

**L
-
N
E
A**

**E
N
O
L
O
G
I
A**

ENOLOGIA-OLEARIO E BEVANDE

Guida al corretto rivestimento



KOROLIT SVL 10 HCR E LA VETRIFICAZIONE DELLE VASCHE

L'esperienza di **VENEZIANI** oggi **ZETAGI SRL**, fra le prime aziende italiane a formulare e produrre prodotti per il rivestimento e la protezione di vasche e serbatoi nel settore enologico, sempre in grado di individuare e consigliare un valido rivestimento interno per tutte le strutture in cemento che possano durare nel tempo.

KOROLIT SVL 10 HCR oggi proposto in una versione rinnovata, prodotto e rispondente alle normative vigenti, viene indicato quale rivestimento protettivo per interni di vasche, serbatoi, tubazioni in cls idonei al contatto con vino, olio, acqua e sostanze alimentari in genere.

VERSIONE RINNOVATA



Sistema per la vetrificazione delle vasche alimentari

KOROLIT SVL 10 HCR

Rivestimento protettivo a spessore a base di resine epossidiche senza solvente, bicomponente, privo di ammine aromatiche, utilizzato per la vetrificazione all'interni di vasche, serbatoi, tubazioni in cls ed adatto a venire a contatto con sostanze alimentari, quali vino, olio ed acqua potabile.

Conforme al DM 6.04.2004, n°174 e successive modifiche, ed al regolamento CEE n°1895/2005 relativo ai derivati epossidici – (Certificato SSOG di Milano – Rapporto n° 12LA05150 del 15 .10.2012).

La finitura del prodotto è lucida e nei colori: bianco, rosso, ocra, giallo.



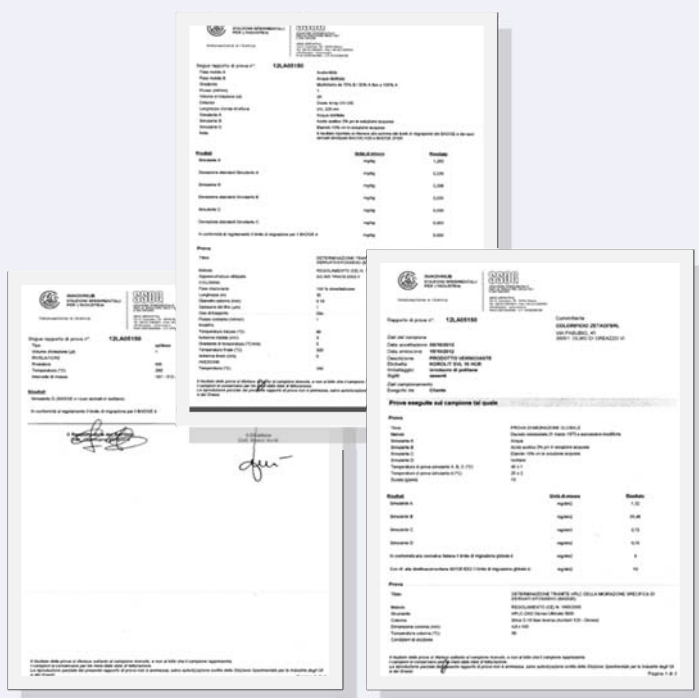
IL QUADRO NORMATIVO

Il rivestimento protettivo per vetrificazione **KOROLIT SVL10** prodotto da **Zetagi srl –Div.Veneziani** è stato sottoposto ai test di immersione prolungata con i liquidi specifici simulanti le sostanze alimentari con la quale verrà a contatto, rispondendo a tutti i requisiti specifici regolati sia dalle Direttive Europee che dagli attuali e specifici Decreti Ministeriali (D.M. 21/03/73 e successivi aggiornamenti).

LISTA DEI SIMULANTI

SIMULANTE A	Acqua distillata
SIMULANTE B	Acido acetico al 3% in soluzione acquosa
SIMULANTE C	Etanolo al 10% in soluzione acquosa
SIMULANTE D	Isottano

I test alla quale è stato sottoposto il **Korolit SVL 10 HCR** corrispondono a 10 giorni di contatto alla temperatura di 40°C (per simulante A-B-C) e di 25°C (per simulante D) determinando: MIGRAZIONE GLOBALE e MIGRAZIONE SPECIFICA.



LIMITI DI ACCETTAZIONE PR LA MIGRAZIONE GLOBALE E SPECIFICA PER SIMULANTI DI TIPO A-B-C-D

MIGRAZIONE GLOBALE –Metodo DM 21.3.1973	$\leq 8 \text{ mg/dm}^2$
MIGRAZIONE SPECIFICA (BADGE) - Regolamento CE Nr. 1895/2005 *	≤ 2

- ◆ **BADGE**—2,2—bis (4-idrossifenil) propano bis (2,3-eossipropil) etere

Il **KOROLIT SVL10 HCR** sulla base dei requisiti di legge previsti, è privo di ammine aromatiche, derivate da ftalato di butile, le materie prime utilizzate sono quelle ammesse e previste dalla Normativa Europea ed Italiana rispettando quelli che sono i limiti e le restrizioni previste dal Regolamento CE nr. 1895/2005—rispetto dei limiti di migrazione specifica del BADGE).

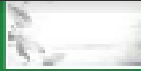


CICLO STANDARD PER VETRIFICAZIONE VASCHE SITUATE FUORI TERRA

EPOVAL PRIMER FL 120 B	Promotore di adesione bicomponente a base di resine epossidiche modificate senza solvente per superfici in cemento,cls.
KOROLIT SVL 10 HCR	Rivestimento protettivo a spessore a base di resine epossidiche senza solvente idoneo al contenimento di sostanze alimentari quali vino, olio ed acqua potabile.



CARATTERISTICHE PRODOTTI



www.zelagi.it



CONCRETE PROTECTION

EPOVAL PRIMER FL 120 B

Natura del prodotto

Formulato bicomponente a base di resine epossidiche modificate, esente solvente, adatto come promotore di adesione per superfici in calcestruzzo.

Campi d'impiego

- Promotore di adesione per pavimentazioni resinose di tipo epossidico e poliuretano.
- Ottime prestazioni come primer nelle applicazioni di rivestimenti in poliurea pura o ibrida, sia su opere nuove che su ripristini.

Specifiche tecniche

Composizione

A base di resine epossidiche modificate ad alto contenuto in solidi.

Tipo di prodotto

Bicomponente (Base ed Induttore) da miscelare al momento dell'uso.

Peso specifico

1050 (±50) g/l

Residuo secco in peso

>98%

Residuo secco in volume

>98%

Colore

Trasparente.

Diluente

Per lavaggio degli attrezzi usare Diluente 29.

Conservabilità in magazzino

Base: 1 anno – Induttore: 1 anno

Conservare in luogo fresco e asciutto a temperatura tra 5°+ 35°C.

Aspetto

Lucido

Preparazione del prodotto

Modalità di preparazione

Miscelare accuratamente Base ed Induttore, fino ad ottenere una consistenza uniforme.

Rapporto di miscelazione in peso: 100:50 (Base : Induttore)

Vita utile (a +20°C)

1-2 ore. A temperature superiori la vita utile diminuisce.

Preparazione del supporto

Calcestruzzo:

A seconda delle condizioni del supporto, eliminare tutte le parti estranee e non ben aderenti mediante lavaggio con idrogetto, pallinatura, sabbiatura o scarifica.

Dove necessario riparare con malte idonee.



www.zetagr.it



zetagr

Veneziani

CONCRETE PROTECTION

Applicazioni e consumi

Modalità di applicazione

• Rullo • Rada • Spruzzo aless (ugelli 0.011"-0.017" a 3-5 atm)

Dopo applicazione saturare a rifiuto con quarzo 0.3-0.7 mm, asportando l'eccesso dopo l'indurimento.

Questo sistema consente di sigillare preventivamente micropori e piccole valcolature sulle superfici orizzontali.

Il prodotto è pronto all'uso, eventuale diluizione max 5%

Condizioni di applicazione

Temperatura: +12°C + +45°C

Umidità relativa: ≤80%

La temperatura del supporto deve essere >3°C del dew point.

Strati consigliati

Uno

Consumo teorico relativo ⁽¹⁾

250-350 g/m²

Il consumo è variabile in funzione del grado di assorbimento del supporto.

Indurimento a +15°C ⁽²⁾

- | | |
|-----------------------|------------------------------|
| • Secco al tatto | 12-16 ore |
| • Secco in profondità | 24-30 ore |
| • Sovrapposizione | 28 ore minimo – 4 gg massimo |

Indurimento a +25°C ⁽²⁾

- | | |
|-----------------------|------------------------------|
| • Secco al tatto | 10-12 ore |
| • Secco in profondità | 18-24 ore |
| • Sovrapposizione | 24 ore minimo – 3 gg massimo |

Indurimento a +35°C ⁽²⁾

- | | |
|-----------------------|------------------------------|
| • Secco al tatto | 6-8 ore |
| • Secco in profondità | 12-18 ore |
| • Sovrapposizione | 18 ore minimo – 3 gg massimo |

Come per tutte le resine epossidiche, per l'indurimento completo sono necessari da 7 a 10 giorni

Note:

(1) Il consumo teorico deve essere aumentato in relazione ai normali strati conseguenti alle condizioni applicative e al sistema utilizzato.

(2) I dati di applicazione si riferiscono al prodotto non diluito, applicato in un solo strato dello spessore consigliato. Eventuali diluizioni o maggiori spessori possono rallentare o comunque modificare i tempi di asciugatura.

Attenzione: per l'impiego seguire attentamente le indicazioni di sicurezza riportate sulle etichette dei contenitori.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con l'impiego dei nostri prodotti; non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.



www.zetagr.it



CONCRETE PROTECTION

KOROLIT SVL 10 HCR

(Rev. 01- maggio 2018)

Natura del prodotto

Rivestimento protettivo a spessore, a base di resine epossidiche senza solventi, adatto al contatto con sostanze alimentari.

Campi d'impiego

Rivestimenti protettivi per intami di vasche, serbatoi, tubazioni in c.a. ed acciaio, idoneo anche al contatto con vino, olio, acqua, sostanze alimentari in genere. Conforme al DM 8.04.2004, n°174 e successive modifiche, e al regolamento CEE n°1831/2003 relativo ai derivati epossidici - (Certificato SSOG di Milano - Rapporti n° 12/A05/150 del 15.10.2012 e 13/A02472 del 13.04.2013).

Specifiche tecniche

Composizione

A base di resine epossidiche senza solventi ed induttore alifatico

Tipo di prodotto

Bicomponente, Base e Induttore da miscelare al momento dell'uso

Peso specifico (massa volumica)

1240 (±50) g/l

Residuo secco in peso

99%

Colori

Bianco, rosso, ocra, giallo

Diluente

Per impieghi non alimentari e per lavaggio attrezzi utilizzare diluente zs

Conservabilità in magazzino

Base: 1 anno - Induttore: 1 anno

da +5°C a +35°C

Prestazioni

Aspetto Lucido

Resistenza meccanica

All'abrasione

E

All'urto

B

Resistenza chimiche

Agli acidi

B

Agli alcali

E

Alle miscele idroalcoliche

E

Agli oli vegetali

E

Al Sale

E

Al solventi

B

Al carburanti

E

Al lubrificanti

E

Temperatura di esercizio

-25°C - +50°C (in aria), +60°C (in acqua)



www.zetagr.it



zetagr

Veneziani

CONCRETE PROTECTION

Preparazione del prodotto

Modalità di preparazione

Miscelare accuratamente Base ed Induttore con agitatore elicoidale fino ad ottenere colore e consistenza uniformi

Rapporto di miscelazione in peso

Base : Induttore = 74 : 26

Rapporto di miscelazione in volume

Base : Induttore = 67 : 33

Vita utile (a +20°C)

30 minuti

Vita utile (a +30°C)

30 minuti

Preparazione del supporto

Ciclo idoneo per vasche e serbatoi fuori terra

- Calcestruzzo:

Il supporto in calcestruzzo deve avere una superficie omogenea esente da strati decessi, imperfezioni, polverosità o inquinamenti che dovranno essere rimossi mediante sistemi di pulizia manuale, meccanica, sabbatura od idrogelato adatti comunque ad ottenere un giusto grado di inacidimento.

Il supporto che si presenti ammollato (crepe, cavità, vasellature, lacerazioni ecc.) dovrà essere rasato e risanato con sistemi e prodotti idonei.

Su supporto adeguatamente preparato, applicare a rullo uno strato di primer epossidico EPOVAL FL 120 B, con consumo di 250-300 g/m², che può variare a seconda delle condizioni del supporto.

- Acciaio

Sabbatura al metallo bianco (SSPC-CP1) (SVENSK Sa2) e successiva immediata applicazione del KORCLIT SVL 10 HCR ; quando il supporto non possa essere trattato immediatamente dopo la sabbatura si potrà eseguire una sabbatura al metallo quasi bianco (SSPC-SP10) (Svensk Sa 2½) e poi applicare uno strato di primer anticorrosivo epossipoliamidico FORCOR 1411.

Applicazione e consumi

Modalità di applicazione

- Pannello - Rullo - Spruzzo aerea

Diluzione consigliata

- 2-5% massimo diluente 29 per impieghi normali
- 2-5% massimo di alcool "Buongustor" per impieghi alimentari

Temperatura di applicazione

+5°C - +35°C con U.R. <85%

Temperatura del supporto

>3°C del punto di rugiada dell'aria durante applicazione e indurimento

Strati consigliati

Due

Spessore consigliato per strato(1)

200 µm

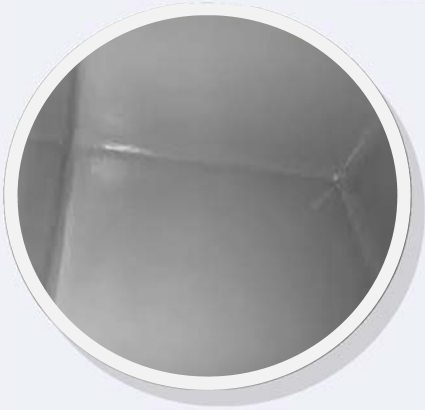
Consumo teorico relativo(2)

250 g/m²

Indurimento (a +20°C e 85% U.R.)(3)

- Secco al tatto 7-8 ore
- Sovrapposizione 8 ore minimo 48 ore massimo
- Indurimento completo 7-10 giorni

- Prima del contatto con sostanze alimentari effettuare un lavaggio con una soluzione acquosa al 10% di soda per disinfettare la superficie e successivo abbondante risciacquo con acqua calda. Tale procedimento può causare una leggera perdita di lucentezza del rivestimento, senza modificare in alcun modo le caratteristiche tecniche.



Soluzioni
che
valgono
nel tempo
*Lasting
solutions*

zetagi
Colorificio Zetagi Srl
Olmo di Creazzo (VI)
Tel. 0444.228300
Fax 0444.228366
info@zetagi.it
www.zetagi.it

**Veneziani**
CONCRETE PROTECTION