A"		25 Kg.
▲	Tinte Fascia "B"		25 Kg.
▲	Tinte Fascia "C"		25 Kg.
▲	Tinte Fascia "D"		25 Kg.
▲	Tinte Fascia "E"		25 Kg.
▲	Tinte Fascia "F"		25 Kg.
■	Completamento Chromasystem	5877240	3,5 Kg.
■	Completamento Chromasystem	5877240	17,5 Kg.

772.5000

Finitura acrilica ALTO SOLIDO da applicare sopra fondi 2K o direttamente su acciaio e acciaio zincato a caldo. Elevata resistenza chimica, durezza, flessibilità. La presenza di fosfato di zinco permette un'elevata protezione contro la corrosione.



RETRON Finitura Acrilica HP Alto Solido ai Fosfati - Lucido 80 Gloss

Solidi in Volume	69 ± 2%
Peso Specifico	1,42 kg/l ± 0,05
Consumo Teorico	205 g/m ² a 100 μ
Catalisi	20% con 730.064
Diluizione	0 - 5% con 901.040

✓	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
▲	Tinte Fascia "A"		25 Kg.
▲	Tinte Fascia "B"		25 Kg.
▲	Tinte Fascia "C"		25 Kg.
▲	Tinte Fascia "D"		25 Kg.
▲	Tinte Fascia "E"		25 Kg.
▲	Tinte Fascia "F"		25 Kg.
■	Completamento Chromasystem	5877250	3,5 Kg.
■	Completamento Chromasystem	5877250	17,5 Kg.

FINITURE POLIURETANICHE 2K RETRON

= Chromasystem
 = Su Richiesta
 = A Magazzino


732.100

RETRON FL-C Finitura Poliuretanic Lucida 90 Gloss



COLORE

ARTICOLO

KG/LT

Smalto poliuretano lucido per applicazioni industriali generali. Buona resistenza ai solventi e all'abrasione.

Solidi in Volume 45 ± 2%

Peso Specifico 1,13 kg/l ± 0,05

Consumo Teorico 125 g/m² a 50 μ

Catalisi 30% con 730.021

Diluizione 0 - 10% con 901.040

Tinte Fascia "A" 20 Kg.

Tinte Fascia "B" 20 Kg.

Tinte Fascia "C" 20 Kg.

Tinte Fascia "D" 20 Kg.

Tinte Fascia "E" 20 Kg.

Tinte Fascia "F" 20 Kg.

Completamento Chromasystem 5873210 3 Kg.

Completamento Chromasystem 5873210 14 Kg.


732.200

RETRON FL-C Finitura Semi - Lucida 50 Gloss



COLORE

ARTICOLO

KG/LT

Smalto poliuretano semi-lucido per applicazioni industriali generali. Buona resistenza ai solventi e all'abrasione.

Solidi in Volume 44 ± 2%

Peso Specifico 1,15 kg/l ± 0,05

Consumo Teorico 130 g/m² a 50 μ

Catalisi 30% con 730.021

Diluizione 0 - 10% con 901.040

Tinte Fascia "A" 20 Kg.

Tinte Fascia "B" 20 Kg.

Tinte Fascia "C" 20 Kg.

Tinte Fascia "D" 20 Kg.

Tinte Fascia "E" 20 Kg.

Tinte Fascia "F" 20 Kg.

Completamento Chromasystem 5873220 3 Kg.

Completamento Chromasystem 5873220 14 Kg.


735.000

RETRON FL-HF Finitura Poliuretanic Lucida 95 Gloss



COLORE

ARTICOLO

KG/LT

Smalto poliuretano bicomponente di ottima pienezza, ideale come mano a finire per la verniciatura di carrozzeria industriale, dove venga richiesta ottima resistenza ai solventi e all'abrasione.

Solidi in Volume 46 ± 2%

Peso Specifico 1,05 kg/l ± 0,05

Consumo Teorico 120 g/m² a 60 μ

Catalisi 40% con 730.041

Catalisi 50% con 730.021

Diluizione 0 - 10% con 901.040

Tinte Fascia "A" 20 Kg.

Tinte Fascia "B" 20 Kg.

Tinte Fascia "C" 20 Kg.

Tinte Fascia "D" 20 Kg.

Tinte Fascia "E" 20 Kg.

Tinte Fascia "F" 20 Kg.

Completamento Chromasystem 5873510 3 Kg.

Completamento Chromasystem 5873510 14 Kg.



= Chromasystem

= Su Richiesta

= A Magazzino

VERNICI PER ALTE TEMPERATURE

761.000	Vernice Siliconica Alte Temperature	✓	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
Vernice a base di resine siliciche e pigmenti stabili, adatta alla protezione di installazioni esposte all'azione continua o intermittente di temperature molto elevate, quali camini, altiforni, impianti di cracking e simili.	Solidi in Volume	20 - 24%	Alluminio 400° C	761264	20 Kg.
	Peso Specifico	0,96 - 1,12 kg/l ± 0,05	Nero 450° C	761211	20 Kg.
	Consumo Teorico	90 g/m ² a 20 μ	Alluminio 550° C	761106	20 Kg.
	Diluizione	10 - 20% con 900.032			



764.000	Vernice Acril - Siliconica Medie - Alte Temperature	✓	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
Vernice acril-siliconica. Buona resistenza alle alte temperature e alla corrosione. Resistente a 300° C.	Solidi in Volume	34%	Alluminio 300° C No leafing	764501	20 Kg.
	Peso Specifico	1,08 kg/l ± 0,05	Alluminio 300° C Leafing	764502	20 Kg.
	Consumo Teorico	130 g/m ² a 40 μ	Nero Ral 9005 300° C	764504	20 Kg.
	Diluizione	10 - 20% con 900.033	Completamento Chromasystem	5876400	3 Kg.
			Completamento Chromasystem	5876400	14 Kg.



761.435	Vernice Siliconica all'Acqua Alte Temperature	✓	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
Vernice a base di resine siliciche all'acqua, alto solido, pigmenti stabili, adatta alla protezione di installazioni esposte all'azione continua o intermittente di temperature molto elevate, quali camini, altiforni, impianti di cracking e simili.	Solidi in Volume	43%	Nero 500° C	761435	4 Kg.
	Peso Specifico	1,12 kg/l ± 0,05	Nero 500° C	761435	20 Kg.
	Consumo Teorico	50 g/m ² a 20 μ			
	Diluizione	Pronto all'uso			

VERNICI SPECIALI

= Chromasystem
 = Su Richiesta
 = A Magazzino

721.000	Vernice Pelabile	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
Vernice pelabile, indicata nella protezione temporanea soprattutto di superci metalliche, ma anche di pannelli in legno verniciati con poliestere, e di superfici di vetro.	Solidi in Volume	22 %	Trasparente	721001	25 Kg.
	Peso Specifico	0,94 kg/l ± 0,05	Azzurro	721101	25 Kg.
	Consumo Teorico	225 g/m ² a 60 μ	Bianco	721106	25 Kg.
	Diluizione	10 - 15% con 900.032			



750.000	Vernice Zapon Nitro	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
Consigliata per l'impiego come smalto a finire per la protezione di manufatti in ferro che necessitano di una buona finitura.	Solidi in Volume	24%	Zapon Trasparente	750001	20 Kg.
	Peso Specifico	0,96 kg/l ± 0,05	Zapon Rosso	750106	20 Kg.
	Consumo Teorico	80 g/m ² a 20 μ			
	Diluizione	10 - 20 % con 900.032			






129.100	Vernice Alluminio per Guaine Impermeabilizzanti	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
Vernice alluminio per guaine impermeabilizzanti.	Solidi in Volume	47%	Alluminio	129100	4 Lt.
	Peso Specifico	1,00 kg/l ± 0,05			
	Consumo Teorico	100 g/m ² a 50 μ			
	Diluizione	Pronto all'uso			








740.000	Smalto per Piscine Clorocauciù	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
Prodotto formulato con l'impiego esclusivo di clorocauciù, idoneo alla verniciatura di piscine in cemento con ottima adesione al supporto e resistenza alla presenza di sostanze chimiche (cloro, ecc.).	Solidi in Volume	32 ± 2 %	Azzurro	740001	23 Kg.
	Peso Specifico	1,30 kg/l ± 0,05			
	Consumo Teorico	160 g/m ² a 40 μ			
	Diluizione	max. 5 - 10% con 903.015			




-  = Chromasystem
-  = Su Richiesta
-  = A Magazzino

FONDI/FINITURE EPOSSIDICHE AD ACQUA

709.6000	Fondo Epossidico ai Fosfati di Zinco	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
<p>Fondo bicomponente epossidico all'acqua. Ottima resistenza alla maggior parte degli olii idraulici anche dopo 24 h dall'applicazione. Associa ad un basso contenuto di VOC ottime prestazioni di protezione anticorrosiva. Raggiunge da solo 500 ore in nebbia salina. Buona adesione su zincato a caldo.</p> 	Solidi in Volume	42 ± 2%		Avorio Ral 1015ca	7096001 20 Kg.
	Peso Specifico	1,38 kg/l ± 0,05			
	Consumo Teorico	230 g/m ² a 70 μ			
	Catalisi	25 % con 701412			
	Diluizione	0 - 5 % con acqua			

709.3000	Fondo Finitura Epossidico ai Fosfati di Zinco	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
<p>Prodotto bicomponente epossidico all'acqua. Questo sistema offre buona protezione anticorrosiva e ottima resistenza agli olii idraulici anche dopo 24h dall'applicazione. Associa ad un basso contenuto di VOC ottime prestazioni di protezione anticorrosiva.</p> 	Solidi in Volume	46 ± 2%		Tinte Fascia "A - B"	20 Kg.
	Peso Specifico	1,42 kg/l ± 0,05		Tinte Fascia "C - D"	20 Kg.
	Consumo Teorico	185 g/m ² a 60 μ		Tinte Fascia "E - F"	20 Kg.
	Catalisi	25 % con 701412			
	Diluizione	max. 2 % con acqua			

709.2000	Finitura Epossidica Lucida 80 Gloss	√	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
<p>Smalto bicomponente epossidico all'acqua. Questo sistema offre buona protezione anticorrosiva e ottima resistenza agli olii idraulici anche dopo 24 h dall'applicazione. Associa ad un basso contenuto di VOC ottime prestazioni di protezione anticorrosiva.</p> 	Solidi in Volume	48 ± 2 %		Tinte Fascia "A - B"	20 Kg.
	Peso Specifico	1,20 kg/l ± 0,05		Tinte Fascia "C - D"	20 Kg.
	Consumo Teorico	155 g/m ² a 50 μ		Tinte Fascia "E - F"	20 Kg.
	Catalisi	25% con 701412			
	Diluizione	max. 2 - 3% con acqua			

FONDI/FINITURE 1K AD ACQUA

= Chromasystem
 = Su Richiesta
 = A Magazzino

486.000	Fondo Acrilico Idrosolubile	✓	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
Prodotto formulato con emulsioni acquose di resine acriliche modificate, idoneo su ogni tipo di supporto. Per le sue caratteristiche è adatto ad essere utilizzato a mano unica. Adatto anche per immersione.	Solidi in Volume	56 ± 2 %	Nero	486301	25 Kg.
	Peso Specifico	1,10 kg/l ± 0,05			
	Consumo Teorico	100 g/m ² a 50 μ			
	Diluizione	max. 2 - 3% con acqua			

481.4000	Fondo Finitura Semi-Lucido 50 Gloss	✓	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
Fondo-finitura idrosolubile a bassissimo contenuto di VOC formulato con speciali resine idrosolubili, idoneo ad essere applicato su acciaio e ghisa.	Solidi in Volume	34 ± 2 %	Completamento Chromasystem	5848140	4 Kg.
	Peso Specifico	1,25 kg/l ± 0,05	Completamento Chromasystem	5848140	14 Kg.
	Consumo Teorico	260 g/m ² a 70 μ			
	Diluizione	max. 0 - 5% con acqua			

481.6000	Finitura Extra Lucido 80 Gloss	✓	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
Smalto idrosolubile a bassissimo contenuto di VOC formulato con speciali resine idrosolubili. Può essere applicato anche a mano unica direttamente su acciaio sabbato.	Solidi in Volume	46 ± 2 %	Completamento Chromasystem	5848160	4 Kg.
	Peso Specifico	1,25 kg/l ± 0,05	Completamento Chromasystem	5848160	14 Kg.
	Consumo Teorico	190 g/m ² a 70 μ			
	Diluizione	max. 0 - 5% con acqua			

- = Chromasystem
 = Su Richiesta
 = A Magazzino

ACRILICHE ACQUA 2K RETRON

793.000	RETRON Fondo Acrilico ai Fosfati di Zinco	✓	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
Fondo acrilico acqua 2K DTM. Garantisce eccellente adesione su ferro, lamiera zincata, con buona resistenza chimica, durezza e flessibilità.	Solidi in Volume	50 ± 2%	Giallo Ral 1014	793204	25 Kg.
	Peso Specifico	1,45 kg/l ± 0,05			
	Consumo Teorico	200 g/m ² a 70 μ			
	Catalisi	15 % con 730060			
	Diluizione	0 - 5 % con acqua			
798.000	RETRON Finitura Acrilica Semi - Lucida 60 Gloss	✓	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
Finitura acrilica acqua 2K applicabile anche direttamente su ferro o lamiera zincata: con elevata resistenza all'esterno senza perdita di brillantezza e senza ingiallimento; anche la durezza e l'elasticità sono particolarmente elevate.	Solidi in Volume	45 ± 2%	Tinte fascia "A - B"		25 Kg.
	Peso Specifico	1,23 kg/l ± 0,05	Tinte fascia "C - D"		25 Kg.
	Consumo Teorico	120 g/m ² a 40 μ	Tinte fascia "E - F"		25 Kg.
	Catalisi	20 % con 730060	Completamento Chromasystem	5779800	4 Kg.
	Diluizione	0 - 5 % con acqua	Completamento Chromasystem	5779800	16 Kg.
797.000	RETRON Finitura Acrilica Lucida 90 Gloss	✓	COLORE	ARTICOLO	KG/LT
Finitura acrilica ad acqua, si può applicare direttamente su ferro. Elevata resistenza all'esterno senza perdita di brillantezza e senza ingiallimento.	Solidi in Volume	44 ± 2%	Tinte fascia "A""B"		20 Kg.
	Peso Specifico	1,10 kg/l ± 0,05	Tinte fascia "C""D"		20 Kg.
	Consumo Teorico	100 g/m ² a 40 μ	Tinte fascia "E""F"		20 Kg.
	Catalisi	25 % con 730060	Completamento Chromasystem	5779700	4 Kg.
	Diluizione	0 - 5 % con acqua	Completamento Chromasystem	5779700	13 Kg.

TINTOMETRIA A SOLVENTE

DESCRIZIONE	CODICE	CONFEZIONE
PASTE COLORANTI		KG
BIANCO	5880001	4 kg.
NERO	5880002	4 kg.
GIALLO OX 420	5880004	4 kg.
ROSSO OX 130	5880006	4 kg.
ROSSO OX 105	5880009	4 kg.
VERDE	5880010	4 kg.
BLU 905	5880011	4 kg.
BLU 875	5880012	4 kg.
GIALLO TITANATO	5880026	4 kg.
GIALLO OX 943	5880027	4 kg.
GIALLO LIMONE BI	5880028	4 kg.
GIALLO ARANCIO ORGANICO	5880029	4 kg.
ROSSO ST 203	5880031	4 kg.
GIALLO VIVO ORGANICO AC	5880034	4 kg.
ROSSO MAGENTA 62	5880035	1 kg.
ARANCIO ORGANICO NT 070	5880041	4 kg.
VIOLETTO	5885016	1 kg.
ROSSO VIOLETTO	5885020	1 kg.
PASTA NEUTRA 304	5888304	4 kg.
PASTA NEUTRA 306	5888306	4 kg.
ALLUMINIO GRANA FINE	5880030	4 kg.
ALLUMINIO GRANA GROSSA	5880018	4 kg.
PASTA OPACANTE	5888307	1 kg.
PASTA TESTURIZZANTE GRANA FINE	907056	1 kg.
PASTA TESTURIZZANTE GRANA GROSSA	907046	1 kg.

COMPLEMENTI

ANTIRUGGINI SINTETICHE

FONDO SINTETICO	5819200	4 kg.
FONDO SINTETICO	5819200	20 kg.
FONDO EXTRA PER ESTERNO AI FOSFATI	5819400	4 kg.
FONDO EXTRA PER ESTERNO AI FOSFATI	5819400	20 kg.
FONDO FINITURA OPACO	5819100	4 kg.
FONDO FINITURA OPACO	5819100	20 kg.

SMALTI A RAPIDA ESSICAZIONE

AGRIZAN INDUSTRIALE A RAPIDA ESSICAZIONE LUCIDO	5814200	3,5 kg.
AGRIZAN INDUSTRIALE A RAPIDA ESSICAZIONE LUCIDO	5814200	17,5kg.
AGRIZAN INDUSTRIALE A RAPIDA ESSICAZIONE 40 GLOSS	5814210	4 kg.
AGRIZAN INDUSTRIALE A RAPIDA ESSICAZIONE 40 GLOSS	5814210	20 kg.
AGRIZAN EXTRA A RAPIDA ESSICAZIONE LUCIDO	5816800	3 kg.
AGRIZAN EXTRA A RAPIDA ESSICAZIONE LUCIDO	5816800	14 kg.
AGRIZAN EXTRA A RAPIDA ESSICAZIONE SEMI - LUCIDO	5816900	4 kg.
AGRIZAN EXTRA A RAPIDA ESSICAZIONE SEMI - LUCIDO	5816900	20 kg.

TINTOMETRIA A SOLVENTE

SISTEMA TINTOMETRICO A SOLVENTE COMPLEMENTI

DESCRIZIONE	CODICE	CONFEZIONE
SMALTI NITROSINTETICI		KG
NITROSIN LUCIDO	5830000	3 kg.
NITROSIN LUCIDO	5830000	14 kg.
NITROSIN OPACO	5837000	3 kg.
NITROSIN OPACO	5837000	14 kg.
SMALTI OLEOSINTETICI		
SUPER BETA SMALTO LUCIDO	5861000	3 kg.
SUPER BETA SMALTO LUCIDO	5861000	15 kg.
SMALTO OPACO OSSIDO MICACEO	5819022	4,5 kg.
FONDI EPOSSIDICI		
FONDO EPOSSIDICO LEGHE LEGGERE	5870600	3,5 kg.
FONDO EPOSSIDICO LEGHE LEGGERE	5870600	17,5 kg.
FONDO EPOSSIDICO HB	5876670	3,5 kg.
FONDO EPOSSIDICO HB	5876670	17,5 kg.
FONDO INTERMEDIO EPOSSIDICO NP	5870734	4 kg.
FONDO INTERMEDIO EPOSSIDICO NP	5870734	20 kg.
FINITURE EPOSSIDICHE		
FINEPOX SMALTO EPOSSIDICO LUCIDO	5870030	3,5 kg.
FINEPOX SMALTO EPOSSIDICO LUCIDO	5870030	17,5kg.
SMALTO EPOSSIDICO SEMI-LUCIDO	5870200	3,5 kg.
SMALTO EPOSSIDICO SEMI-LUCIDO	5870200	17,5kg.
SMALTO EPOSSIDICO BUCCIATO	5870500	3,5 kg.
SMALTO EPOSSIDICO BUCCIATO	5870500	17,5kg.

TINTOMETRIA A SOLVENTE

SISTEMA TINTOMETRICO A SOLVENTE

COMPLEMENTI

DESCRIZIONE	CODICE	CONFEZIONE
SMALTI ACRILICI 2K		KG
RETRON FONDO-FINITURA AI FOSFATI DTM	5877300	3,5 kg.
RETRON FONDO-FINITURA AI FOSFATI DTM	5877300	17,5 kg.
RETRON FONDO-FINITURA ACRILICO AI FOSFATI DTM	5877302	3,5 kg.
RETRON FONDO-FINITURA ACRILICO AI FOSFATI DTM	5877302	17,5 kg.
COMPLEMENTAMENTO PER SMALTI ACRILICI OFM	5877600	4,5 kg.
COMPLEMENTAMENTO PER SMALTI ACRILICI OFM	5877600	22,5 kg.
RETRON FINITURA SEMI-LUCIDA	5877800	3,5 kg.
RETRON FINITURA SEMI-LUCIDA	5877800	17,5 kg.
RETRON FINITURA LUCIDA	5877700	3 kg.
RETRON FINITURA LUCIDA	5877700	14 kg.
RETRON ACRILICO BUCCIATO	5877900	3,5 kg.
RETRON ACRILICO BUCCIATO	5877900	17,5 kg.
RETRON FONDO-FINITURA ALTO SOLIDO AI FOSFATI 40 GLOSS	5877210	3,5 kg.
RETRON FONDO-FINITURA ALTO SOLIDO AI FOSFATI 40 GLOSS	5877210	17,5 kg.
RETRON FINITURA ALTO SOLIDO SEMI-LUCIDA	5877220	3,5 kg.
RETRON FINITURA ALTO SOLIDO SEMI-LUCIDA	5877220	17,5 kg.
RETRON FINITURA ALTO SOLIDO LUCIDO	5877240	3,5 kg.
RETRON FINITURA ALTO SOLIDO LUCIDO	5877240	17,5 kg.
RETRON FINITURA ALTO SOLIDO LUCIDO AI FOSFATI DTM	5877250	3,5 kg.
RETRON FINITURA ALTO SOLIDO LUCIDO AI FOSFATI DTM	5877250	17,5 kg.

SMALTI POLIURETANICI 2K

RETRON FL-C FINITURA POLIURETANICA LUCIDA	5873210	3 kg.
RETRON FL-C FINITURA POLIURETANICA LUCIDA	5873210	14 kg.
RETRON FL-C FINITURA POLIURETANICA SEMI-LUCIDA 50 GLOSS	5873220	3 kg.
RETRON FL-C FINITURA POLIURETANICA SEMI-LUCIDA 50 GLOSS	5873220	14 kg.
RETRON FL-HF FINITURA POLIURETANICA LUCIDA	5873510	3 kg.
RETRON FL-HF FINITURA POLIURETANICA LUCIDA	5873510	14 kg.

VERNICE ACRIL-SILICONE MONOCOMPONENTE

VERNICE ACRIL-SILICONICA	5876400	3 kg.
VERNICE ACRIL-SILICONICA	5876400	14 kg.

TINTOMETRIA AD ACQUA

SISTEMA TINTOMETRICO AD ACQUA

PASTE COLORANTI

KG

BIANCA WF	5780001	4 kg.
NERA WF	5780002	4 kg.
NERA PROFONDO WF	5780003	4 kg.
GIALLO WX 420 WF	5780004	1 kg.
ROSSO OX 130 WF	5780006	1 kg.
VERDE WF	5780010	1 kg.
BLU WF	5780011	1 kg.
GIALLO VIVO ORGANICO WF	5780021	1 kg.
GIALLO VIVO ORGANICO 128 WF	5780022	1 kg.
GIALLO TITANATO 1910 WF	5780026	1 kg.
GIALLO OX 943 WF	5780027	1 kg.
GIALLO LIMONE BI WF	5780028	1 kg.
GIALLO TITANATO 77 WF	5780032	1 kg.
ROSSO Q 40 WF	5780033	1 kg.
SCARLATTO HC WF	5780034	1 kg.

SISTEMA TINTOMETRICO AD ACQUA

COMPLETAMENTI

FINITURE MONOCOMPONENTI

FONDO-FINITURA SEMI-LUCIDO	5848140	4 kg.
FONDO-FINITURA SEMI-LUCIDO	5848140	14 kg.
FINITURA EXTRA LUCIDA	5848160	4 kg.
FINITURA EXTRA LUCIDA	5848160	14 kg.

FINITURE ACRILICHE 2K DTM

RETRON FINITURA ACRILICA SEMI-LUCIDA	5779800	4 kg.
RETRON FINITURA ACRILICA SEMI-LUCIDA	5779800	16 kg.
RETRON FINITURA ACRILICA LUCIDA	5779700	4 kg.
RETRON FINITURA ACRILICA LUCIDA	5779700	13 kg.

CATALIZZATORI

CODICE	CATALIZZATORI EPOSSIDICI	KG
701412	EPOX 412 W per epossidico per prodotti all'acqua	5 kg.
701450	EPOX 450 uso generale	10 kg.
701450	EPOX 450 uso generale	5 kg.
701450	EPOX 450 uso generale	2,5kg.
701455	EPOX 455 uso generale	5 kg.
701455	EPOX 455 uso generale	1 kg.
701471	EPOX 471/hp AS	5 kg.
701477	EPOX 471/hp AS conc.	4 kg.
701478	EPOX (cat. 477 invernale)	2 kg.
701488	EPOX 488	10 kg.
701488	EPOX 488	2,5kg.
701420	PER USO ALIMENTARE	2 kg.

CODICE	CATALIZZATORI PER POLIURETANICI, ACRILICI, RAPIDA ESSICAZIONE	KG
730021	PER ACRILICI E SINTETICI RE	25 kg.
730021	PER ACRILICI E SINTETICI RE	5 kg.
730021	PER ACRILICI E SINTETICI RE	1 kg.
730022	PER ACRILICI E SINTETICI RE SA	25 kg.
730022	PER ACRILICI E SINTETICI RE SA	5 kg.
730022	PER ACRILICI E SINTETICI RE SA	1 kg.
730028	ALIFATICO PER ACRILICI AS	3 kg.
730033	PER SMALTI RETRON LD	5 kg.
730041	PER POLIURETANICI HF	5 kg.
730060	CATALIZZATORE ALIFATICO PER ACRILICI AD ACQUA	5 kg.
730064	CATALIZZATORE RETRON HP	5 kg.

DILUENTI

CODICE	DILUENTI	LT
900032	DILUENTE NITRO EXTRA	200 lt.
900032	DILUENTE NITRO EXTRA	25 lt.
900033	DILUENTE NITRO ANTINEBBIA	200 lt.
900033	DILUENTE NITRO ANTINEBBIA	25 lt.
901032	DILUENTE RETRON	200 lt.
901032	DILUENTE RETRON	25 lt.
901040	DILUENTE RETRON POLIVALENTE	25 lt.
903014	DILUENTE RITARDANTE	25 lt.
903015	DILUENTE POLIVALENTE ESTIVO	200 lt.
903015	DILUENTE POLIVALENTE ESTIVO	25 lt.
903071	ACQUARAGIA P.L. (inodore)	25 lt.
903071	ACQUARAGIA P.L. (inodore)	5 lt.
904001	DILUENTE PER LAVAGGIO	200 lt.
904001	DILUENTE PER LAVAGGIO	25 lt.
906001	ACETONE PURO	200 lt.
906001	ACETONE PURO	25 lt.
906001	ACETONE PURO	5 lt.
906007	DILUENTE RITARDANTE ZINCO	25 lt.
900002	DILUENTE NITRO EXTRA	1 lt.
903003	ACQUARAGIA NT	1 lt.

CODICE	PRODOTTI VARI	LT
950901	SVERNICIATORE PER SMALTI	4 lt.
950901	SVERNICIATORE PER SMALTI	1 lt.
950210	CONVERTITORE DI RUGGINE	5 lt.
950210	CONVERTITORE DI RUGGINE	1 lt.
907026	SOLUZIONE ANTIBOLLA PER RETRON ACRILICO A RULLO	5 lt.
907094	SOLUZIONE ANTIBOLLA PER RETRON ACRILICO A RULLO	5 lt.

ATTREZZATURA E MATERIALI DI CONSUMO

DESCRIZIONE

TINTOMETRO MANUALE TECMEC 20 x 3,5 LT

TINTOMETRO MANUALE TECMEC 18 x 1 LT + 18 x 3,5 LT

COPERCHIO AGITATORE 3,5 LT

COPERCHIO PER AGITATORE 1 LT

BILANCIA DA 30 KG

ETICHETTA FRONTE VASO PZ.100/50 FOGLI

VALIGETTA COLORI CHROMASYSTEM ZETAGI

CARTELLE RAL

VASO VUOTO ANONIMO DA 1 LT CON COPERCHIO A PRESSIONE



ivea
VERNICI

TABELLE RAL SOLVENTE ED ACQUA

TABELLA TINTE RAL SUDDIVISE PER FASCIA DI PREZZO

Per ottenere il prezzo definitivo consultare il ns. software CHROMASYSTEM oppure rivolgersi al ns. commerciale)

RAL	CLASSE	RAL	CLASSE	RAL	CLASSE
1000	B	2000	E	4001	D
1001	A	2001	F	4002	B
1002	A	2002	F	4003	C
1003	F	2003	E	4004	F
1004	F	2004	F	4005	D
1005	D	2008	F	4006	F
1006	F	2009	F	4007	F
1007	F	2010	F	4008	D
1011	A	2011	F	4009	A
1012	E	2012	E	4010	E
1013	A				
1014	A	3000	D	5000	C
1015	A	3001	D	5001	C
1016	F	3002	D	5002	F
1017	D	3003	F	5003	E
1018	F	3004	F	5004	B
1019	A	3005	F	5005	B
1020	B	3007	F	5007	B
1021	E	3009	A	5008	B
1023	F	3011	E	5009	B
1024	A	3012	A	5010	B
1027	B	3013	D	5011	B
1028	F	3014	D	5012	A
1032	E	3015	A	5013	F
1033	F	3016	D	5014	A
1034	D	3017	C	5015	A
1037	F	3018	D	5017	B
		3020	F	5018	A
		3022	C	5019	B
		3027	D	5020	B
		3031	D	5021	B
				5022	F
				5023	C
				5024	A

TABELLE RAL SOLVENTE ED ACQUA

TABELLA TINTE RAL SUDDIVISE PER FASCIA DI PREZZO

Per ottenere il prezzo definitivo consultare il ns. software CHROMASYSTEM oppure rivolgersi al ns. commerciale)

RAL	CLASSE	RAL	CLASSE	RAL	CLASSE
6000	B	7000	A	8000	A
6001	D	7001	A	8001	A
6002	D	7002	A	8002	A
6003	A	7003	A	8003	A
6004	C	7004	A	8004	C
6005	D	7005	A	8007	C
6006	B	7006	A	8008	A
6007	C	7008	A	8011	A
6008	B	7009	A	8012	A
6009	C	7010	A	8014	A
6010	D	7011	A	8015	A
6011	A	7012	A	8016	A
6012	A	7013	A	8017	A
6013	A	7015	A	8019	A
6014	B	7016	A	8022	A
6015	B	7021	A	8023	A
6016	D	7022	A	8024	A
6017	D	7023	A	8025	A
6018	D	7024	A	8028	A
6019	A	7026	A		
6020	A	7030	A	9001	B
6021	A	7031	A	9002	B
6022	B	7032	A	9003	B
6024	D	7033	A	9004	A
6025	B	7034	A	9005	A
6026	D	7035	A	9006	D - grana grossa
6027	A	7036	A	9007	D - grana grossa
6028	B	7037	A	9010	B
6029	D	7038	A	9011	A
6032	C	7039	A	9016	B
6033	A	7040	A	9017	A
6034	B	7042	A	9018	B
6037	F	7043	A		
		7044	A		
		7045	A		
		7046	A		
		7047	A		

CICLI DI VERNICIATURA



SCEGLIERE I PRODOTTI IDONEI PER I CICLI DI VERNICIATURA NELL'ANTICORROSIONE

I FATTORI DI SCELTA

1. Durata (aspettativa di durata) richiesta
2. Caratteristiche del luogo di esposizione
3. Tipo di strutture da proteggere (caratteristiche costruttive)
4. Livello di preparazione della superficie e natura del supporto
5. Presenza di limiti di costo

1. DURATA (secondo ISO 12944-1:2017) :

- bassa: fino a 7 anni
- media: 7 - 15 anni
- alta: 15 - 25 anni
- molto alta: oltre 25 anni

2. Gli ambienti atmosferici sono classificati in 6 categorie di corrosività ben definite, come mostra la Tabella 1 (gli esempi di ambiente sono indicativi)

La corrosività tipica di un ambiente, tuttavia, può aumentare molto anche per particolari condizioni locali, come ad esempio:

- strutture chiuse in cui si può avere formazione di condensa;
- interno di piscine con acqua clorurata e costruzioni per bestiame;
- presenza di inquinanti chimici;
- abrasioni meccaniche (per es. particelle di sabbia trasportate dal vento)

Sono richiesti cicli di verniciatura più efficienti e di maggior spessore per le categorie di corrosività più elevate.

TABELLA 1

**CATEGORIE DI CORROSIVITA' ATMOSFERICA
ED ESEMPI DI AMBIENTI TIPICI**

CATEGORIE CORROSIVITA'	ESEMPI DI AMBIENTI TIPICI (valore solo indicativo)	
	ESTERNO	INTERNO
C1 MOLTO BASSA	Costruzioni non riscaldate dove può avvenire condensazione (es. magazzini, palestre)	Costruzioni riscaldate con atmosfere pulite (es. negozi, uffici, scuole, hotel)
C2 BASSA	Atmosfere con basso livello di inquinamento (generalmente aree rurali)	Costruzioni non riscaldate dove può avvenire condensazione (es. magazzini, palestre)
C3 MEDIA	Atmosfere urbane e industriali, con moderato inquinamento da anidride solforosa. Aree costiere con bassa salinità	Ambienti di produzione con alta umidità e alcuni inquinamenti dell'aria (es. stabilimenti alimentari, lavanderie)
C4 ALTA	Aree industriali ed aree costiere con moderata salinità	Industrie chimiche, piscine impianti costieri e cantieri nautici
C5 MOLTO ALTA	Aree industriali con alta umidità ed atmosfera aggressiva	Industrie o aree con condensazione pressochè permanente e alto inquinamento
CX EXTREME	Aree off-shore con alta salinità e aree industriali con elevatissima umidità, atmosfera aggressiva e atmosfere subtropicali e tropicali	Aree industriali con elevatissima umidità e atmosfera aggressiva

Cicli di verniciatura in base alla categoria di corrosività dell'ambiente e all'aspettativa di durata richiesta.
Le proposte prevedono cicli con zincante e cicli senza zincante.

CICLI SU ACCIAIO

ASPETTATIVA DI DURATA	PRODOTTO	SPESSORE (μ)
AMBIENTE C2		
ALTA	773000 RETRON FONDO-FINITURA AI FOSFATI DTM	80
	778000 RETRON FINITURA SEMI-LUCIDA	40
MEDIA	7721000 RETRON FONDO-FINITURA ALTO SOLIDO AI FOSFATI	100
MEDIA	194000 FONDO EXTRA PER ESTERNO AI FOSFATI	60
	168000 AGRIZAN EXTRA LUCIDO	40
AMBIENTE C3		
ALTA	7721000 RETRON FONDO-FINITURA ALTO SOLIDO AI FOSFATI	100
	7722000 RETRON FINITURA ALTO SOLIDO SEMI-LUCIDA	80
ALTA	703311 FONDO EPOSSIDICO SURFACE TOLERANT	120
	778000 RETRON FINITURA SEMI-LUCIDA	60
MEDIA	7721000 RETRON FONDO-FINITURA ALTO SOLIDO AI FOSFATI	120
MEDIA	703311 FONDO EPOSSIDICO SURFACE TOLERANT	80
	778000 RETRON FINITURA SEMI-LUCIDA	40
AMBIENTE C4		
ALTA	706176 FONDO ZINCANTE EPOSSIDICO	60
	7073400 FONDO INTERMEDIO EPOSSIDICO NP	100
	778000 RETRON FINITURA SEMI-LUCIDA	40
ALTA	703311 FONDO EPOSSIDICO SURFACE TOLERANT	100
	703311 FONDO EPOSSIDICO SURFACE TOLERANT	100
	778000 RETRON FINITURA SEMI-LUCIDA	40
MEDIA	703311 FONDO EPOSSIDICO SURFACE TOLERANT	140
	778000 RETRON FINITURA SEMI-LUCIDA	40
AMBIENTE C5		
ALTA	706176 FONDO ZINCANTE EPOSSIDICO	70
	7073400 FONDO INTERMEDIO EPOSSIDICO NP	130
	778000 RETRON FINITURA SEMI-LUCIDA	60
ALTA	703311 FONDO EPOSSIDICO SURFACE TOLERANT	120
	703311 FONDO EPOSSIDICO SURFACE TOLERANT	120
	778000 RETRON FINITURA SEMI-LUCIDA	60
MEDIA	703311 FONDO EPOSSIDICO SURFACE TOLERANT	100
	703311 FONDO EPOSSIDICO SURFACE TOLERANT	100
	778000 RETRON FINITURA SEMI-LUCIDA	40

AMBIENTE CX

Per l'ambiente CX consultare i cicli del brand Veneziani®

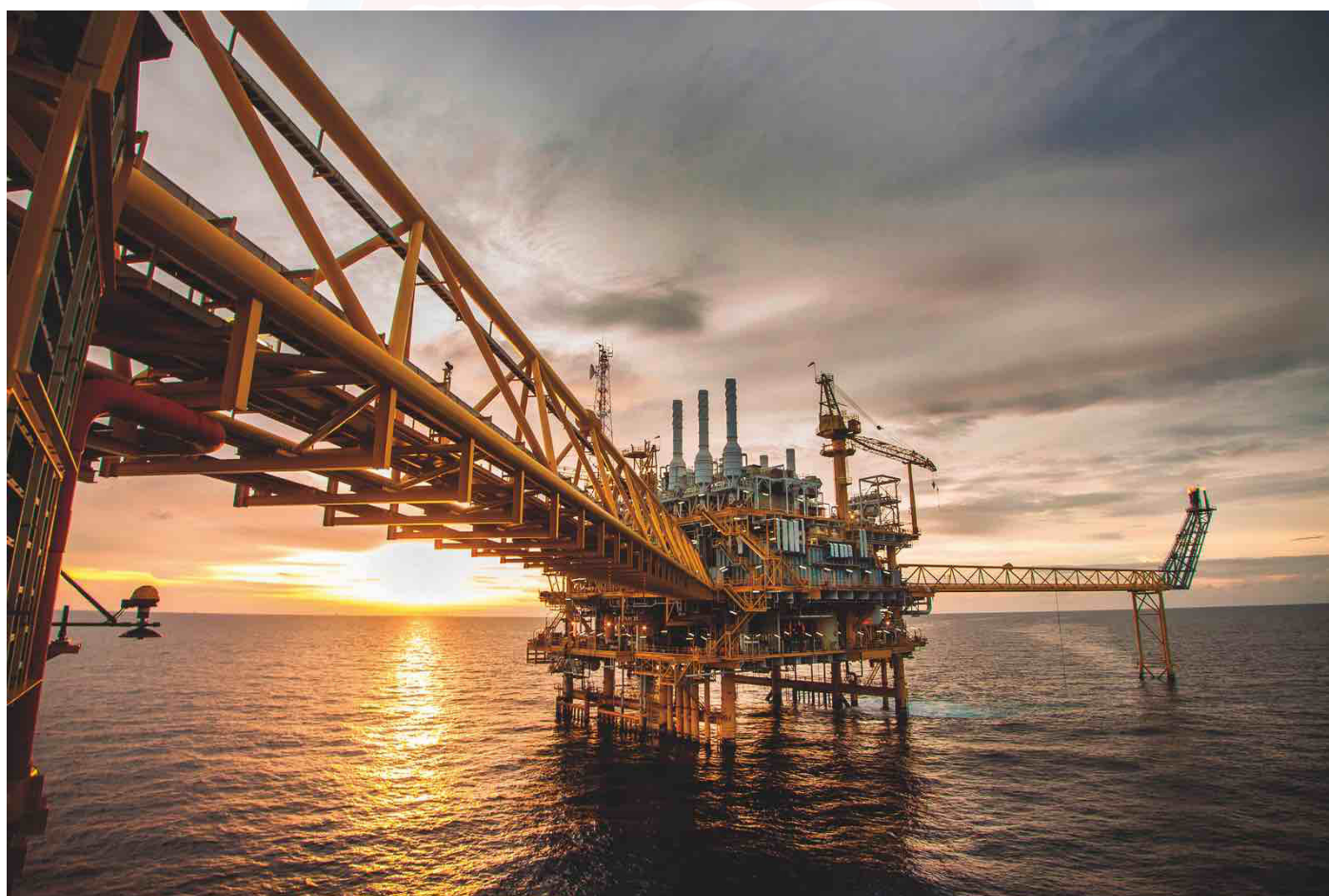


CICLI DI VERNICIATURA



CICLI SU ZINCATO A CALDO

ASPETTATIVA DI DURATA	PRODOTTO	SPESSORE (μ)
AMBIENTE C2		
ALTA	773000 RETRON FONDO-FINITURA AI FOSFATI DTM	80
AMBIENTE C3		
ALTA	7721000 RETRON FONDO-FINITURA ALTO SOLIDO AI FOSFATI	120
AMBIENTE C4		
ALTA	703311 FONDO EPOSSIDICO SURFACE TOLERANT	100
	778000 RETRON FINITURA SEMI-LUCIDA	60
AMBIENTE C5		
ALTA	703311 FONDO EPOSSIDICO SURFACE TOLERANT	140
	778000 RETRON FINITURA SEMI-LUCIDA	60



zetagi®

 **Veneziani®**



...PROTECTING EXCELLENCE

Colorificio Zetagi srl
Via Pasubio 41
36051 Olmo di Creazzo (VI) Italia
tel. +39.0444.228300
fax +39.0444.228366
info@zetagi.it - www.zetagi.it



IVEA INDUSTRIA VERNICI E AFFINI SAS

Via Napoli 229/a - 233 - 70123 Bari
T + 39 080.5793947
C +39 351.7862261

www.ivea.it - clienti@ivea.it